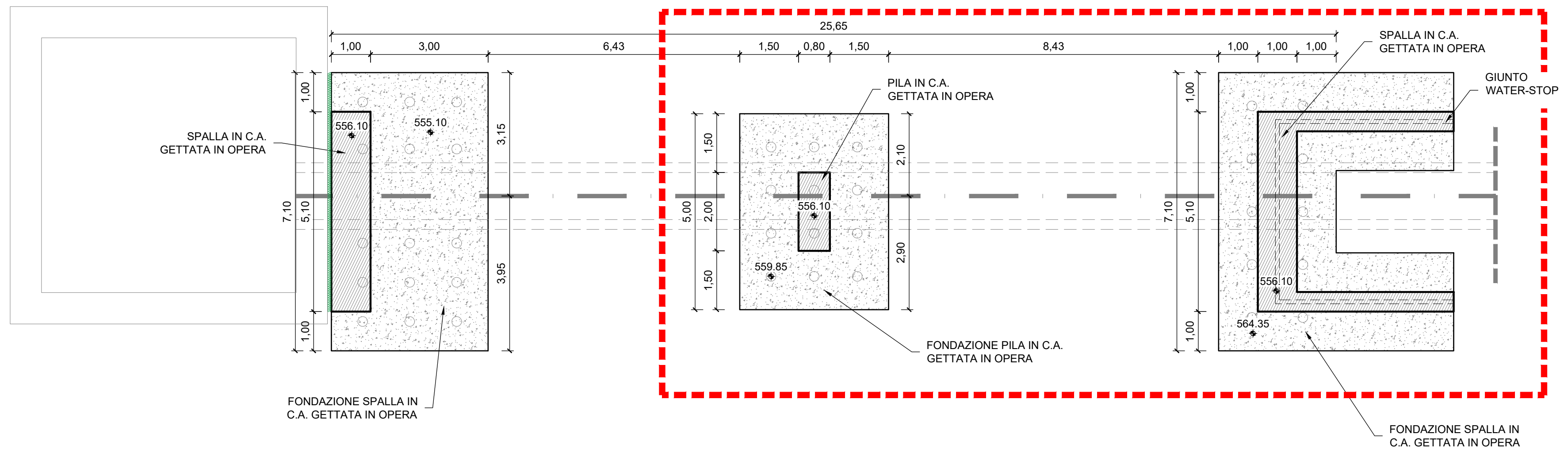
PIANTA SEZIONATA X-X A QUOTA 565.10

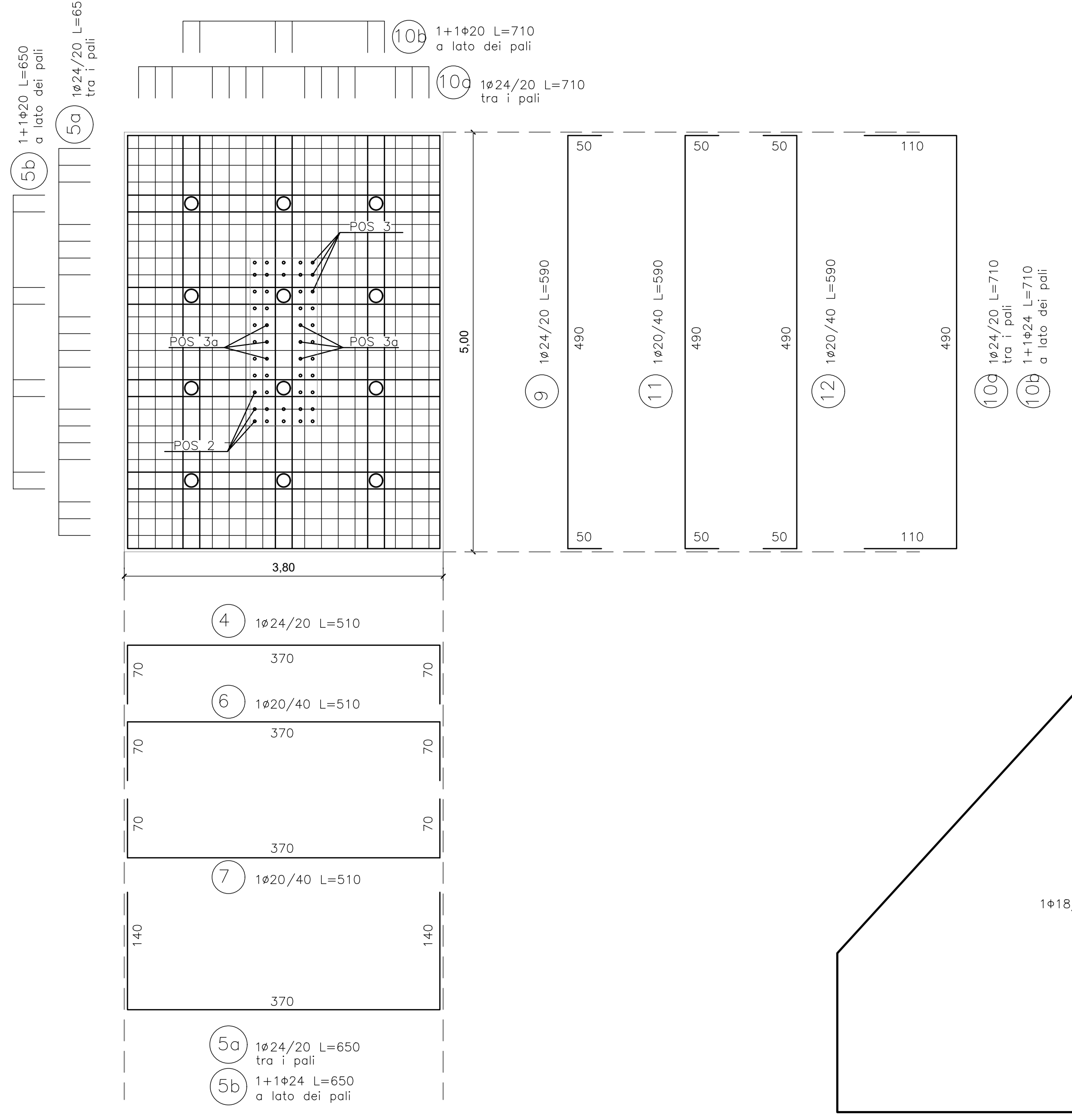
Scala 1:100


25,65
1,00
3,00
6,43
1,50
0,80
1,50
8,43
1,00
1,00
1,00
SPALLA IN C.A. GETTATA IN OPERA
PILA IN C.A. GETTATA IN OPERA
GIUNTO WATER-STOP
556.10
555.10
559.85
564.35
7,10
5,10
5,00
2,00
3,15
3,95
2,10
2,90
FONDAZIONE SPALLA IN C.A. GETTATA IN OPERA
FONDAZIONE PILA IN C.A. GETTATA IN OPERA

PILA CENTRALE

Scala 1:50

PIANTA ARMATURE INFERIORE


10b 1+1φ20 L=710 a lato dei pali
10a 1φ24/20 L=710 tra i pali
5a 1φ24/20 L=650 tra i pali
5b 1+1φ20 L=650 a lato dei pali
POS 3a
POS 3
POS 1
POS 2
3,80
5,00
9 1φ24/20 L=590
11 1φ20/40 L=590
12 1φ20/40 L=590
4 1φ24/20 L=510
6 1φ20/40 L=510
7 1φ20/40 L=510
370
5a 1φ24/20 L=650 tra i pali
5b 1+1φ24 L=650 a lato dei pali

Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

- *dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;*
- *copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);*
- *eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);*
- *eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;*
- *attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;*
- *copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";*
- *calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;*
- *schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;*
- *caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.*

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:
PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN 1461 E UNI EN 1090
GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA

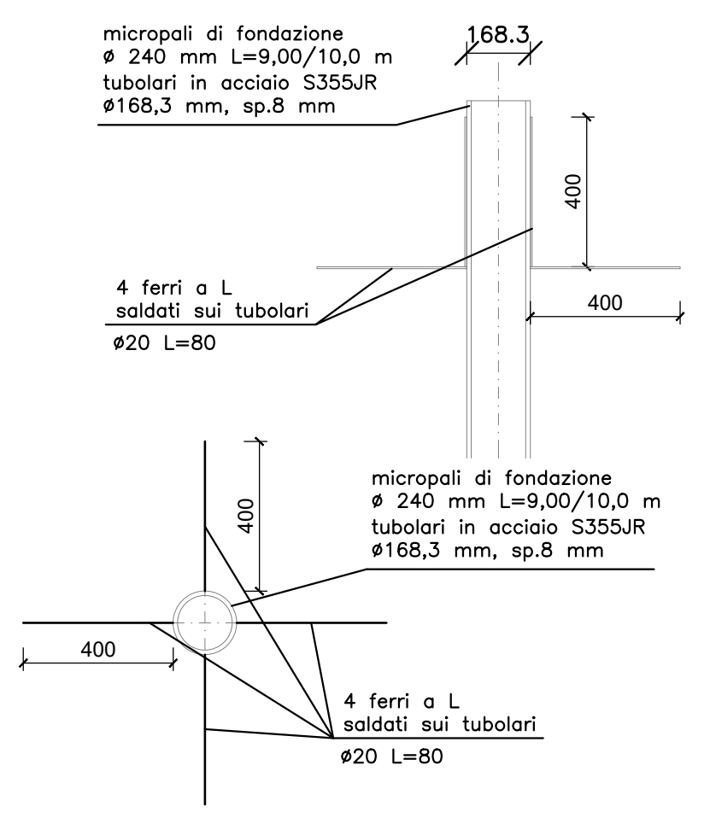
BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO NORME:
UNI 5737, UNI 6592, UNI EN 14399, UNI EN ISO 15048, UNI EN 898, UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9607, 14732 E 15641
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURE CE
ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

PRESCRIZIONI ACCIAIO TUBOLARI PER MICROPALI:

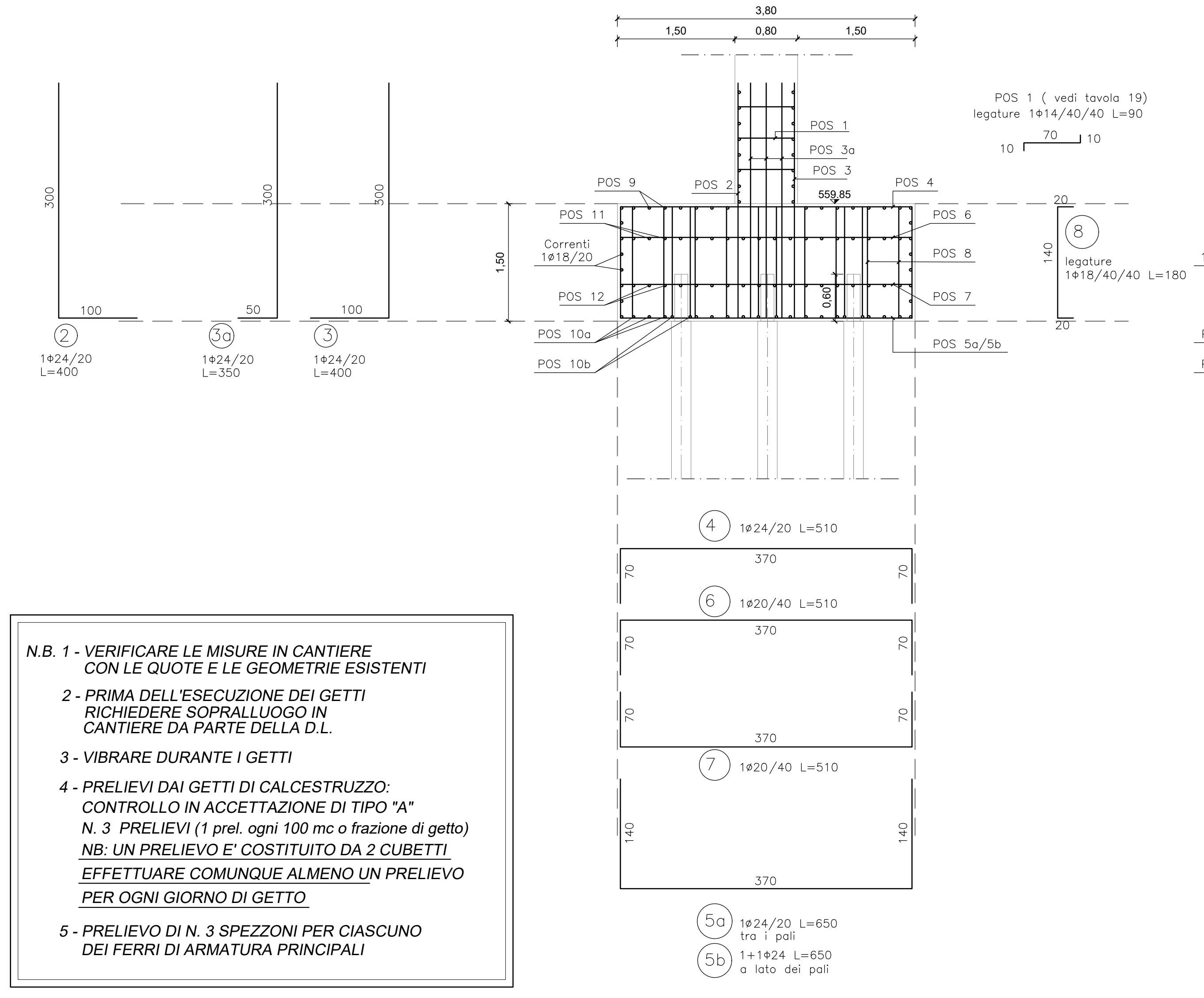
CLASSE DI RESISTENZA S 355 JR (FE510), UNI EN 10210 / UNI EN 10219 CERTIFICATA.
TENSIONE DI ROTTURA: 510 N/mmq.
TENSIONE DI SNERVAMENTO: 355 N/mmq.
DIAMETRO ESTERNO: 168,3 mm.
SPESSORE: 8,0 mm.
DOVRANNO ESSERE FORNITE ALLA D.L. COPIA DELL'ATTESTATO DI MARCATURA CE E LA CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' DI PRODUZIONE DEI TUBOLARI FORNITI, OLTRE A COPIA DELLE PROVE INTERNE ESEGUITE A CURA DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE.

NB: La miscela cementizia di iniezione dovrà avere resistenza minima compressione pari a 30 N/mmq.

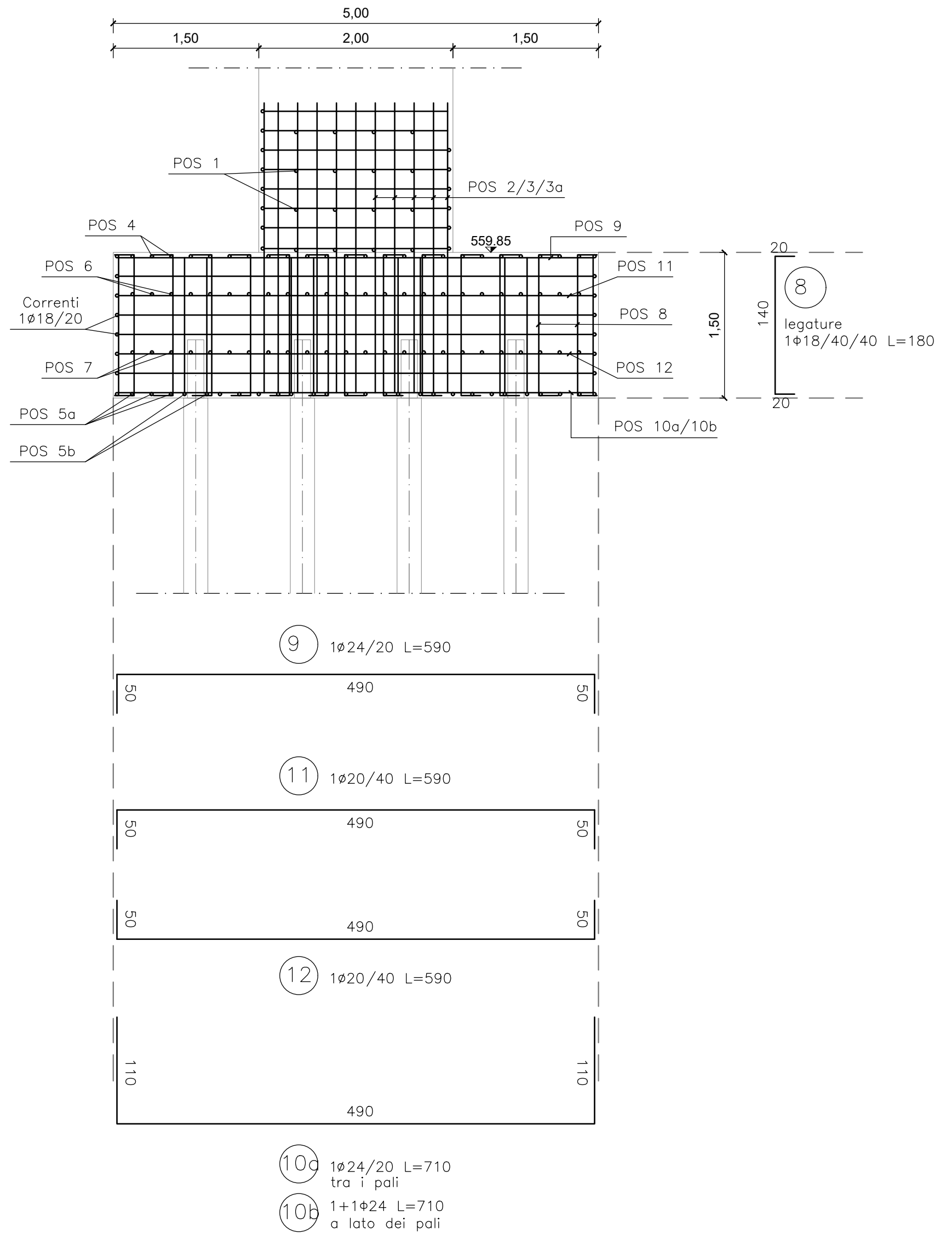
DETTAGLIO TESTA MICROPALO
SCALA 1:25


micropali di fondazione ø 240 mm L=9,00/10,0 m tubolari in acciaio S355JR ø168,3 mm, sp.8 mm
168.3
400
400
4 ferri a L saldati sui tubolari ø20 L=80
micropali di fondazione ø 240 mm L=9,00/10,0 m tubolari in acciaio S355JR ø168,3 mm, sp.8 mm
400
400
4 ferri a L saldati sui tubolari ø20 L=80

SEZIONE TRASVERSALE



SEZIONE LONGITUDINALE



N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI

2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.

3 - VIBRARE DURANTE I GETTI

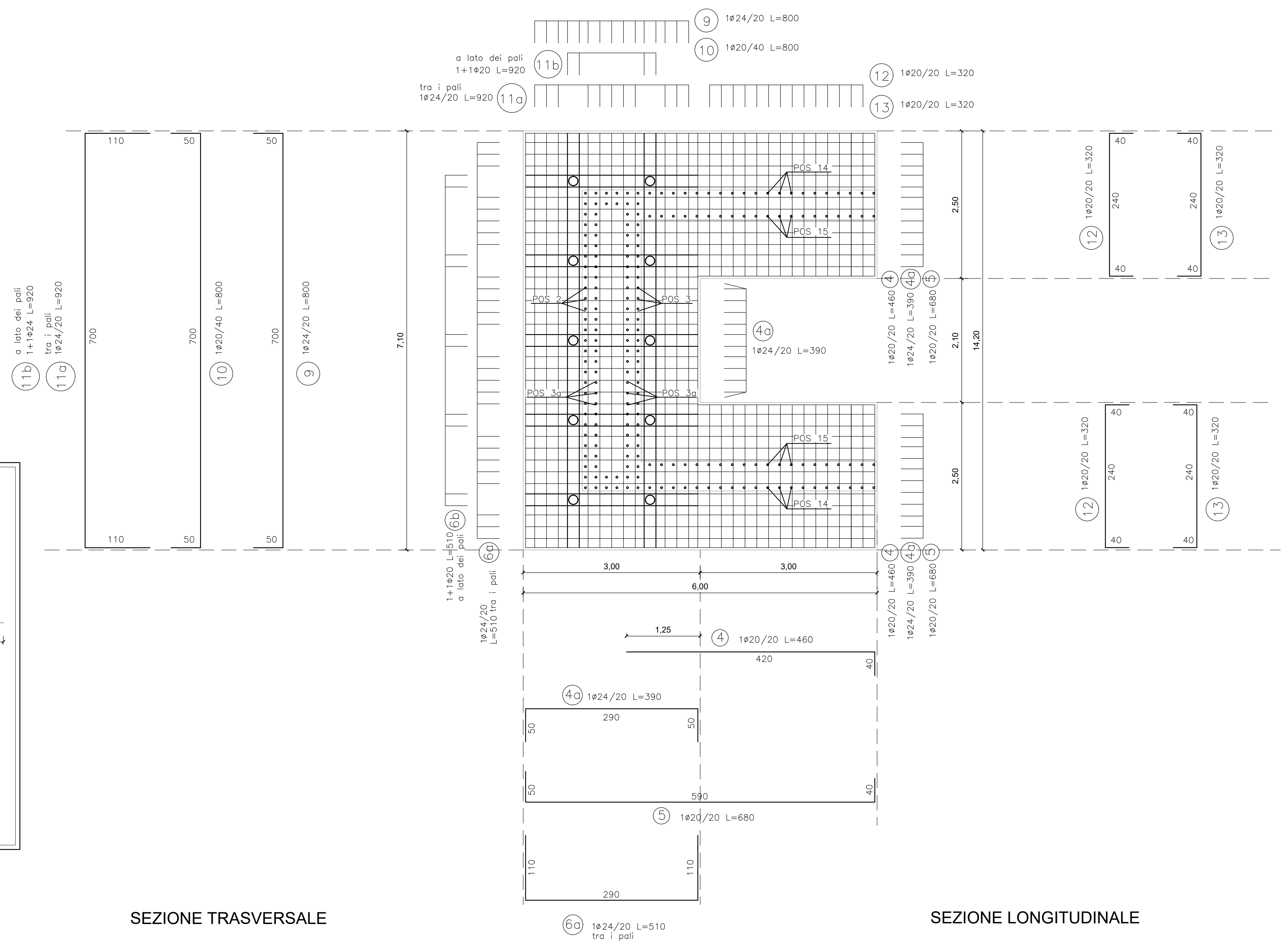
4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO:
CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"
N. 3 PRELIEVI (1 prel. ogni 100 mc o frazione di getto)
NB: UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI
EFFETTUARE COMUNQUE ALMENO UN PRELIEVO PER OGNI GIORNO DI GETTO

5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI

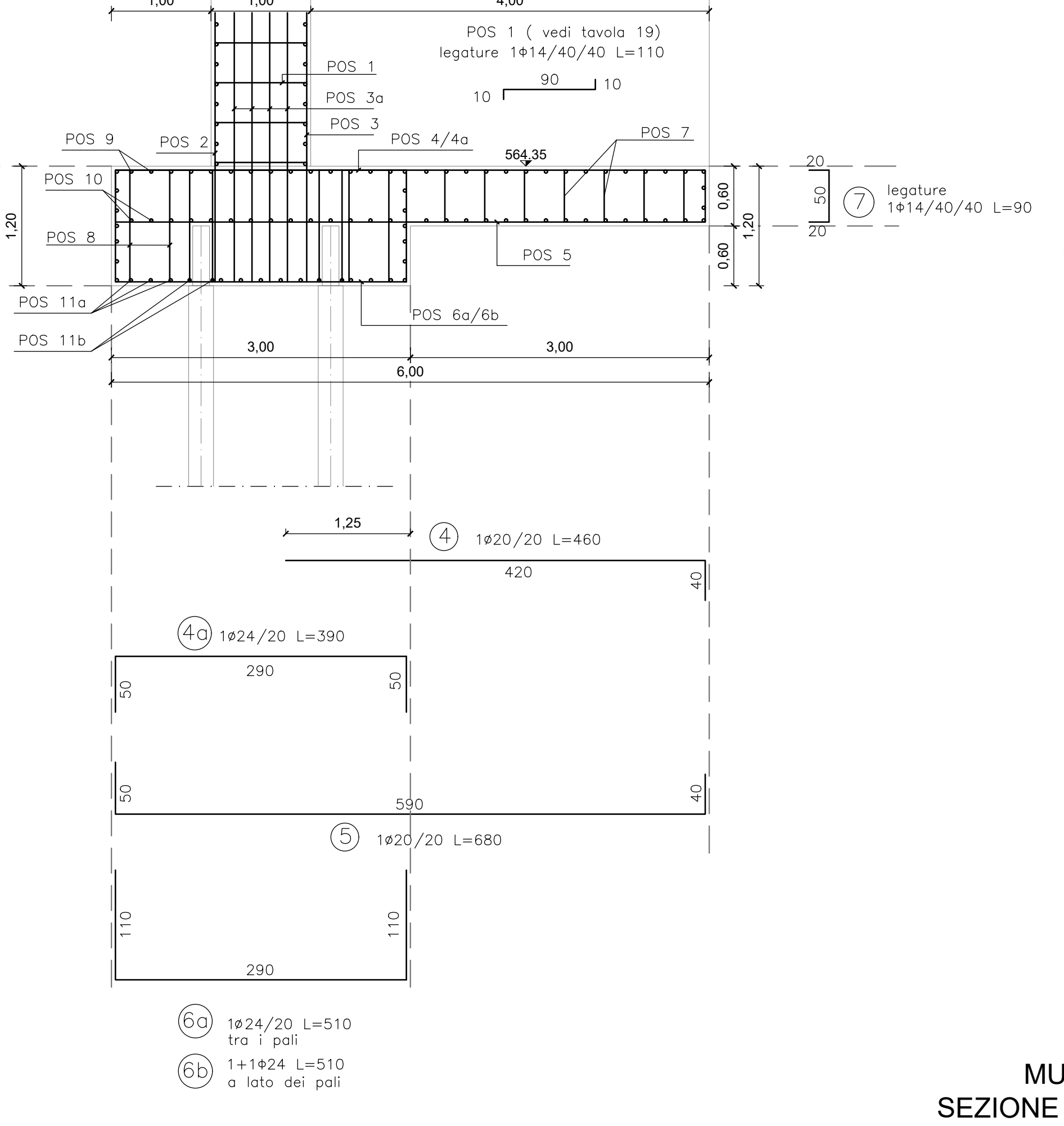
SPALLA LATO MONTE

Scala 1:100

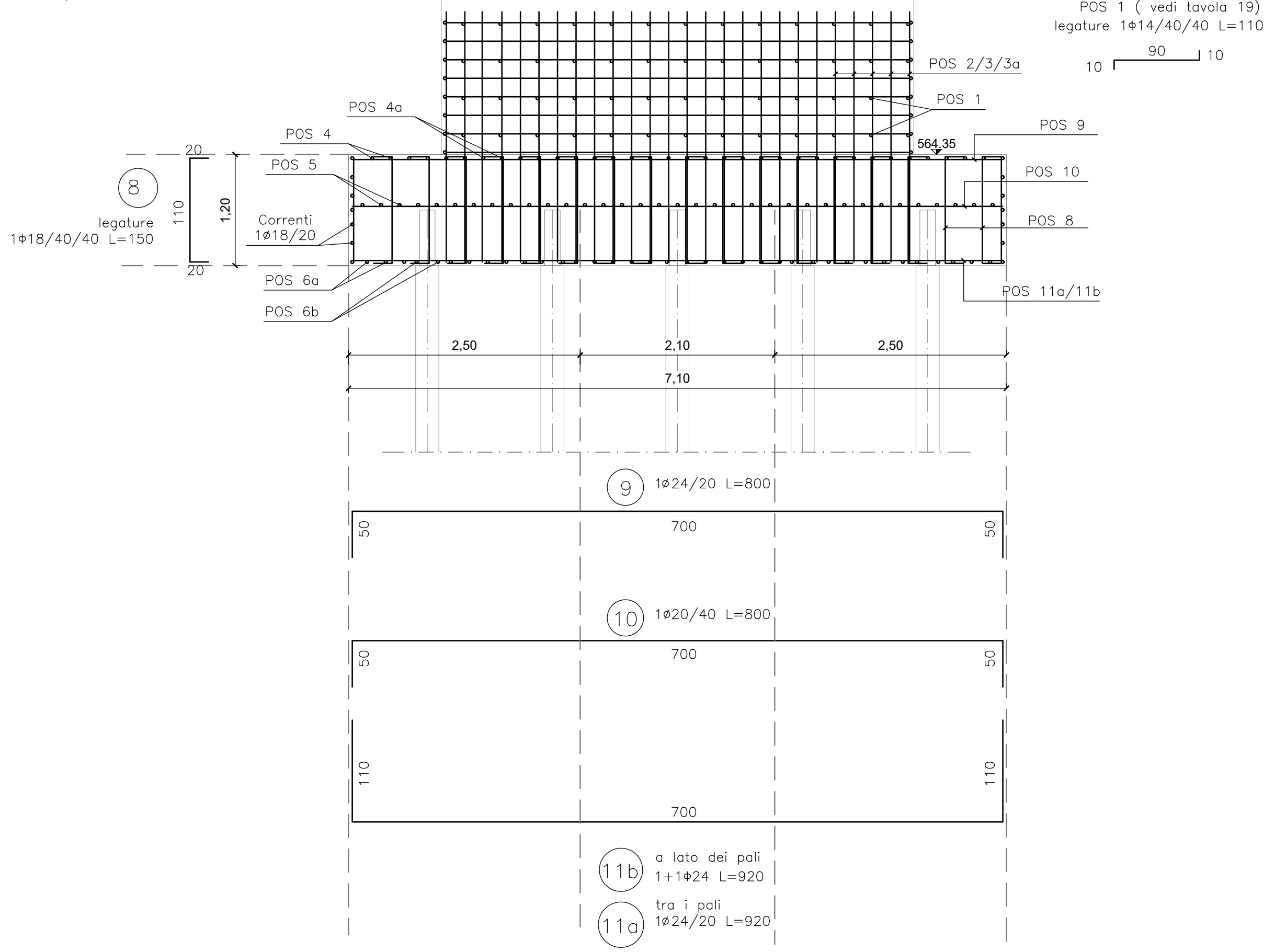
PIANTA



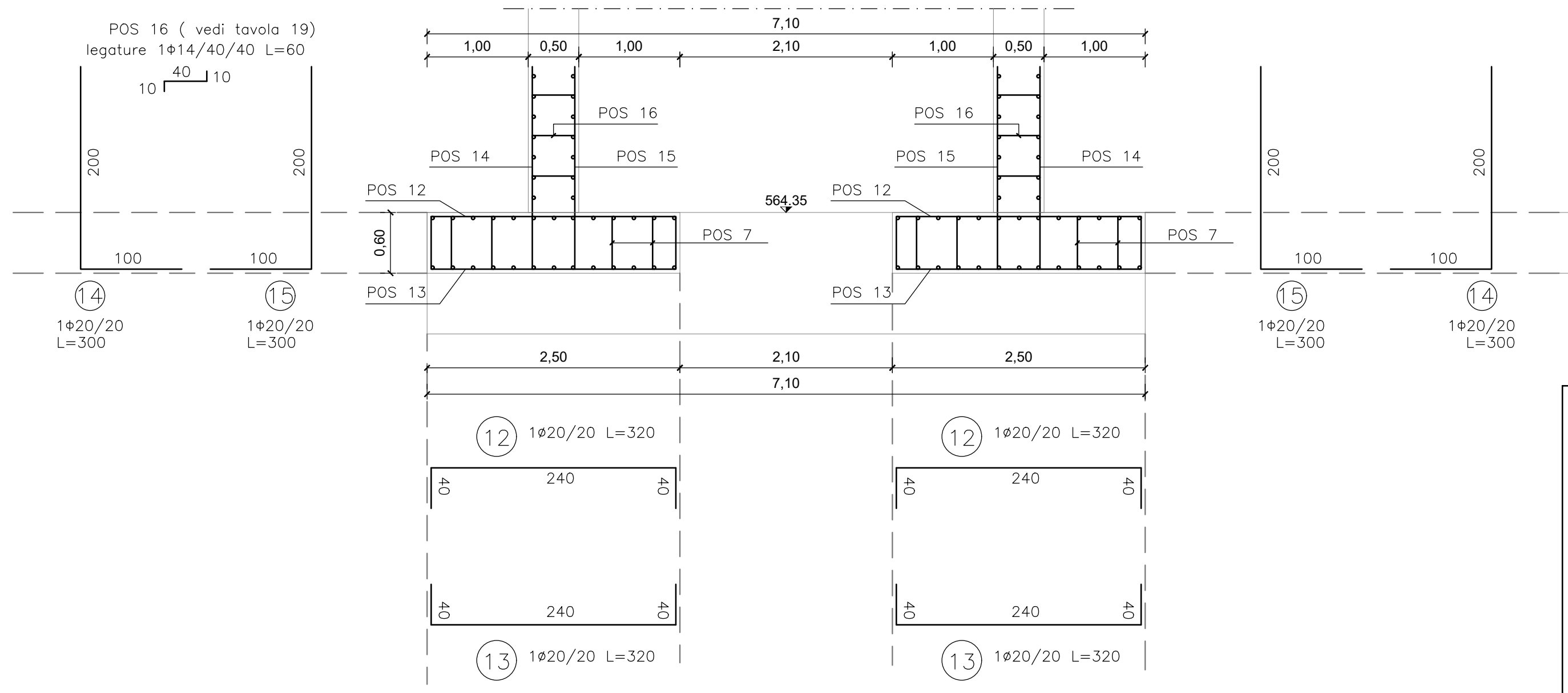
SEZIONE TRASVERSALE


6,00
1,00
1,00
4,00
POS 1 (vedi tavola 19) legature 1φ14/40/40 L=110
POS 1
POS 3a
POS 3
POS 4/4a
POS 7
POS 9
POS 2
564.35
POS 10
POS 8
POS 5
POS 6a/6b
POS 11a
POS 11b
7 legature 1φ14/40/40 L=90
8 legature 1φ18/40/40 L=150
3,00
6,00
3,00
4 1φ20/20 L=460
4a 1φ24/20 L=390
5 1φ20/20 L=680
6a 1φ24/20 L=510 tra i pali
6b 1+1φ24 L=510 a lato dei pali

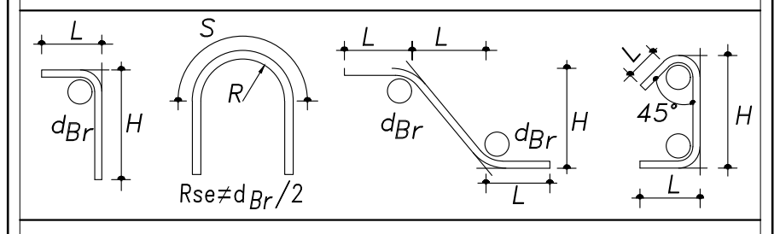
SEZIONE LONGITUDINALE



MURI D'ALA
SEZIONE TRASVERSALE



LEGENDA MISURE



Diametro piegature d : Br	
≤ Ø12mm	d_{Br} = 4Ø
Ø14mm ÷ Ø18mm	d_{Br} = 8Ø
Ø20mm ÷ Ø25mm	d_{Br} = 10Ø
Ø26mm ÷ Ø30mm	d_{Br} = 12Ø
SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE > 50 DIAMETRI	

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI IN OPERA:
PONTI, ATTRAVERSAMENTI STRADALI
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥40 (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,50
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm/28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMONOMINALE ELEVAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

MANUFATTI IN GENERALE, CANALE, POZZETTI, SIFONI,
MANUFATTI DI REGOLAZIONE IDRICA E OPERE ANALOGHE
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥30 (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMONOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI PONTI STRADALI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥55 (C45/55)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,45
DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

PER MICROPALI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥30 (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):
B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE
Ø 8 E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm
Ø 10, Ø 12 : min 60 cm
Ø 16, Ø 18 : min 100 cm
Ø 20, Ø 22, Ø 24 : min 150 cm

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI DI SOTTOFONDAZIONE IN OPERA:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥15 (C12/15)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': X0
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,40
DIMENSIONE MAX INERTE: 32mm

*CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI **D.M. 17.01.2018,** DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:*

CALCESTRUZZO
- *Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).*

ACCIAIO
- *Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).*
- *Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenete gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).*
- *Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.*

CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
DI MIGLIORAMENTO FONDIARIO
associato al
CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO
Legge n 205/2017 art. 1 comma 523

CODICE INTERVENTO: 526/4 **CUP: D82B17000680001**

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO DEL SISTEMA D'IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESE ALL'INVASO PIANFEI, VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEI E CHIUSA PESIO

L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE:

CONSORZIO DEL PESIO
Consorzio di irrigazione di II° grado
12084 MONDOVI' - Via G. B. Cottolengo, 13
Tel.+39(0174)42724 - email : info@consorziodelpesio.it
pec : posta@pec.consorziodelpesio.it

CONSORZIO IRRIGUO COMPRENSORIO VALLI ELLERO, CORSAGLIA, CASOTTO
Consorzio di irrigazione di II° grado
12084 MONDOVI' - Via G. B. Cottolengo, 13
Tel.+39(0174)42724 - email : el.cor.ca@tiscali.it / pec : elcorca@pec.it

ASSOCIAZIONE IRRIGAZIONE EST SESIA
28100 NOVARA - Via Negroni, 7
Tel.+39(0321)675211 - Fax +39(0321)398458
email : estsesia.pec@legalmail.it

CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BARAGGIA BIELLESE E VERCELLESE
13100 VERCELLI - Via Fratelli Bandiera, 16
Tel.+39(0161)283811 - Fax +39(0161)257425
email : segreteria@consorziobaraggia.it

STECI *s.r.l.*
SOCIETA' DI INGEGNERIA
13100 VERCELLI - C.so Liberta`, 162
Tel.+39(0161)215335 - Fax +39(0161)259070
email : info@stecisrl.it / pec : steci@pec.stecisrl.it

(Dott. Ing. Domenico CASTELLI)

DIGA DI PIANFEI
(Arch. SND N. 906/229)

DATA
NOVEMBRE 2022

SERIE:
ELABORATI GRAFICI

AGGIORNAMENTO

ELABORATO:
CARPENTERIE ED ARMATURE
PONTE DI ACCESSO ALLA TORRE DI PRESA
FONDAZIONI SPALLA LATO MONTE E PILA CENTRALE
PIANTE, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

ELABORATO N°
17

SCALA DISEGNO
1:100

ATTIVITA' SPECIALISTICHE:

PERIZIA MODIFICATIVA E DI VARIANTE

PRATICA N. 10459E_P01
ARCH. N
FILE : 10459EP01-17

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DELLA FASE PROGETTUALE:
(Ing. Massimo DEL GAUDIO)

MODIFICHE AGGIORNAMENTI	AGGIORNAMENTO N.	1		
	DATA	APRILE 2023		
CONTROLLO		DISEGNATORE	CONTROLLO	APPROVAZIONE
	FIRMA	M.L.	M.P.	D.C.