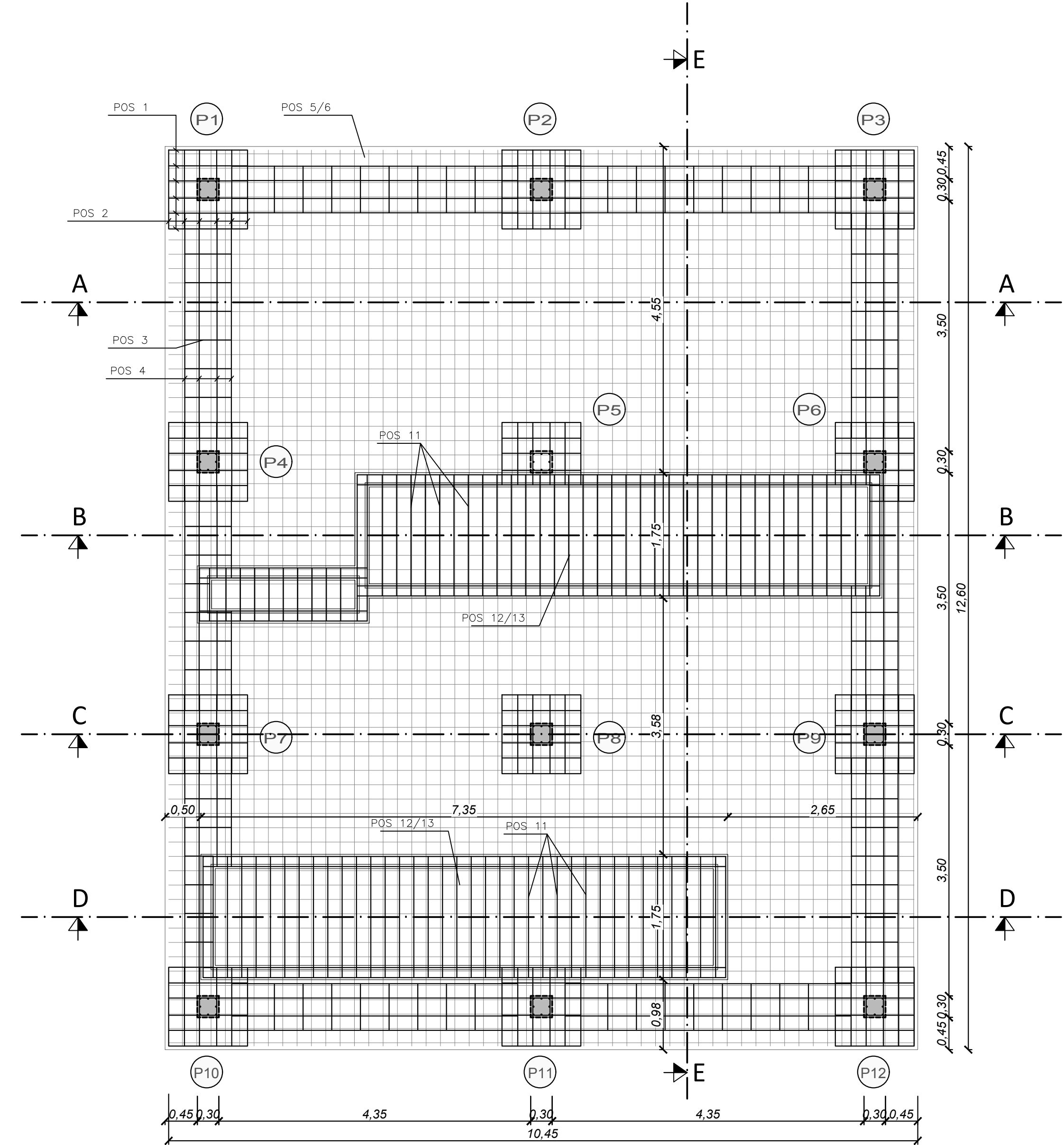
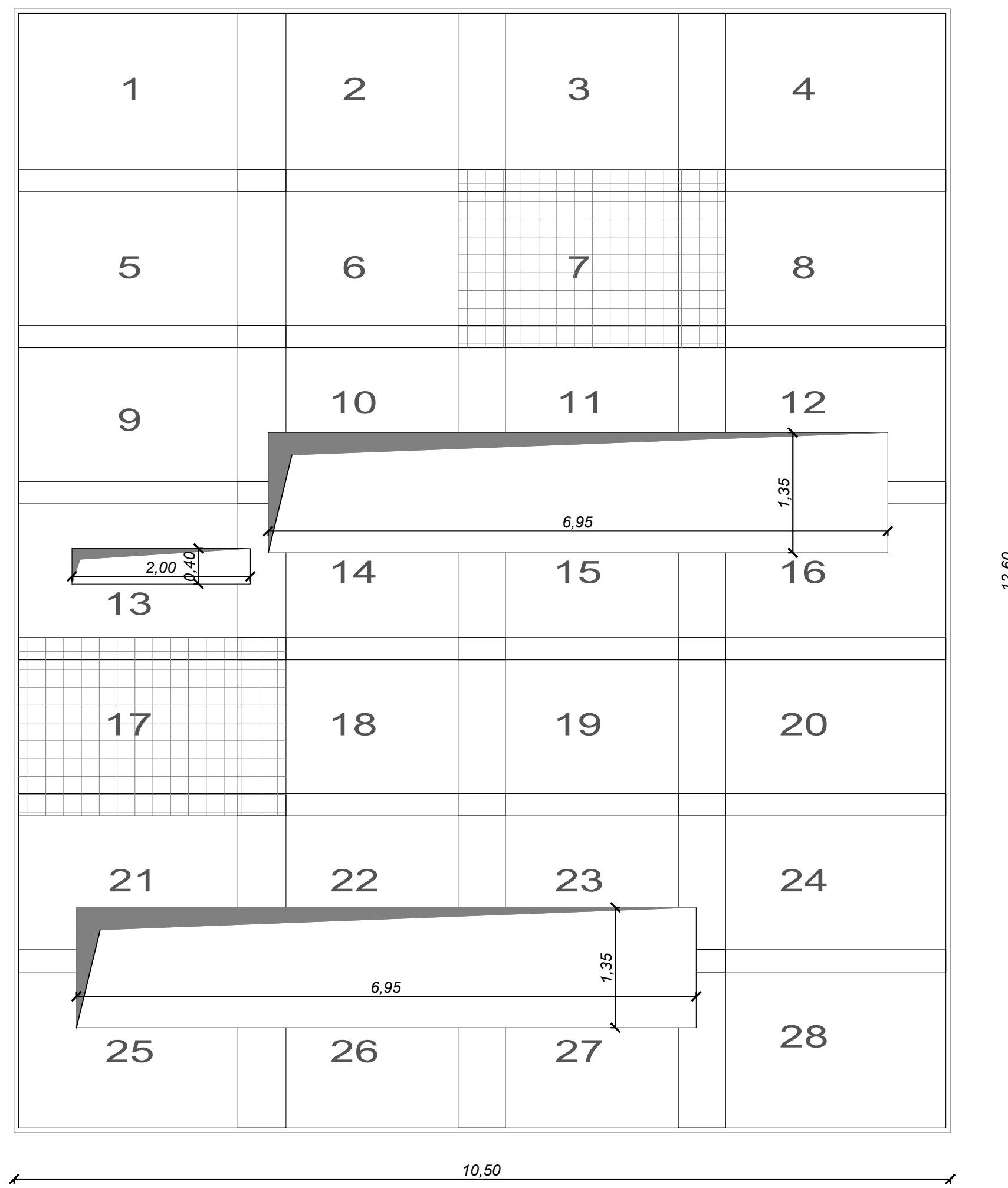


PLATEA DI FONDAZIONE ARMATURE
Scala 1:50

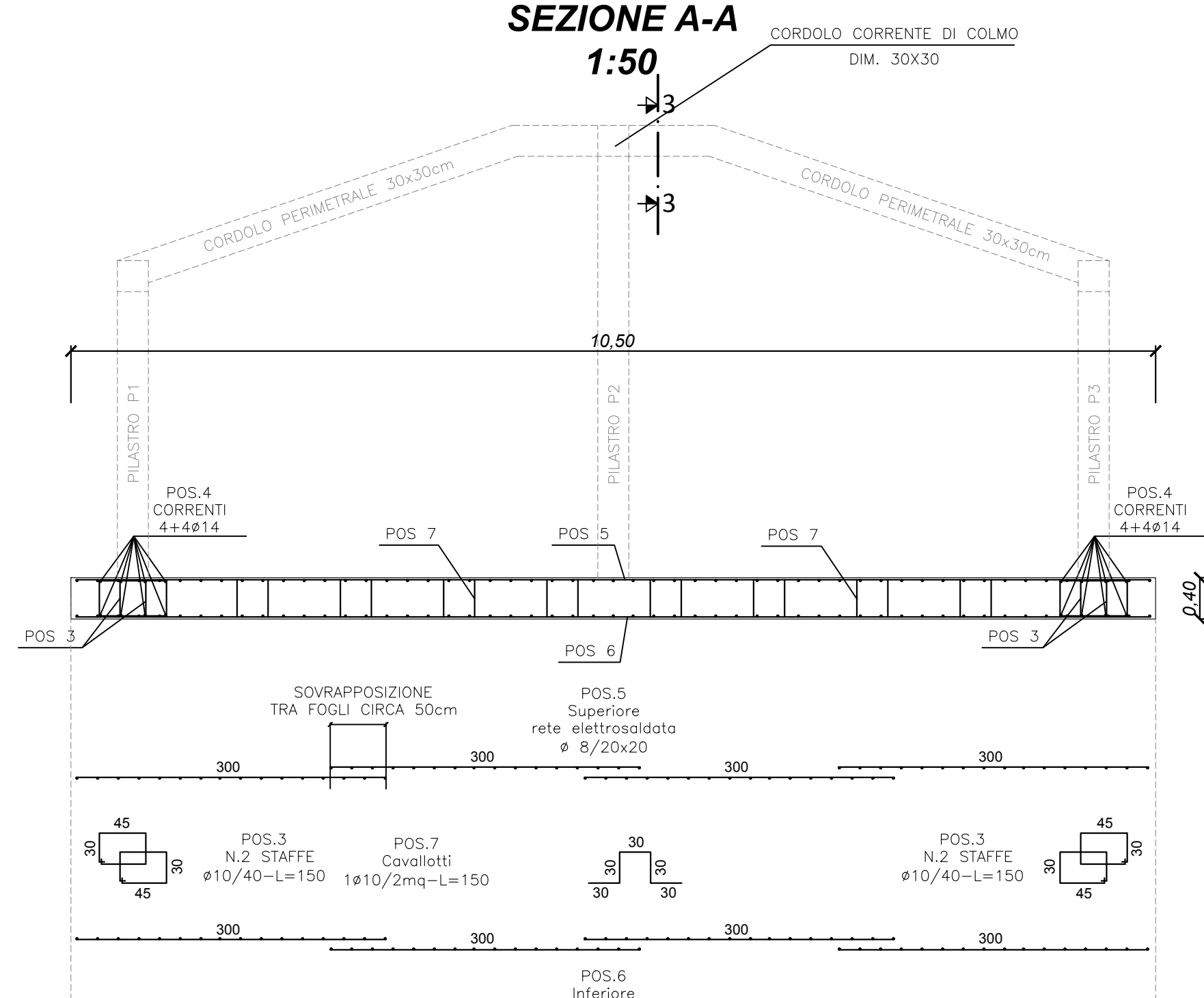


SCHEMA DI POSA E SOVRAPPOSIZIONE
RETE ELETTROSALDATA
Scala 1:50

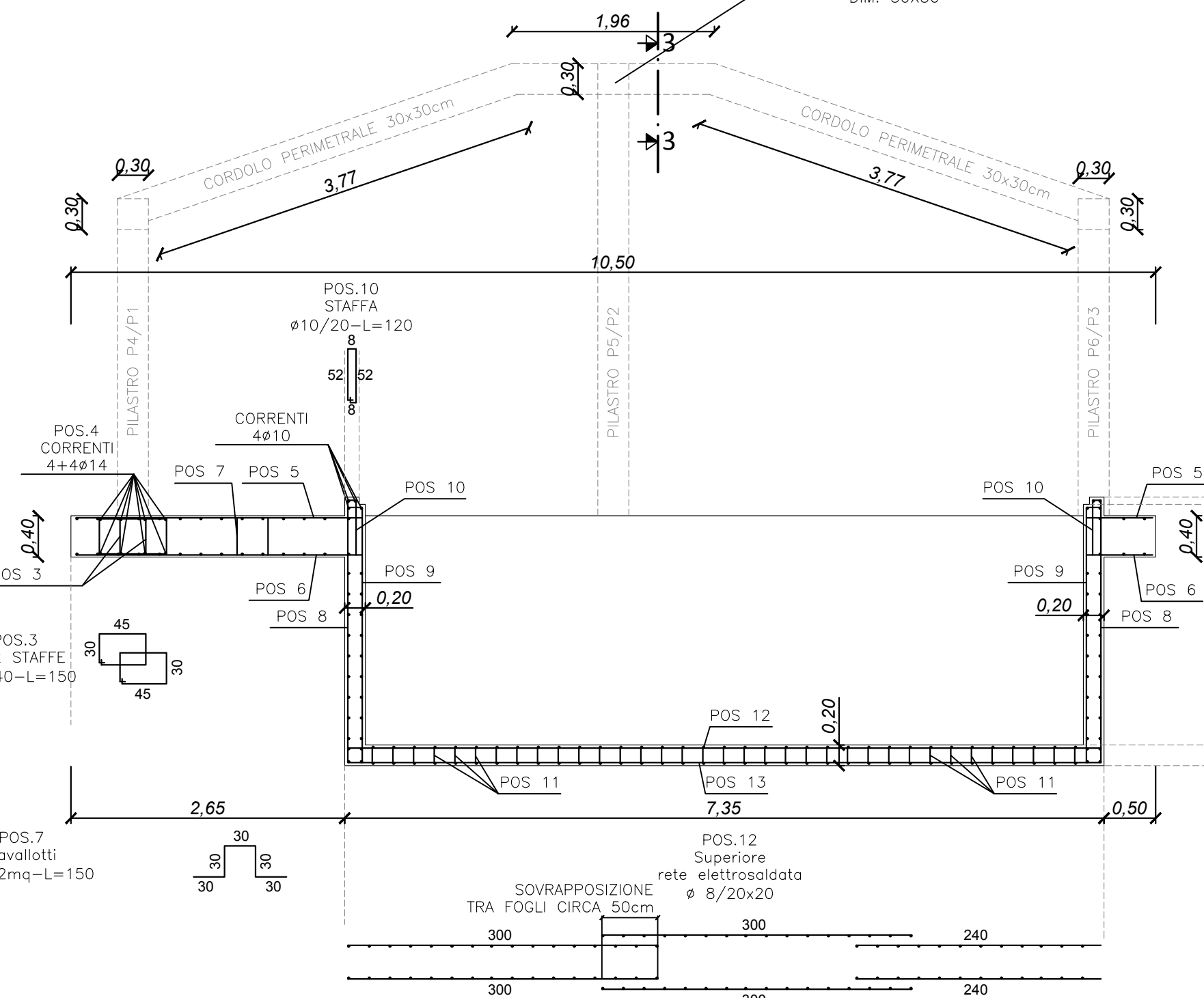
RETE ELETTROSALDATA ACCIAIO CLASSE B450C
N° 2 x 28 = 56 FOGLI DI DIMENSIONI m 3,0 x 2,0 Ø 8/20x20



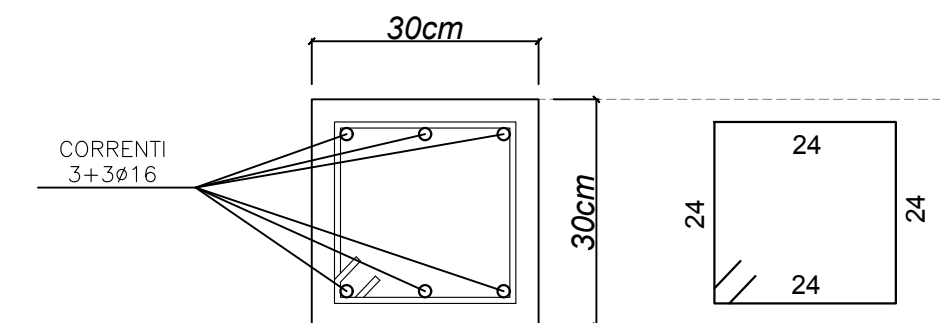
SEZIONE A-A
1:50



SEZIONE B-B
1:50



SEZIONE 3-3
CORDOLO PERIMETRALE E DI COLMO
ARMATURA
SCALA 1:10



PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE GRIGIATE E PARAPETTI:
PROFILI IN LAMIERA DI ACCIAIO COMPOSITI E/O SAGOMATI A FREDDO: CLASSE S 275 JR (UNI EN 10025), CERTIFICATA
PASTIGIE: CLASSE S 275 JR (UNI EN 10025), CERTIFICATA

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN 1461 DI TUTTI GLI ELEMENTI STRUTTURALI IN PROGETTO

BULLONATURE, GUARNIZIONI E SALDATURE SECONDO NORME:
UNI 5952, UNI 5952, UNI 5737, UNI EN 14399, UNI EN 898, UNI EN 4016, UNI 7278. LE EVENTUALI BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE.

Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

- dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;
- copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);
- eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (accensione e campioni prelevati in stabilimento);
- eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;
- copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;
- schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI IN OPERA IN GENERALE

RESISTENZA CARATTERISTICA: R_{ck}=30 (C25/30)

CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2

SLUMP: S4

MAX RAPPORTO A/C= 0,80

DIMENSIONE MAX INERTE: 25/28 mm

CORRIFERRO MINIMO NOMINALE PALASTRI CORDOLI: 30/35 mm

CORRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 40/50 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI

LASTRE, CANALETTE, SCATOLARI E SIMILI:

RESISTENZA CARATTERISTICA: R_{ck}=35 (C28/35)

CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2

SLUMP: S4

MAX RAPPORTO A/C= 0,55

DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm

CORRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

CORRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):

B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE

CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE

Ø 8 E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm

Ø 10, Ø 12, min 70 cm

Ø 14, Ø 16, Ø 18 - min 100 cm

Ø 20, Ø 22, Ø 24 - min 150 cm

N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE

CON LE QUOTE ESISTENTI

2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI

RICHIEDERE SOPRALUOGO IN

CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.

3 - VIBRARE DURANTE I GETTI

4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO:

CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"

N. 3 + 3 PRELIEVI (3 per ogni 100 mc o frazione)

N.B. UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI

EFFETTUARE ALMENO UN PRELIEVO

PER OGNI GIORNO DI GETTO

5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZIONI PER CIASCUNO

DEI FERRI PRINCIPALI

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE

PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA

DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN

CANTIERE

CALCESTRUZZO

• Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo

rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo

11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO

• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale

per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del

D.M. 17.01.2018).

• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi

dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio

Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di

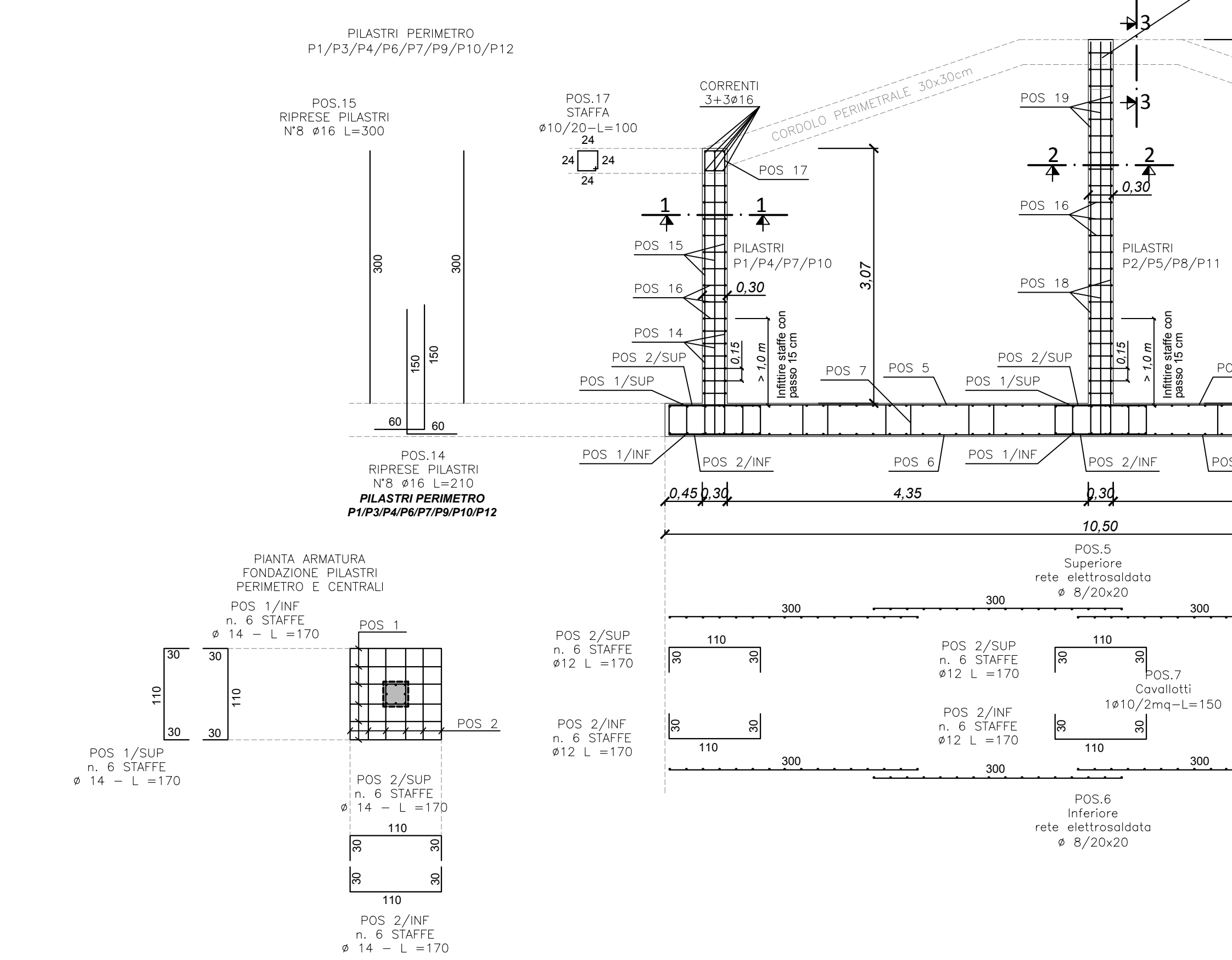
trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M.

17.01.2018).

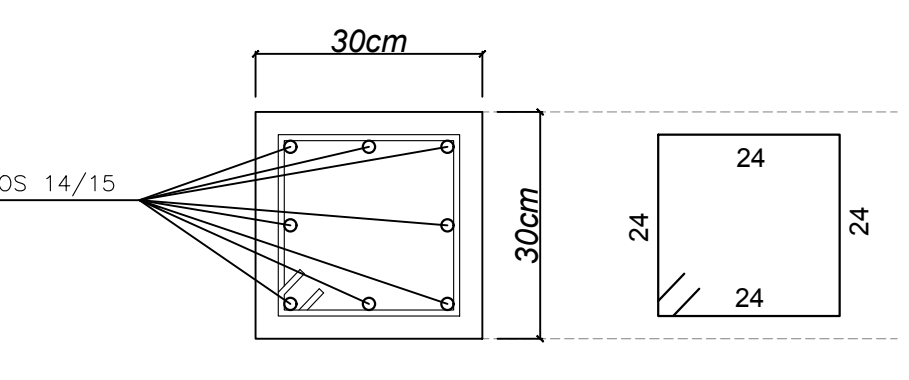
• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte

dal centro di trasformazione.

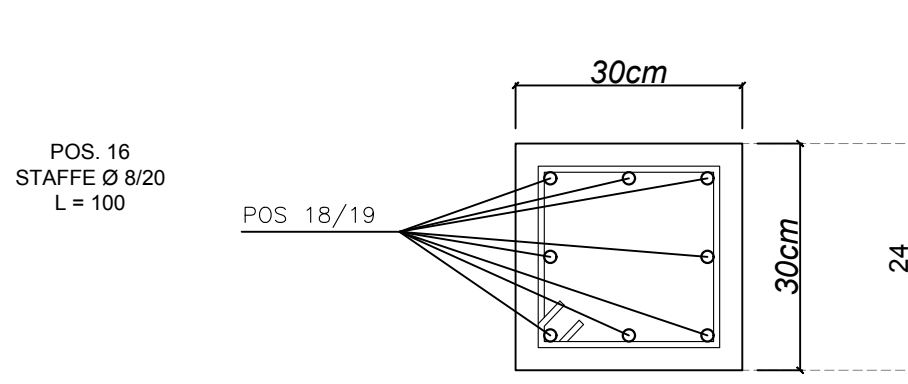
SEZIONE C-C
1:50



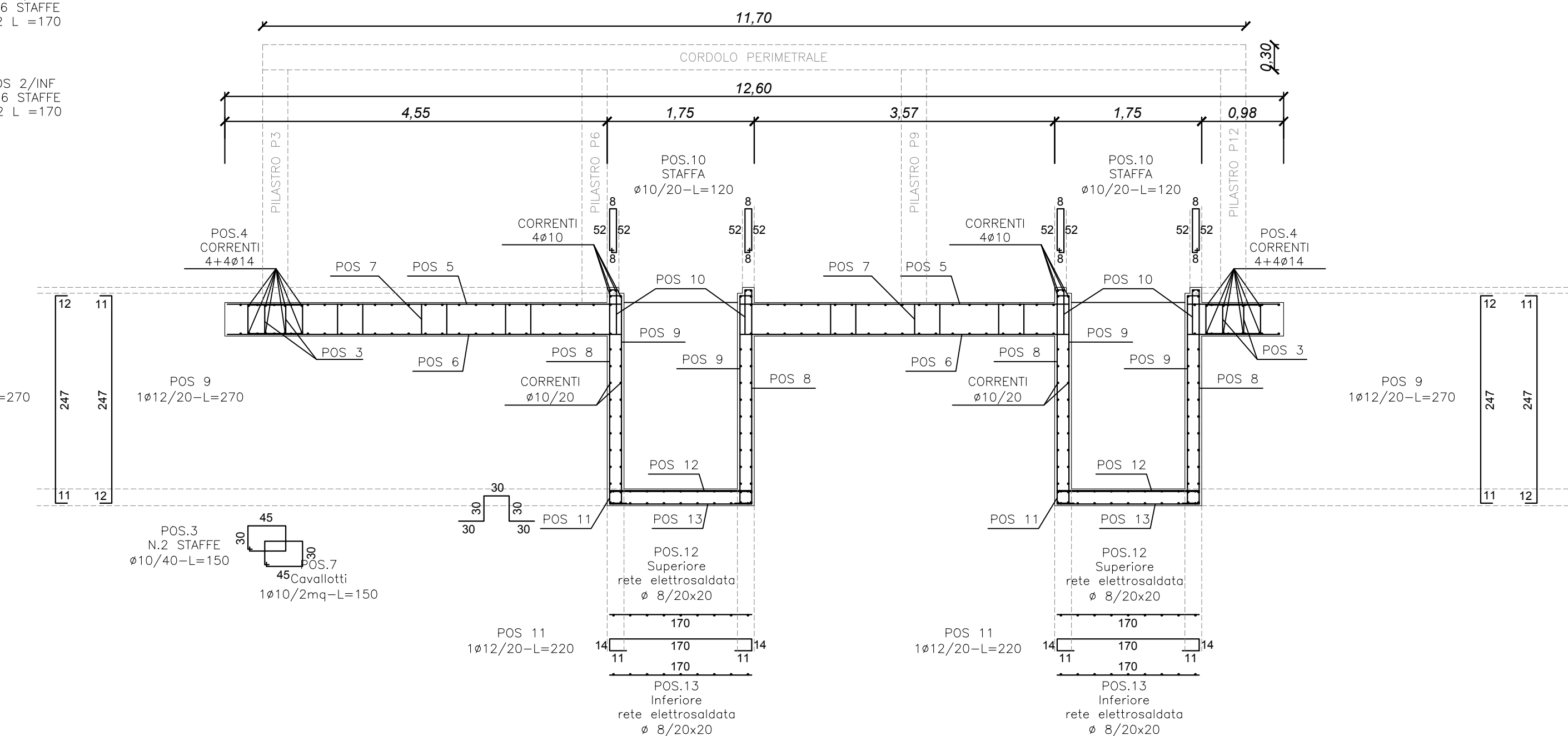
SEZIONE 1-1
PARTICOLARE STAFFA
PILASTRI PERIMETRO
P1/P3/P4/P6/P7/P9/P10/P12
SCALA 1:10



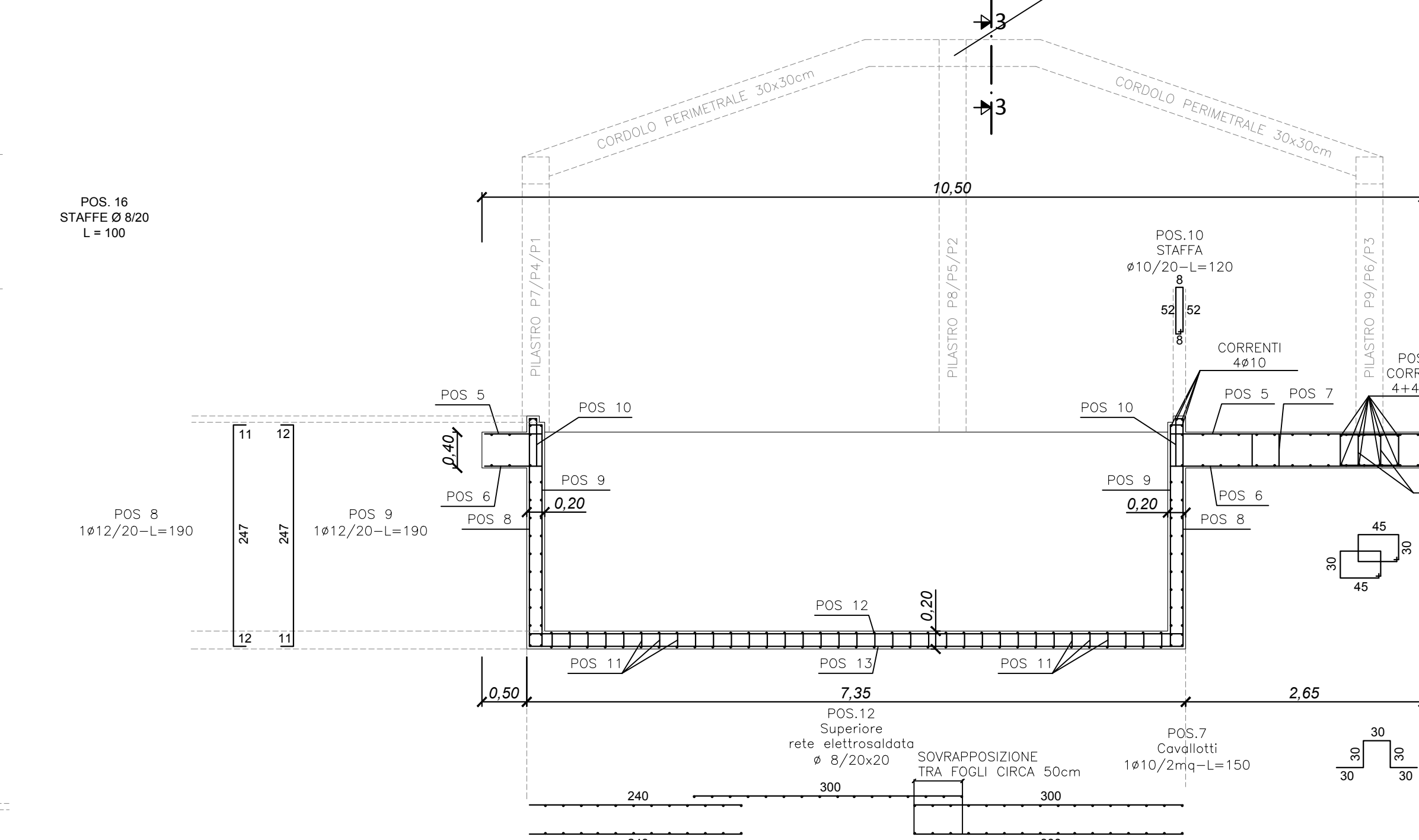
SEZIONE 2-2
PARTICOLARE STAFFA
PILASTRI CENTRALI
P2/P5/P8/P11
SCALA 1:10



SEZIONE E-E
1:50



SEZIONE D-D
1:50



CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
DI MIGLIORAMENTO FONDARIO
associato al
CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

Delibera CIPE n. 25/2016 Fondo Sviluppo e Coesione 2014-2020

Sottopiano 2 Interventi nel campo delle infrastrutture irrigue, bonifica idraulica, difesa delle

esondazioni, bacini di accumulo e programmi collegati di assistenza tecnica e consulenza

Decreto Ministeriale di concessione n. 26314 del 19/05/2019

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO

DEL SISTEMA IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESSE ALL'INVASO PIANFEL

VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEL E CHIUSA PESIO

L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE:

CONSORZIO DEL PESIO

CONSORZIO IRRIGUO COMPARTIMENTO VALLI ELERO

CONSORZIO IRRIGUO COMPARTIMENTO VALLI ELERO

ASSOCIAZIONE IRRIGAZIONE EST SESA

CONSORZIO DI BONIFICA DELLA

SARACCA BELLESE E VENELESE

STEEL

ATTIVITÀ SPECIALISTICHE:

ELABORATI GRAFICI

ELABORATO:

CARPENTERIE ED ARMATURE

EDIFICIO FILTRI E CONTROLLO IRRIGUO

PIANTE E SEZIONI

PROGETTO ESECUTIVO

PRATICA N° 10443E

ARCH. N°

FILE: 10443E-16

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

DELLA FASE PROGETTUALE:

MODIFICHE

AGGIORNAMENTI

DATA

17.08.2020

CONFERMA

DISSEGNO

CONTROLLATO

APPROVAZIONE

FILE: 10443E-16