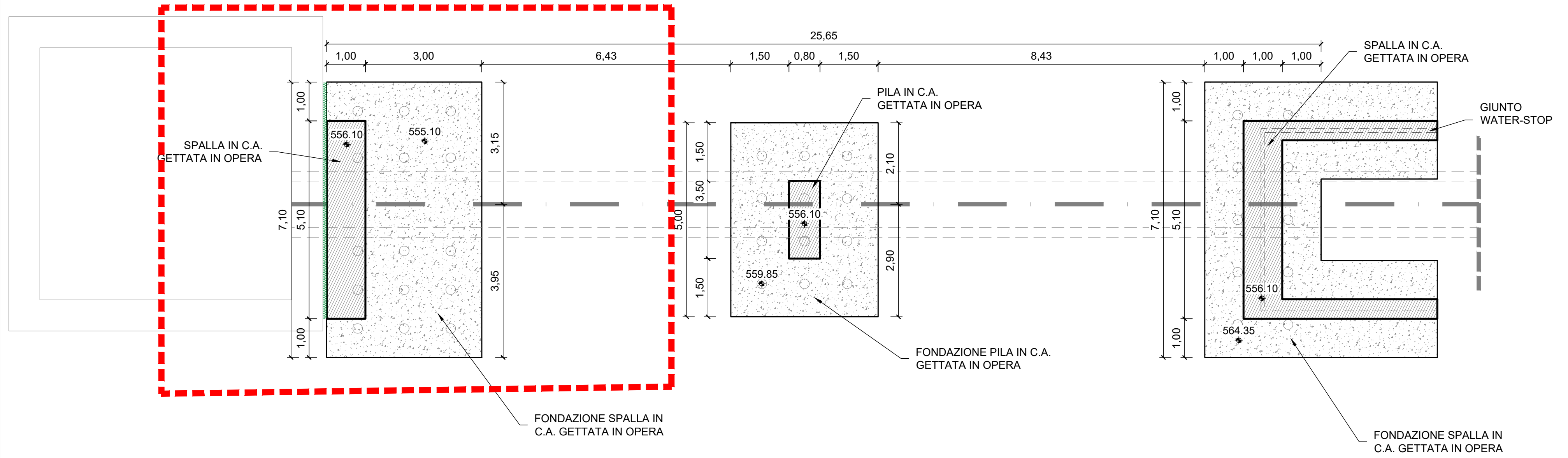
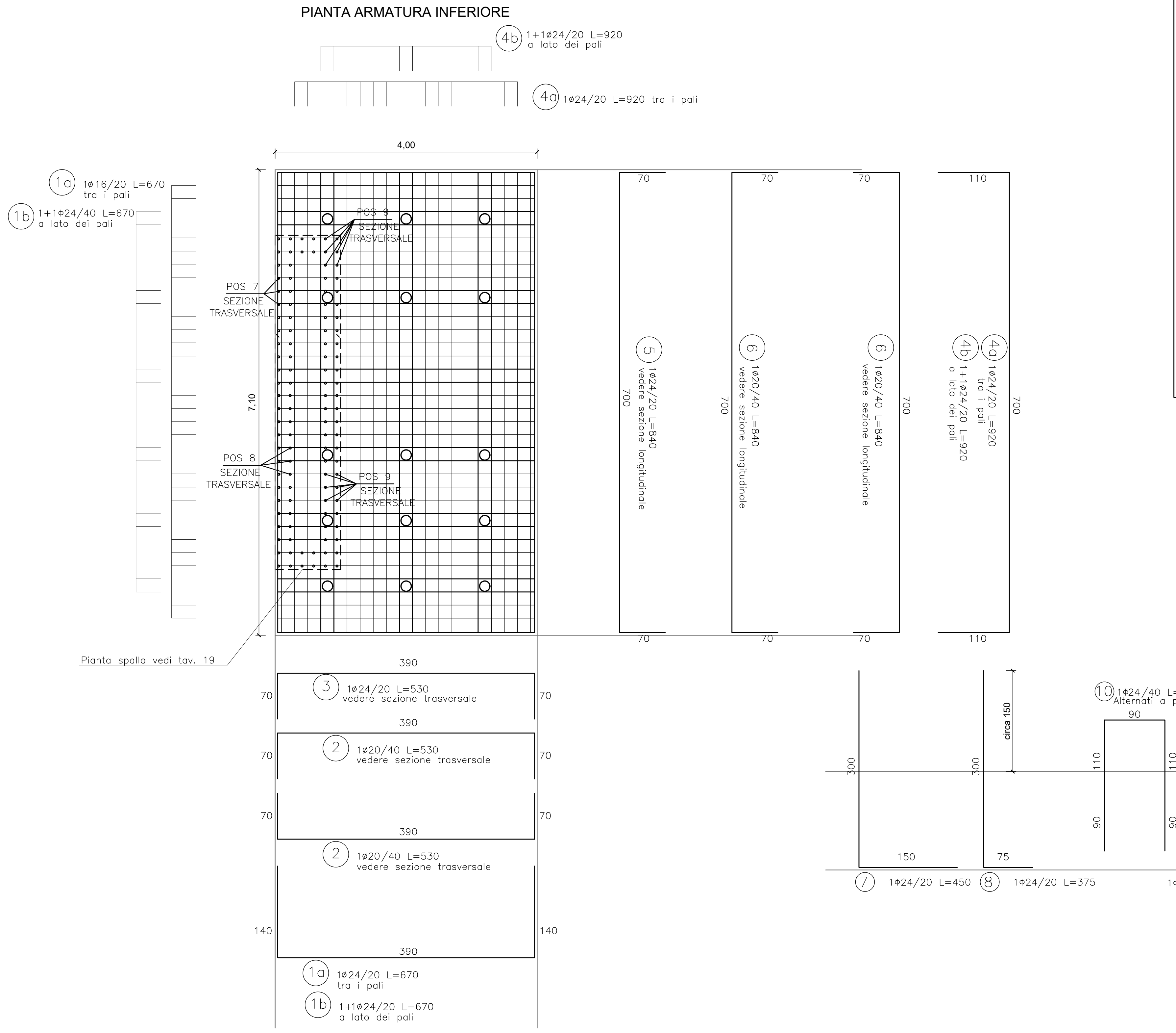
PIANTA SEZIONATA X-X A QUOTA 565.10

Scala 1:100

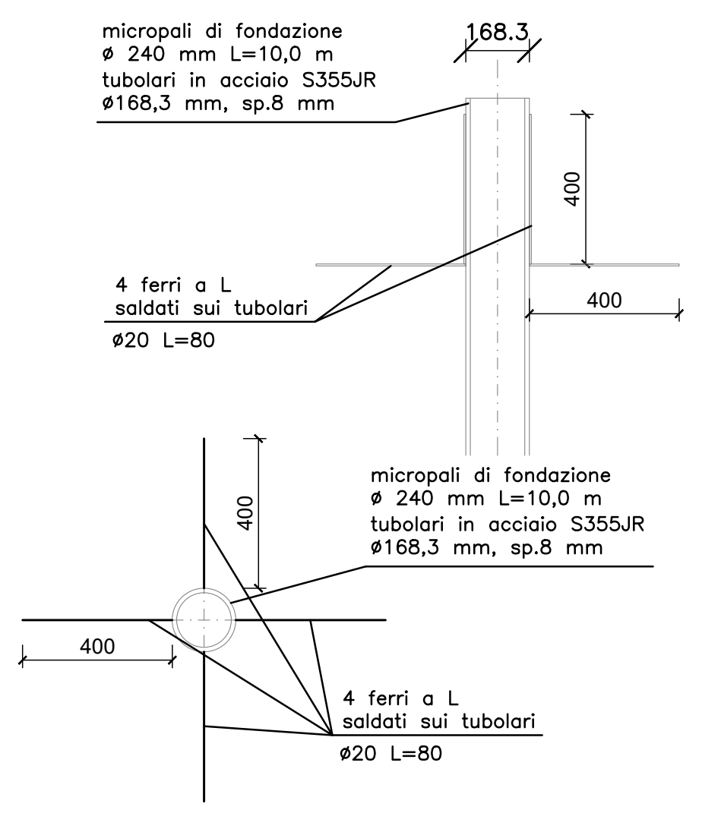

25,65
1,00
3,00
6,43
1,50
0,80
1,50
8,43
1,00
1,00
1,00
SPALLA IN C.A. GETTATA IN OPERA
PILA IN C.A. GETTATA IN OPERA
SPALLA IN C.A. GETTATA IN OPERA
GIUNTO WATER-STOP
556.10
555.10
556.10
559.85
556.10
564.35
7,10
5,10
3,15
3,95
3,50
5,00
2,10
2,90
FONDAZIONE PILA IN C.A. GETTATA IN OPERA
FONDAZIONE SPALLA IN C.A. GETTATA IN OPERA
FONDAZIONE SPALLA IN C.A. GETTATA IN OPERA

SPALLA LATO TORRE DI PRESA - FONDAZIONI

Scala 1:50


PIANTA ARMATURA INFERIORE
4b 1+1ø24/20 L=920 a lato dei pali
4a 1ø24/20 L=920 tra i pali
4,00
1a 1ø16/20 L=670 tra i pali
1b 1+1ø24/40 L=670 a lato dei pali
POS 7 SEZIONE TRASVERSALE
POS 8 SEZIONE TRASVERSALE
POS 9 SEZIONE TRASVERSALE
7,10
5 1ø24/20 L=840 vedere sezione longitudinale
6 1ø20/40 L=840 vedere sezione longitudinale
6 1ø20/40 L=840 vedere sezione longitudinale
4b 1+1ø24/20 L=920 a lato dei pali
4a 1ø24/20 L=920 tra i pali
70
110
700
Pianta spalla vedi tav. 19
390
3 1ø24/20 L=530 vedere sezione trasversale
2 1ø20/40 L=530 vedere sezione trasversale
2 1ø20/40 L=530 vedere sezione trasversale
140
1a 1ø24/20 L=670 tra i pali
1b 1+1ø24/20 L=670 a lato dei pali

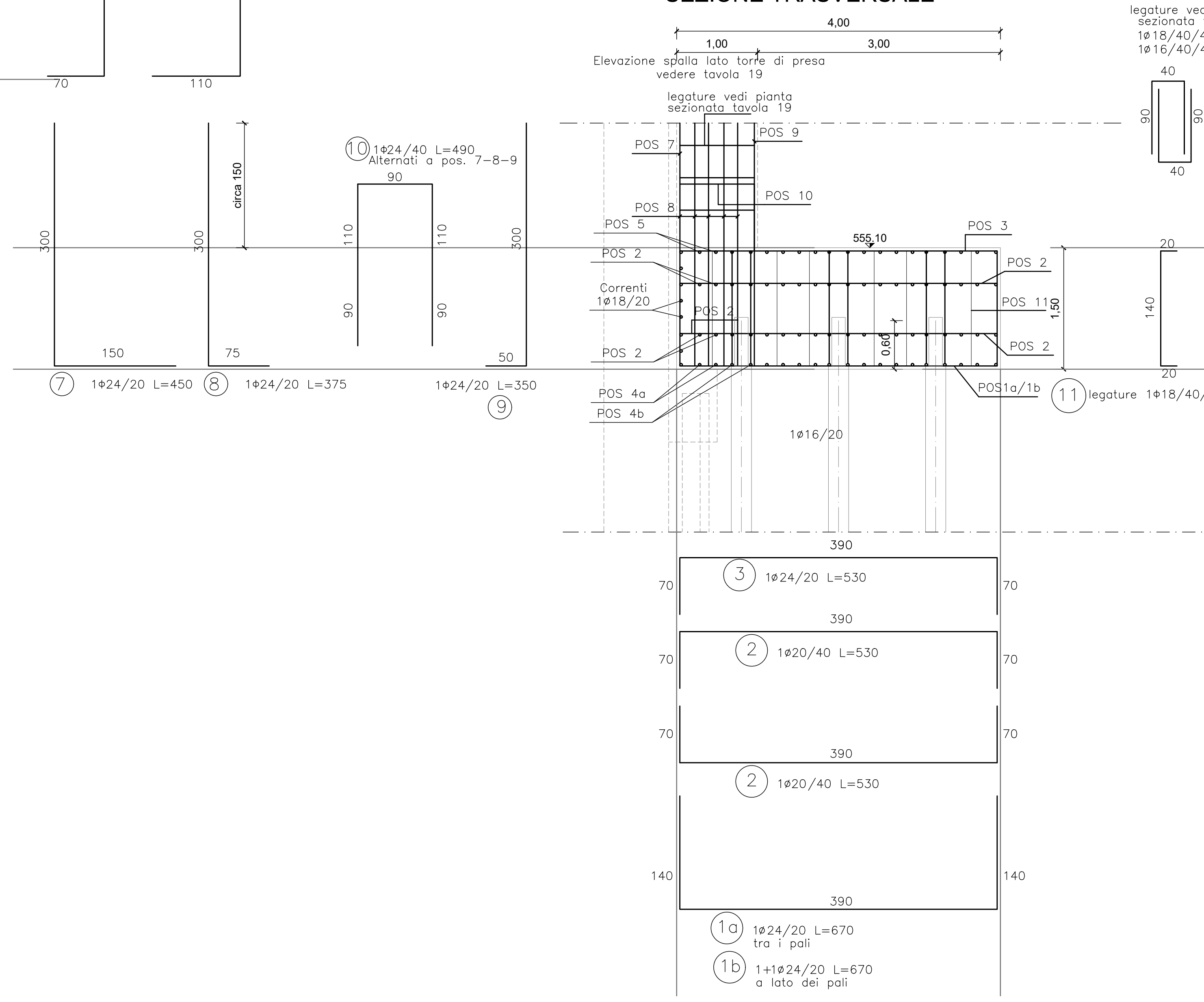
DETTAGLIO TESTA MICROPALO
SCALA 1:25



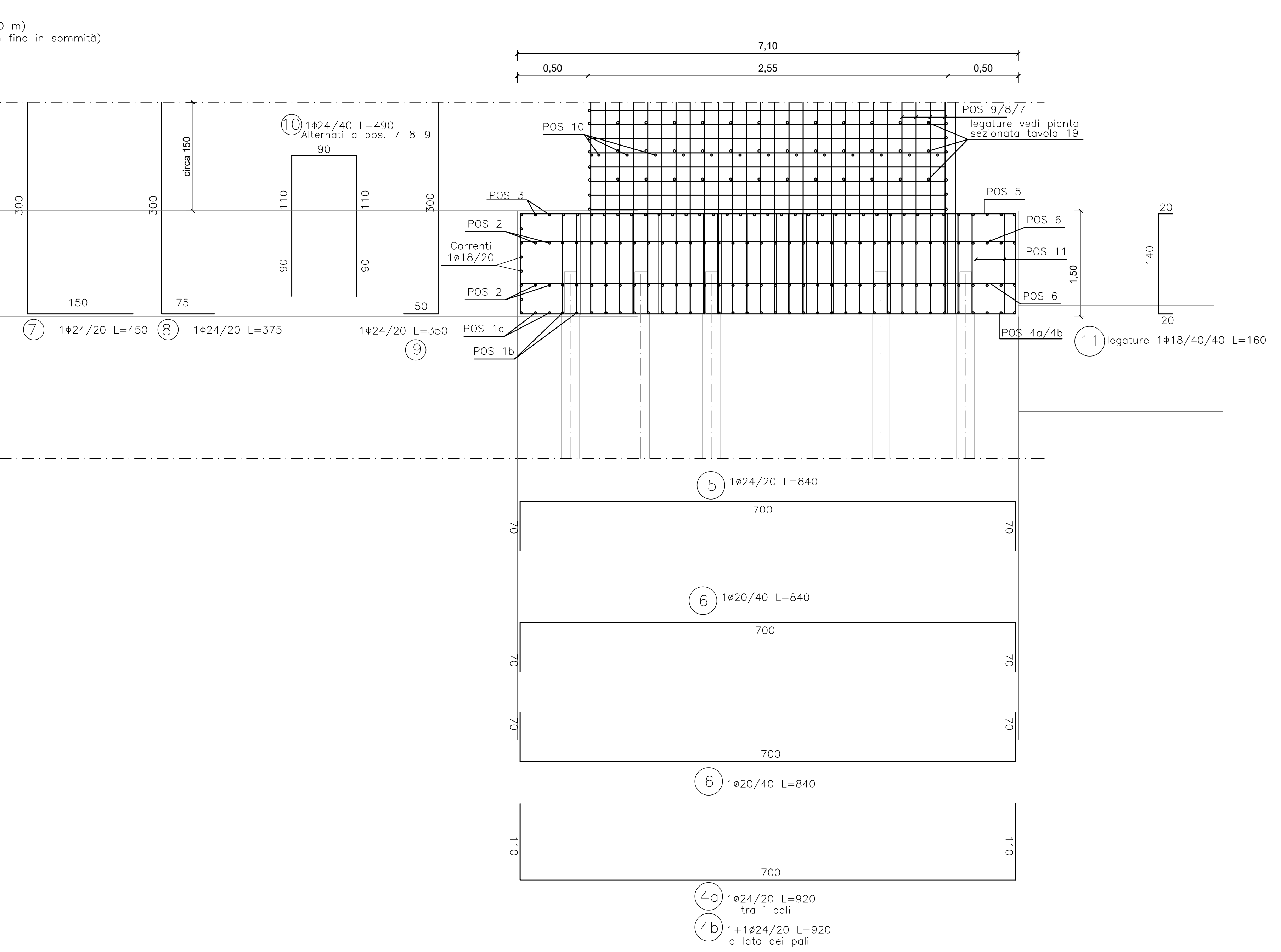
SPALLA LATO TORRE DI PRESA - FONDAZIONI

Scala 1:50

SEZIONE TRASVERSALE


4,00
1,00
3,00
Elevazione spalla lato torre di presa vedere tavola 19
legature vedi pianta sezionata tavola 19
legature vedere pianta sezionata tavola 19
1ø18/40/40 L=220 (fino a 3,0 m)
1ø16/40/40 L=220 (da 3,0 m fino in sommità)
10 1ø24/40 L=490 Alternati a pos. 7-8-9
POS 7
POS 8
POS 9
POS 10
POS 5
POS 3
POS 2
POS 11
POS 6
POS 2
POS 4a
POS 4b
POS1a/1b
Correnti 1ø18/20
555.10
7 1ø24/20 L=450
8 1ø24/20 L=375
9 1ø24/20 L=350
11 legature 1ø18/40/40 L=160
1ø16/20
390
3 1ø24/20 L=530
2 1ø20/40 L=530
2 1ø20/40 L=530
1a 1ø24/20 L=670 tra i pali
1b 1+1ø24/20 L=670 a lato dei pali

SEZIONE LONGITUDINALE



Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

- *dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;*
- *copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);*
- *eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);*
- *eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;*
- *attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;*
- *copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";*
- *calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;*
- *schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;*
- *caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.*

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:
PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN 1461 E UNI EN 1090
GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA

BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO NORME:
UNI 5737, UNI 6592, UNI EN 14399, UNI EN ISO 15048, UNI EN 898, UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9607, 14732 E 15641
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURE CE
ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

PRESCRIZIONI ACCIAIO TUBOLARI PER MICROPALI:

CLASSE DI RESISTENZA S 355 JR (FE510), UNI EN 10210 / UNI EN 10219 CERTIFICATA.
TENSIONE DI ROTTURA: 510 N/mmq.
TENSIONE DI SNERVAMENTO: 355 N/mmq.
DIAMETRO ESTERNO: 168,3 mm.
SPESSORE: 8,0 mm.
DOVRANNO ESSERE FORNITE ALLA D.L. COPIA DELL'ATTESTATO DI MARCATURA CE E LA CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' DI PRODUZIONE DEI TUBOLARI FORNITI, OLTRE A COPIA DELLE PROVE INTERNE ESEGUITE A CURA DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE.

NB: La miscela cementizia di iniezione dovrà avere resistenza minima compressione pari a 30 N/mmq.

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI IN OPERA:
PONTI, ATTRAVERSAMENTI STRADALI
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥40 (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,50
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm/28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMONOMINALE ELEVAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

MANUFATTI IN GENERALE, CANALE, POZZETTI, SIFONI, MANUFATTI DI REGOLAZIONE IDRICA E OPERE ANALOGHE
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥30 (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMONOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI PONTI STRADALI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥55 (C45/55)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,45
DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

PER MICROPALI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥30 (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):
B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE
Ø 8 E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm
Ø 10, Ø 12 : min 60 cm
Ø 16, Ø 18 : min 100 cm
Ø 20, Ø 22, Ø 24 : min 150 cm

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI DI SOTTOFONDAZIONE IN OPERA:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck≥15 (C12/15)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': X0
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,40
DIMENSIONE MAX INERTE: 32mm

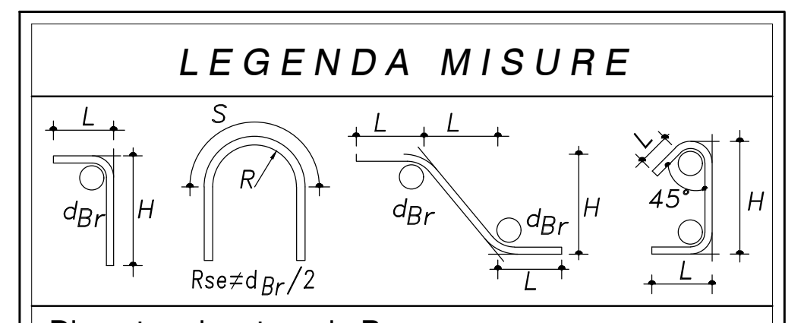
*CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI **D.M. 17.01.2018,** DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:*

CALCESTRUZZO
- *Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).*

ACCIAIO
- *Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).*
- *Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenete gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).*
- *Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.*

N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI
2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.
3 - VIBRARE DURANTE I GETTI
4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO:
CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"
N. 3 PRELIEVI (1 prel. ogni 100 mc o frazione di getto)
NB: UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI
EFFETTUARE COMUNQUE ALMENO UN PRELIEVO PER OGNI GIORNO DI GETTO
5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI

L E G E N D A M I S U R E



Diametro piegature d : Br	
≤ Ø12mm	d_{Br} = 4Ø
Ø14mm ÷ Ø18mm	d_{Br} = 8Ø
Ø20mm ÷ Ø25mm	d_{Br} = 10Ø
Ø26mm ÷ Ø30mm	d_{Br} = 12Ø
SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE > 50 DIAMETRI	

CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
DI MIGLIORAMENTO FONDIARIO
associato al
CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO
Legge n 205/2017 art. 1 comma 523

CODICE INTERVENTO: 526/4 **CUP: D82B17000680001**

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO DEL SISTEMA D'IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESE ALL'INVASO PIANFEI, VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEI E CHIUSA PESIO

L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE:

CONSORZIO DEL PESIO
Consorzio di irrigazione di II° grado
12084 MONDOVI' - Via G. B. Cottolengo, 13
Tel.+39(0174)42724 - email : info@consorziodelpesio.it
pec : posta@pec.consorziodelpesio.it

CONSORZIO IRRIGUO COMPRENSORIO VALLI ELLERO, CORSAGLIA, CASOTTO
Consorzio di irrigazione di II° grado
12084 MONDOVI' - Via G. B. Cottolengo, 13
Tel.+39(0174)42724 - email : el.cor.ca@tiscali.it / pec : elcorca@pec.it

ASSOCIAZIONE IRRIGAZIONE EST SESIA
28100 NOVARA - Via Negroni, 7
Tel.+39(0321)675211 - Fax +39(0321)398458
email : estsesia.pec@legalmail.it

CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BARAGGIA BIELLESE E VERCELLESE
13100 VERCELLI - Via Fratelli Bandiera, 16
Tel.+39(0161)283811 - Fax +39(0161)257425
email : segreteria@consorziobaraggia.it

STECI s.r.l.
SOCIETA' DI INGEGNERIA
13100 VERCELLI - C.so Liberta`, 162
Tel.+39(0161)215335 - Fax +39(0161)259070
email : info@stecisrl.it / pec : steci@pec.stecisrl.it

(Dott. Ing. Domenico CASTELLI)

DIGA DI PIANFEI
(Arch. SND N. 906/229)

DATA
NOVEMBRE 2022

SERIE:
ELABORATI GRAFICI

AGGIORNAMENTO

ELABORATO:
CARPENTERIE ED ARMATURE - PONTE DI ACCESSO ALLA TORRE DI PRESA
FONDAZIONI SPALLA LATO TORRE DI PRESA
PIANTE, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

ELABORATO N°
18

SCALA DISEGNO
VARIE

ATTIVITA' SPECIALISTICHE:

PERIZIA MODIFICATIVA E DI VARIANTE

PRATICA N. 10459E_P01
ARCH. N
FILE : 10459EP01-18

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DELLA FASE PROGETTUALE:
(Ing. Massimo DEL GAUDIO)

MODIFICHE AGGIORNAMENTI	AGGIORNAMENTO N.	1		
	DATA	APRILE 2023		
CONTROLLO		DISEGNATORE	CONTROLLO	APPROVAZIONE
	FIRMA	M.L.	M.P.	D.C.