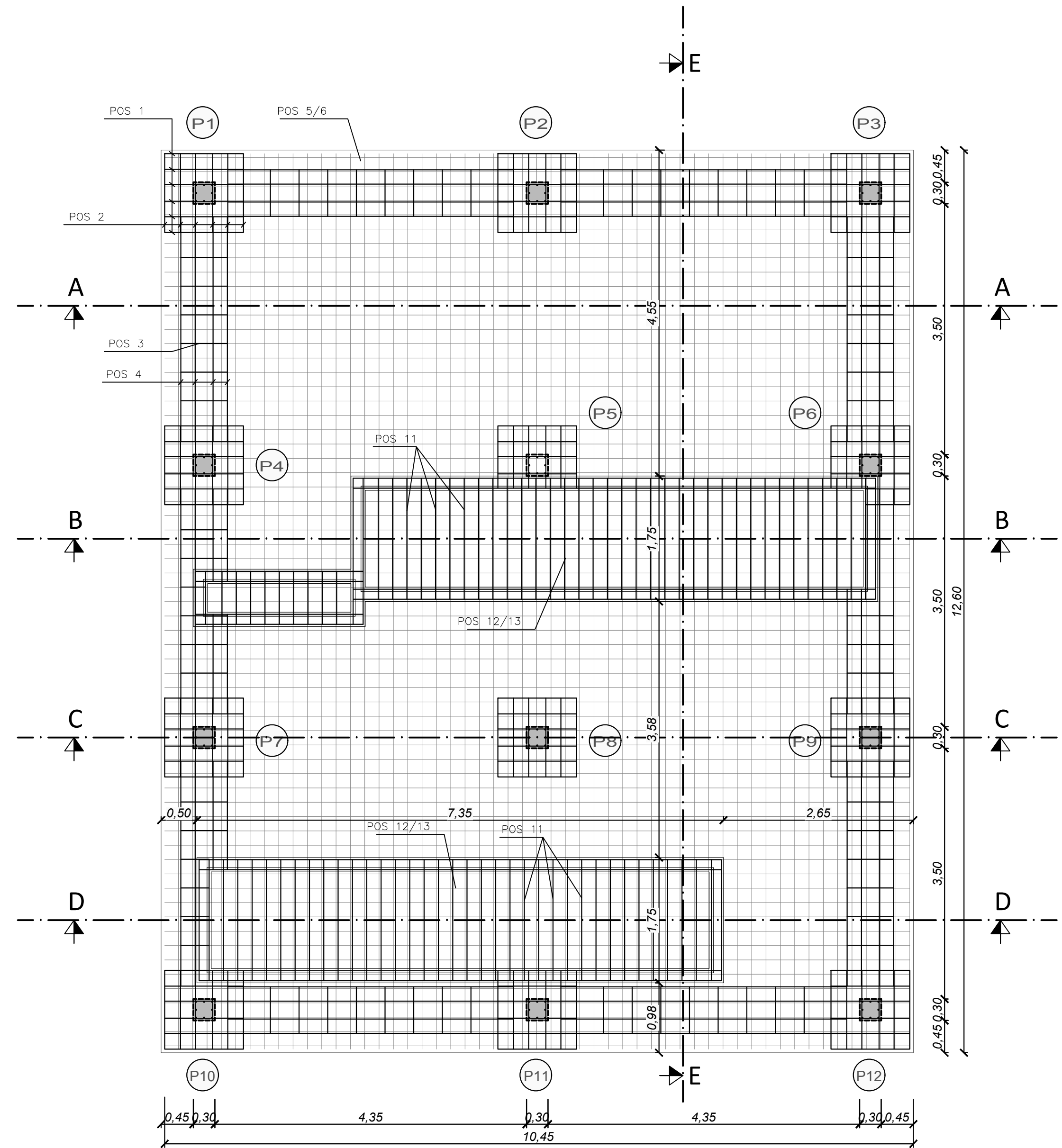
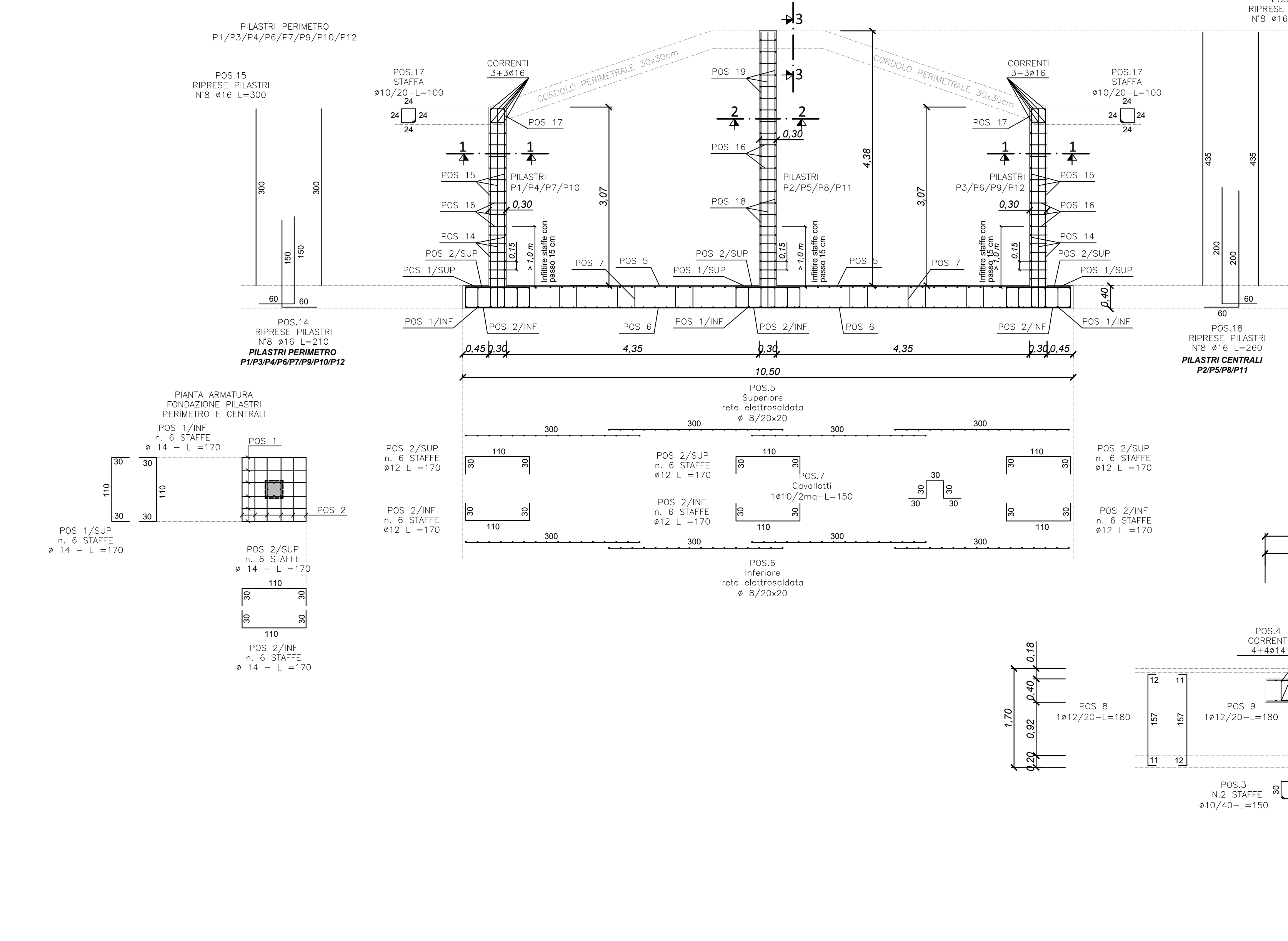


PLATEA DI FONDAZIONE ARMATURE
Scala 1:50

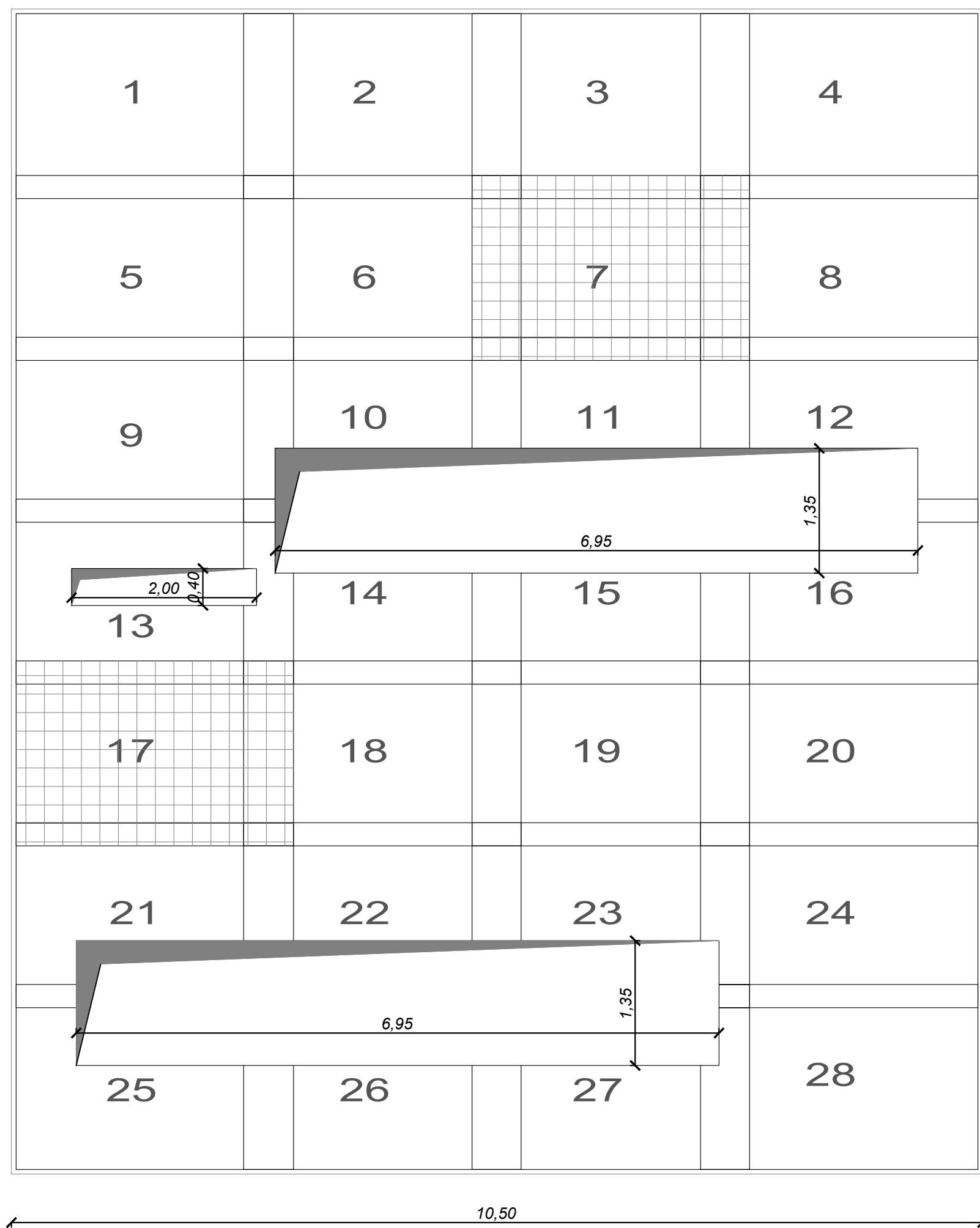


SEZIONE C-C
1:50

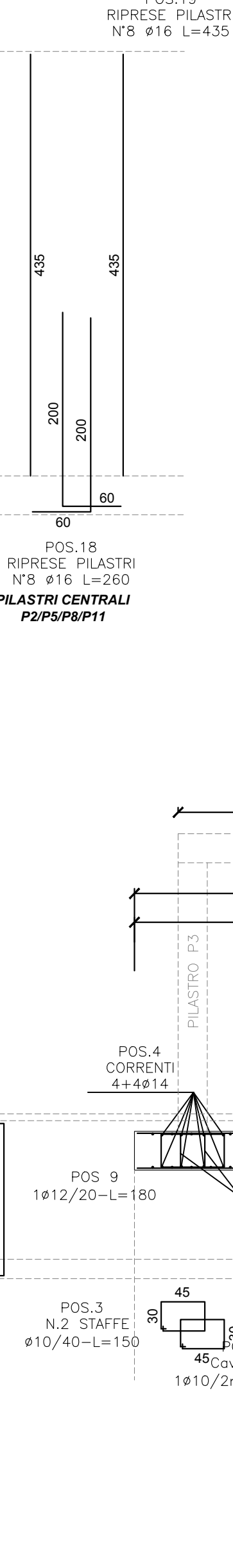


SCHEMA DI POSA E SOVRAPPOSIZIONE
RETE ELETTROSALDATA
Scala 1:50

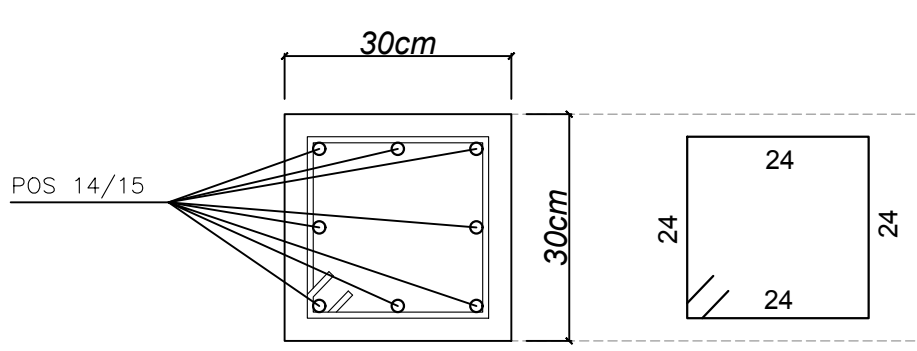
RETE ELETTROSALDATA ACCIAIO CLASSE B450C
N° 2 x 28 = 56 FOGLI DI DIMENSIONI m 3,0 x 2,0 Ø 8/20x20



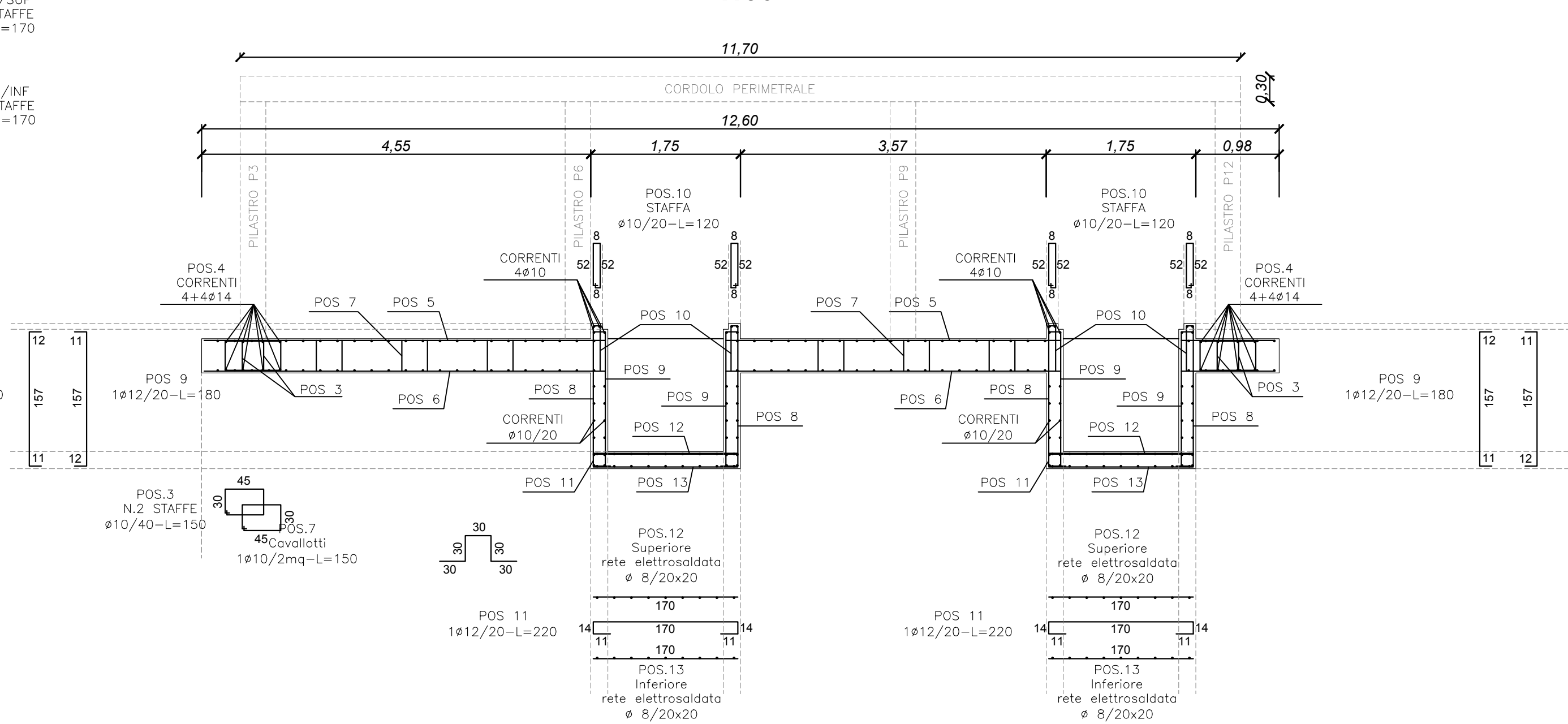
PILASTRI CENTRALI
P2/P5/P8/P11



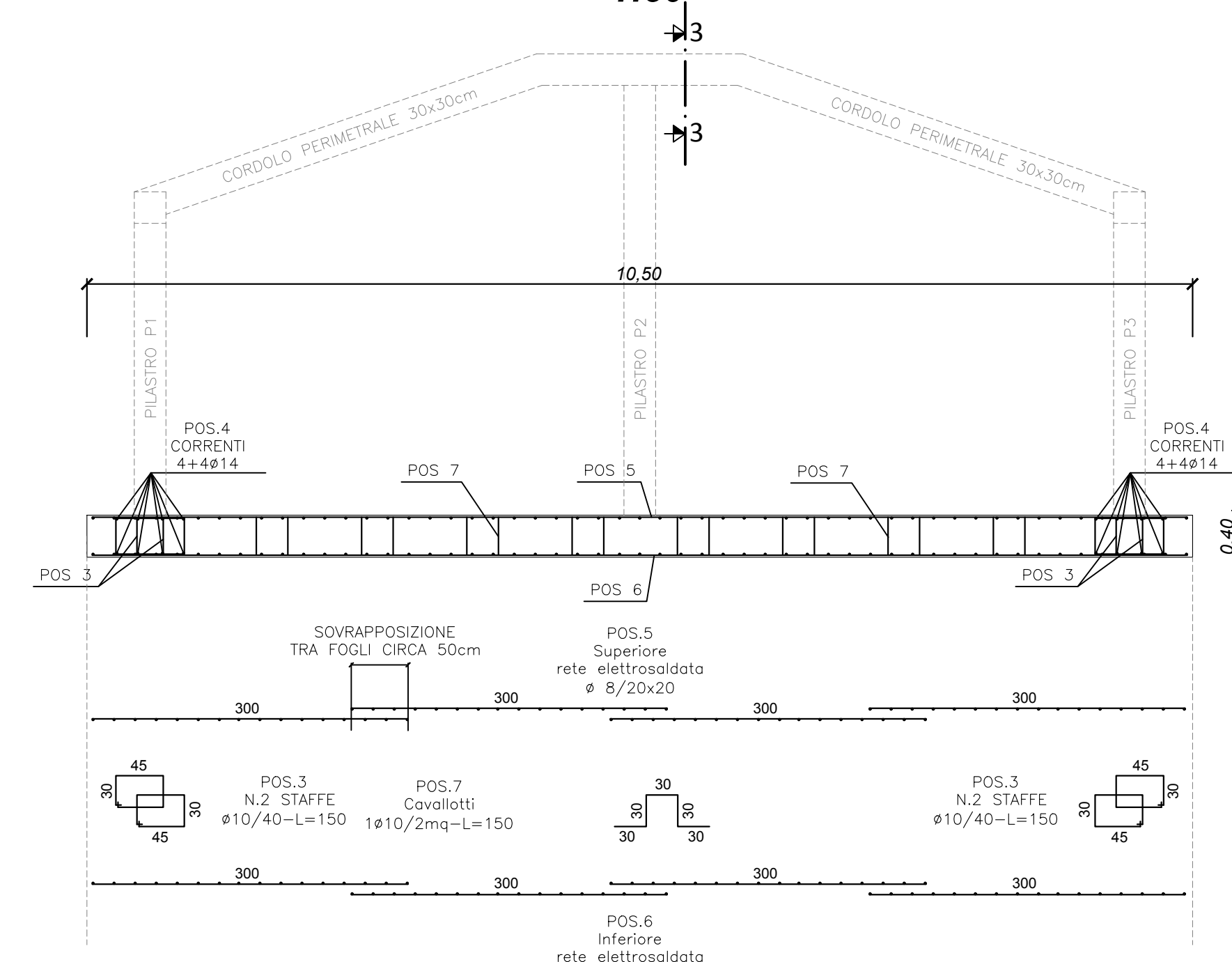
SEZIONE 1-1
PARTICOLARE STAFFA
PILASTRI PERIMETRO
P1/P3/P4/P6/P7/P9/P10/P12
Scala 1:10



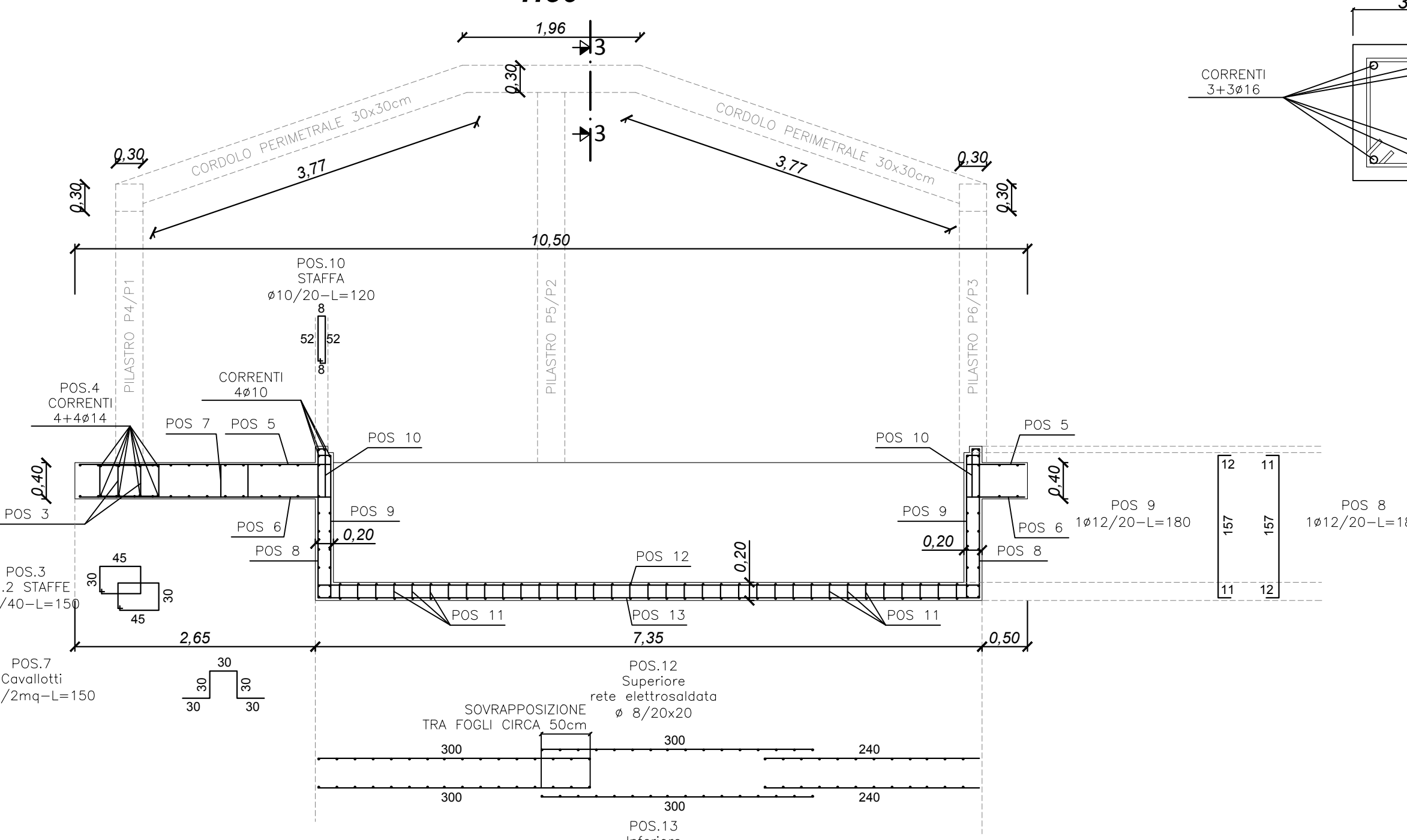
SEZIONE E-E
1:50



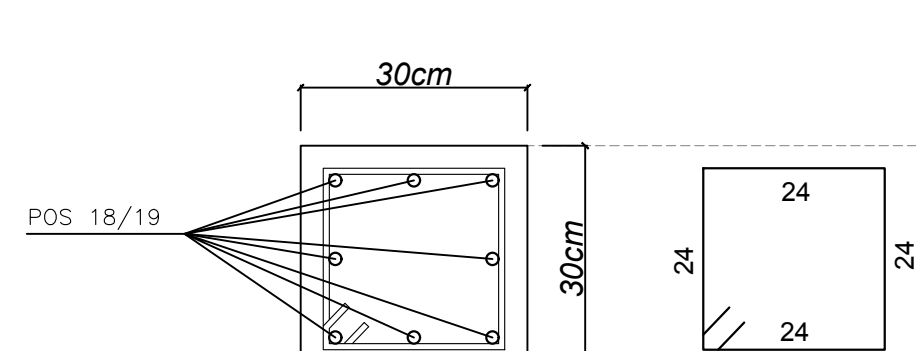
SEZIONE A-A
1:50



SEZIONE B-B
1:50



SEZIONE 2-2
PARTICOLARE STAFFA
PILASTRI CENTRALI
P2/P5/P8/P11
Scala 1:10



PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE GRIGLIATE E PARAPETTI:
PROFILATI IN LAMIERA DI ACCIAIO COMPOSTI EGO SAGOMATA
FRECCIO CLASSE S 275 JR (UNI EN 10025, CERTIFICATA)
PASTISTE CLASSE S 275 JR (UNI EN 10025, CERTIFICATA)
TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN 1461 DI TUTTI GLI
ELEMENTI STRUTTURALI IN PROGETTO
SLUMP: S4
BULLONATURE, GIUNZIONI E SALDATURE SECONDO NORME
UNI 5892, UNI 5892, UNI 5737, UNI EN 14399, UNI EN 898, UNI EN
4016, UNI 10778 LE EVENTUALI BULLONATURE DOVRANNO
ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE

Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti
alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente
(Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

- dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;
- copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (CMQ / FPC);
- eventuale copia certificati di prove sull'acciaio utilizzato (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);
- eventuale copia dei certificati di prove sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;
- copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;
- schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI IN OPERA IN GENERALE
RESISTENZA CARATTERISTICA: R_{ak}=30 (C28/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C=0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 25/28 mm
CORRIFERRO MINIMO NOMINALE PILASTRI CORDOLI: 30/35 mm
CORRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 40/50 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI:

LASTRE, CANALLETTE, SCALARI E SIMILI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: R_{ak}=35 (C28/35)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C=0,55
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
CORRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):

B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE

Ø 8 E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm
Ø 10, Ø 12, min 70 cm
Ø 14, Ø 16, Ø 18: min 100 cm
Ø 20, Ø 22, Ø 24, min 150 cm

N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE
CON LE QUOTE ESISTENTI

2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI
RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN
CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.

3 - VIBRARE DURANTE I GETTI

4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO:
CONTROLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"

N. 3 + 3 PRELIEVI (3 preli ogni 100 mc o frazione)

N.B. UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI

EFFETTUARE ALMENO UN PRELIEVO
PER OGNI GIORNO DI GETTO

5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO
DEI FERRI PRINCIPALI

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE
PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA
DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN
CANTIERE.

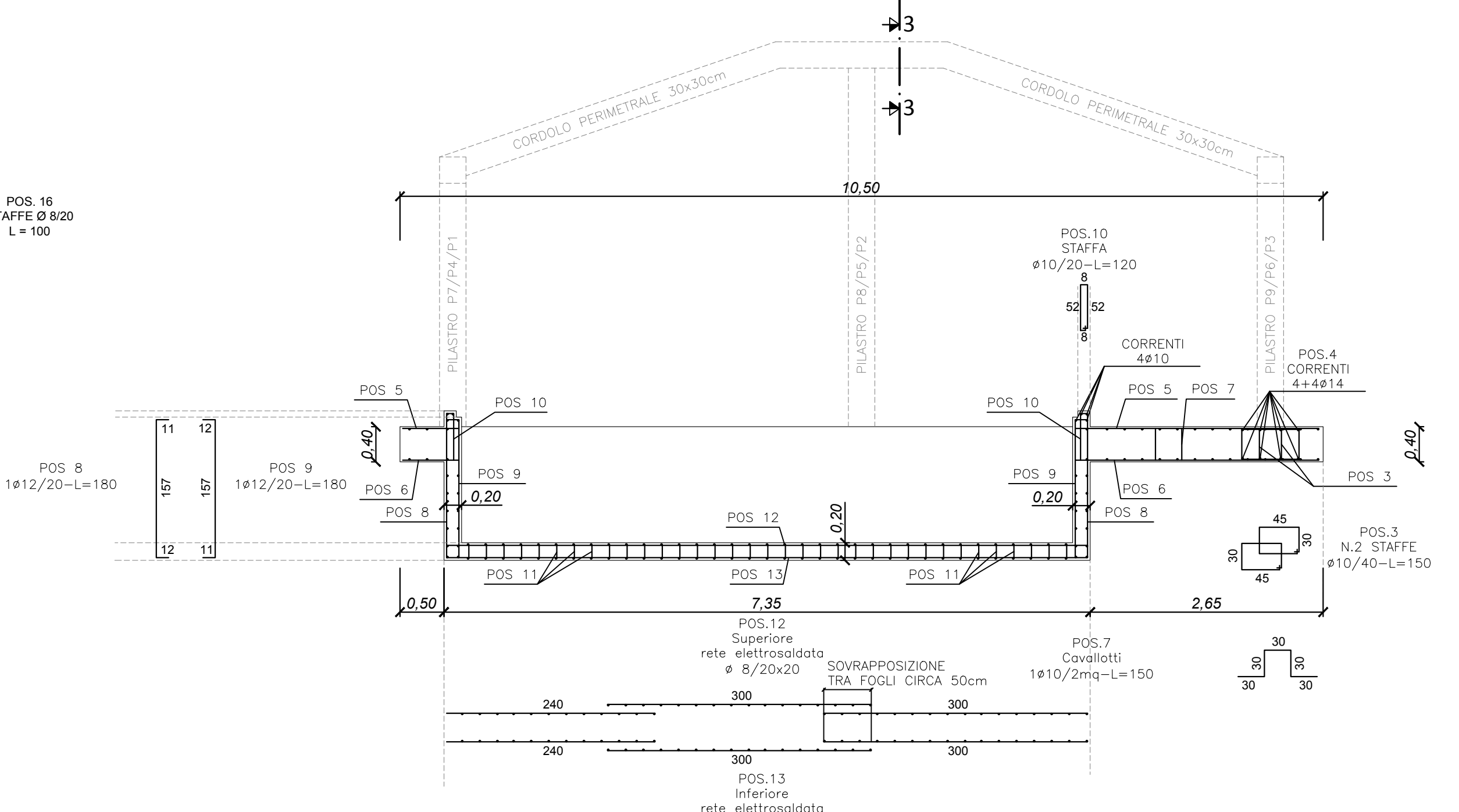
CALCESTRUZZO
• Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo
rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo
11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO
• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale
per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del
D.M. 17.01.2018).

• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi
dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio
Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del gestito di
trasformazione come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M.
17.01.2018).

• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte
dal centro di trasformazione.

SEZIONE D-D
1:50



CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
DI MIGLIORAMENTO FONDARIO
associato al
CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

Delibera CIPE n. 25/2016 Fondo Sviluppo e Coesione 2014-2020
Delibera CIPE n. 53/2016 Piano Operativo Agricoltura
Sottopiano 2 Interventi nel campo delle infrastrutture irrigue, bonifica idraulica, difesa delle
esondazioni, bacini di accumulo e programmi collegati di assistenza tecnica e consulenza
Decreto Ministeriale di concessione n. 26314 del 19/06/2019

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO
DEL SISTEMA IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESSE ALL'INVASO PIANFIE,
VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFIE E CHIUSA PESIO

L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE:
CONSORZIO DEL PESIO
Consorzio di irrigazione di II° grado
CONSORZIO IRRIGUO COMPENDIO VALLE ELLERO
CONSORZIO IRRIGUO CASOTTO
Consorzio di irrigazione di II° grado
CONSORZIO DI BONIFICA DELLA
BARRAGIA BELLEDE E IRRIGAZIONE
CONSORZIO DI BONIFICA DELLA
BARRAGIA BELLEDE E IRRIGAZIONE
SOCIETA' DI INGEGNERIA

(Dott. Ing. Daniela GASTELLO)

ATTIVITA' SPECIALISTICHE

SERIE:
ELABORATI GRAFICI

ELABORATO:

CARPENTERIE ED ARMATURE
EDIFICIO FILTRI E CONTROLLO IRRIGUO
PANTE E SEZIONI

PRATICA N. 10438
ARCH. N.
FILE: 10438-16

DATA
GENNAIO 2020

AGGIORNAMENTO

ELABORATO N°
16

SCALA DISEGNO
VARIE

PROGETTO ESECUTIVO

MODIFICHE
AGGIORNAMENTI

ASSIGNAMENTO
DATA

CONFERMA
FIRMA

DISSEGNAZIONE
G.S.

CONTROLLI
M.P.

APPROVAZIONE
D.C.