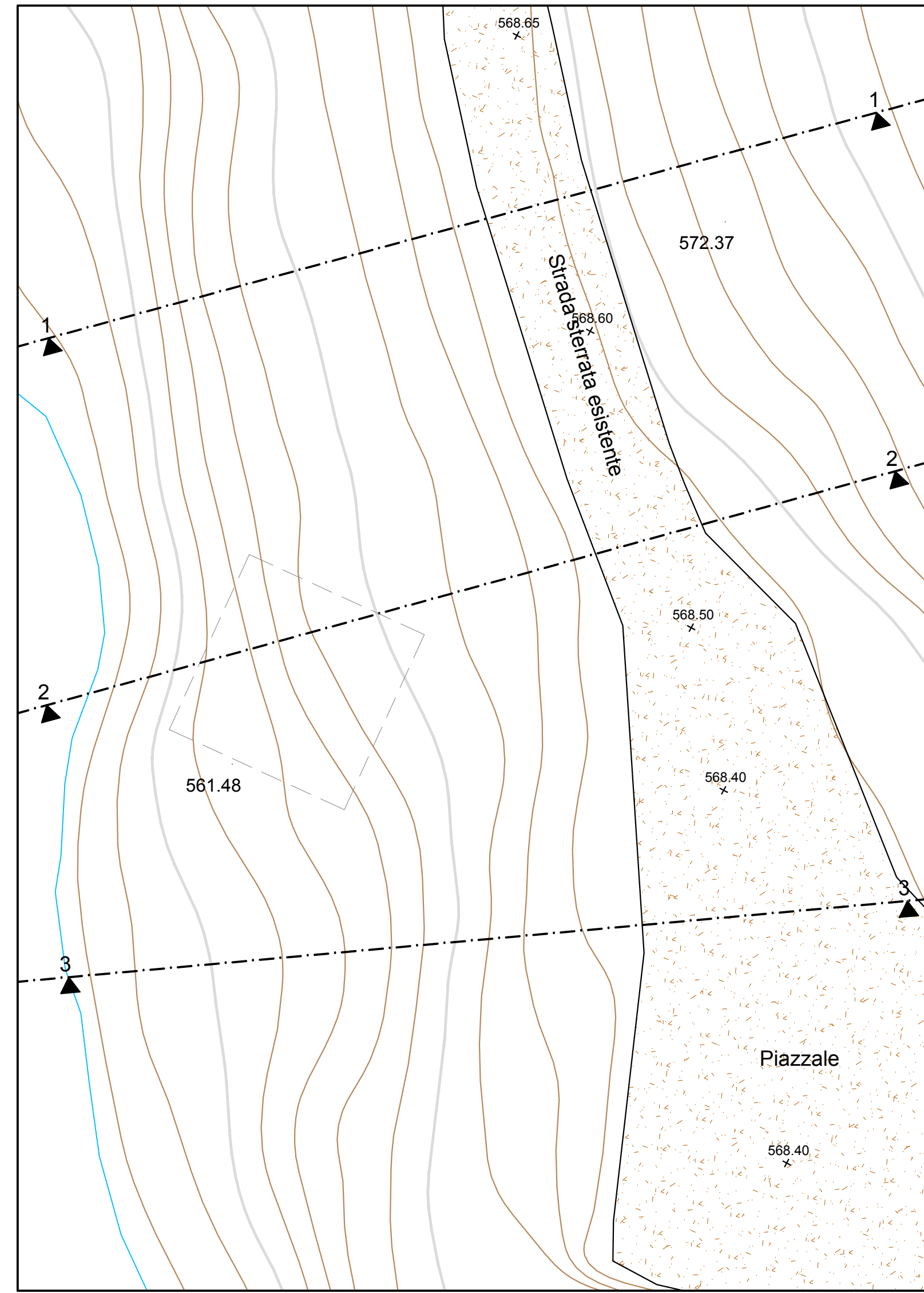
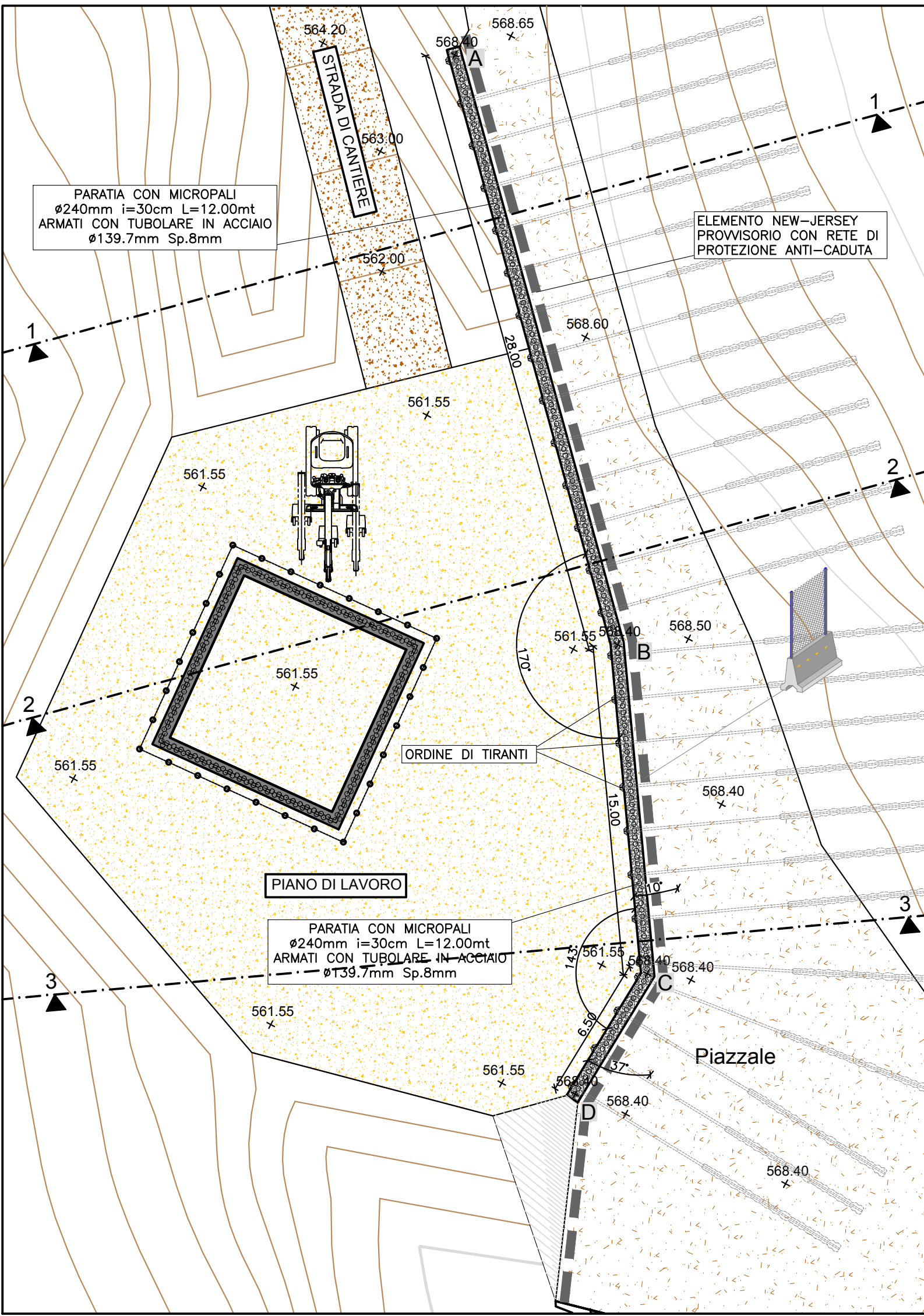


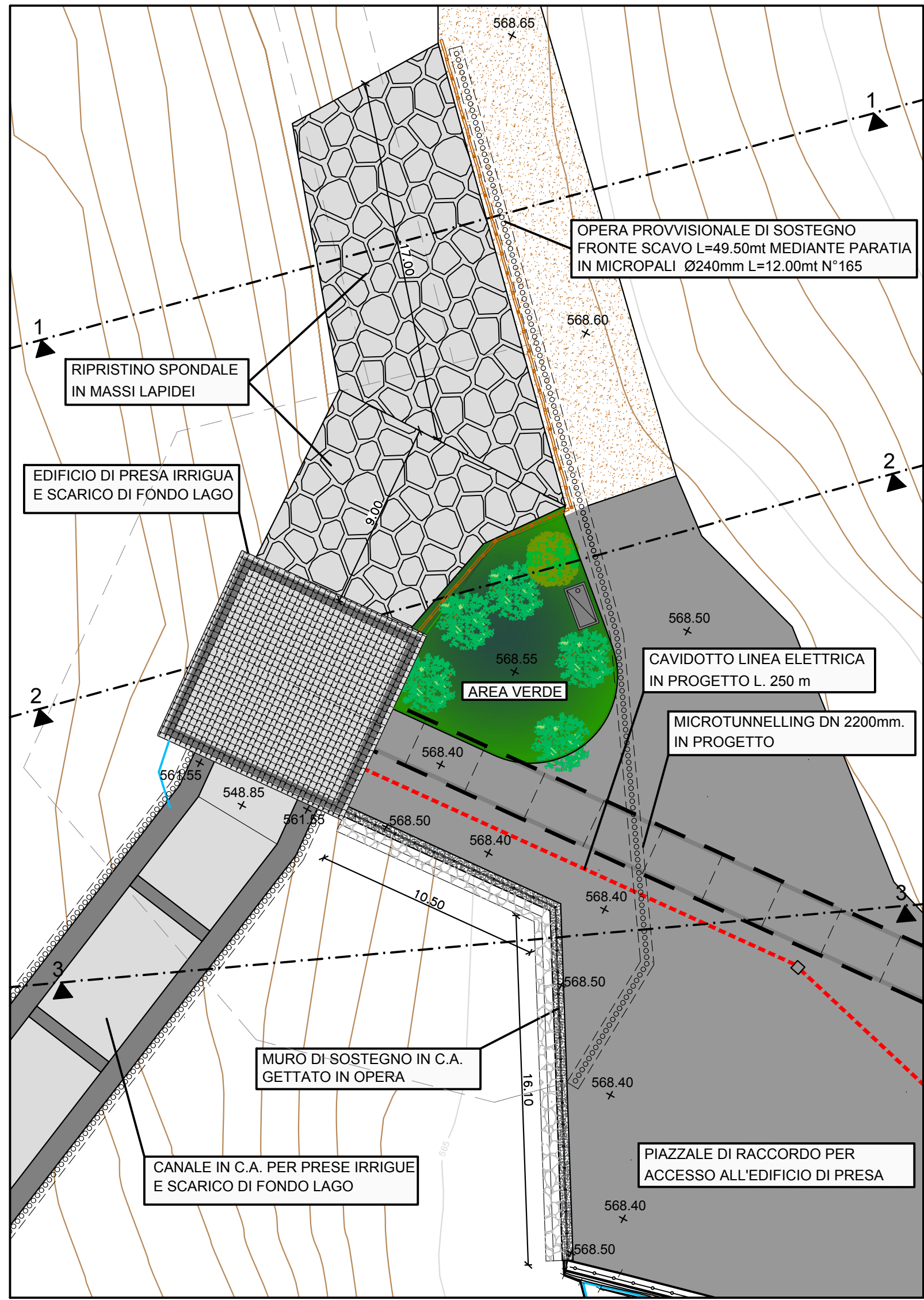
PIANTA STATO DI FATTO
SCALA 1:200



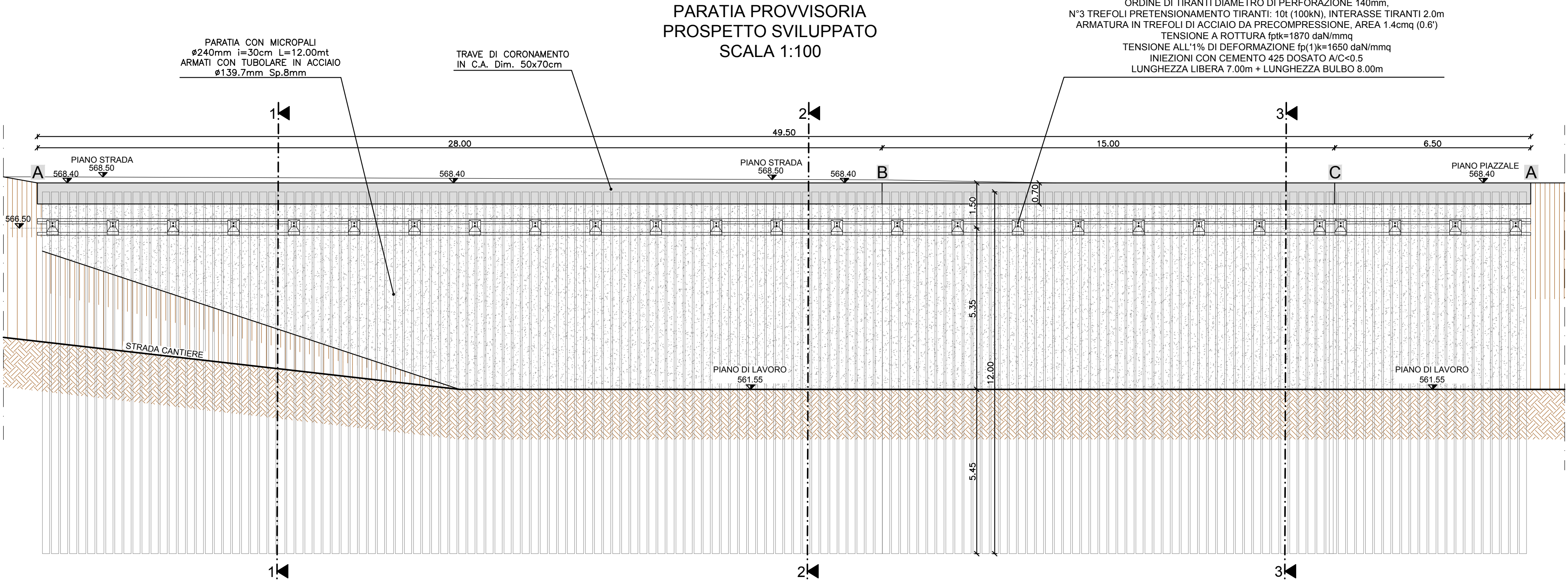
PIANTA IN FASE ESECUTIVA
SCALA 1:200



PIANTA SISTEMAZIONE FINALE
SCALA 1:200



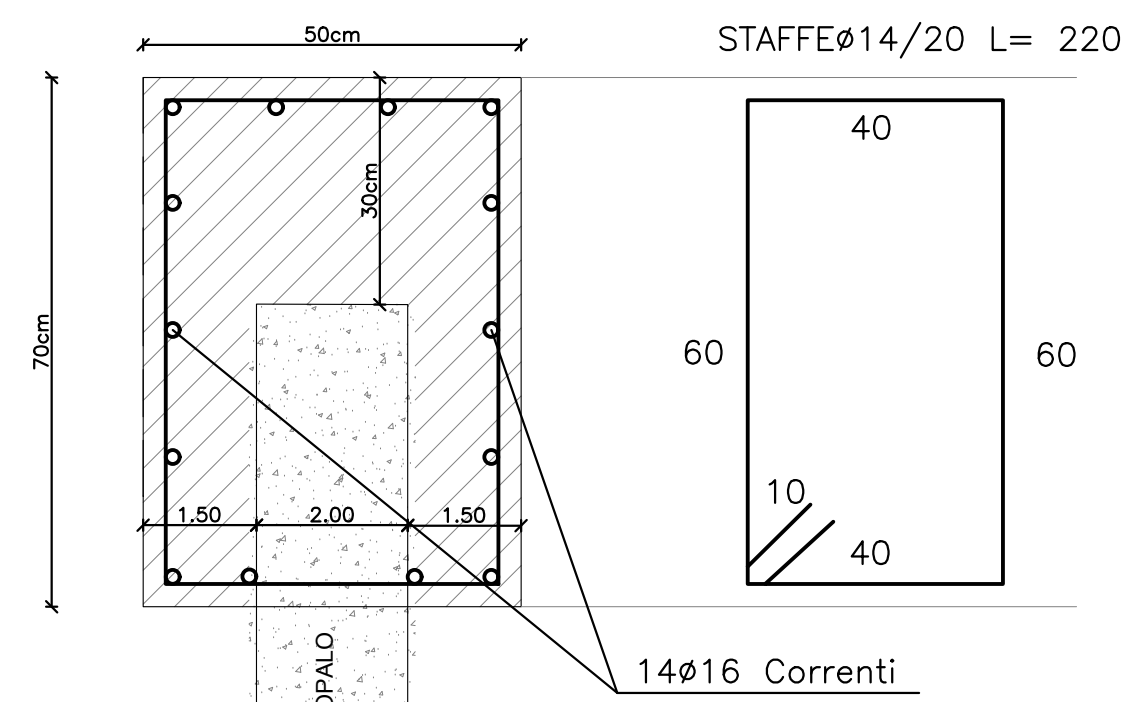
PARATIA PROVVISORIA
PROSPETTO SVILUPPATO
SCALA 1:100



PARTICOLARE COSTRUTTIVO
PARATIA PROVVISORIA
SCHEMA DI POSA
SCALA 1:10

REALIZZAZIONE DI UNA FILA DI MICROPALI IN POSIZIONE SCALARE:
LUNGHEZZA: 12.00m
PERFORAZIONE Ø90mm
TUBOLI IN ACCIAIO Ø 139.7mm Sp.8mm
INTERASSE PALI 30cm

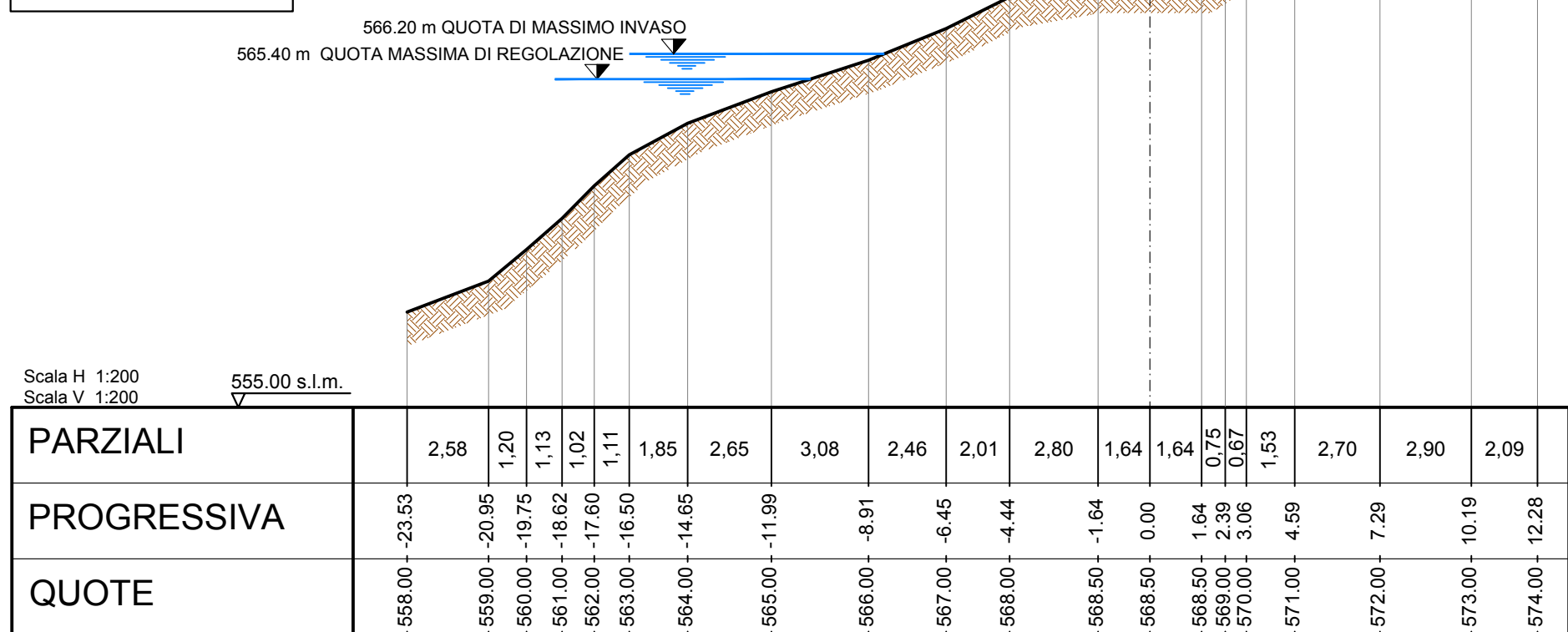
PARTICOLARE TRAVE DI CORONAMENTO PARATIA
CARPENTERIE ED ARMATURE
SCALA 1:10



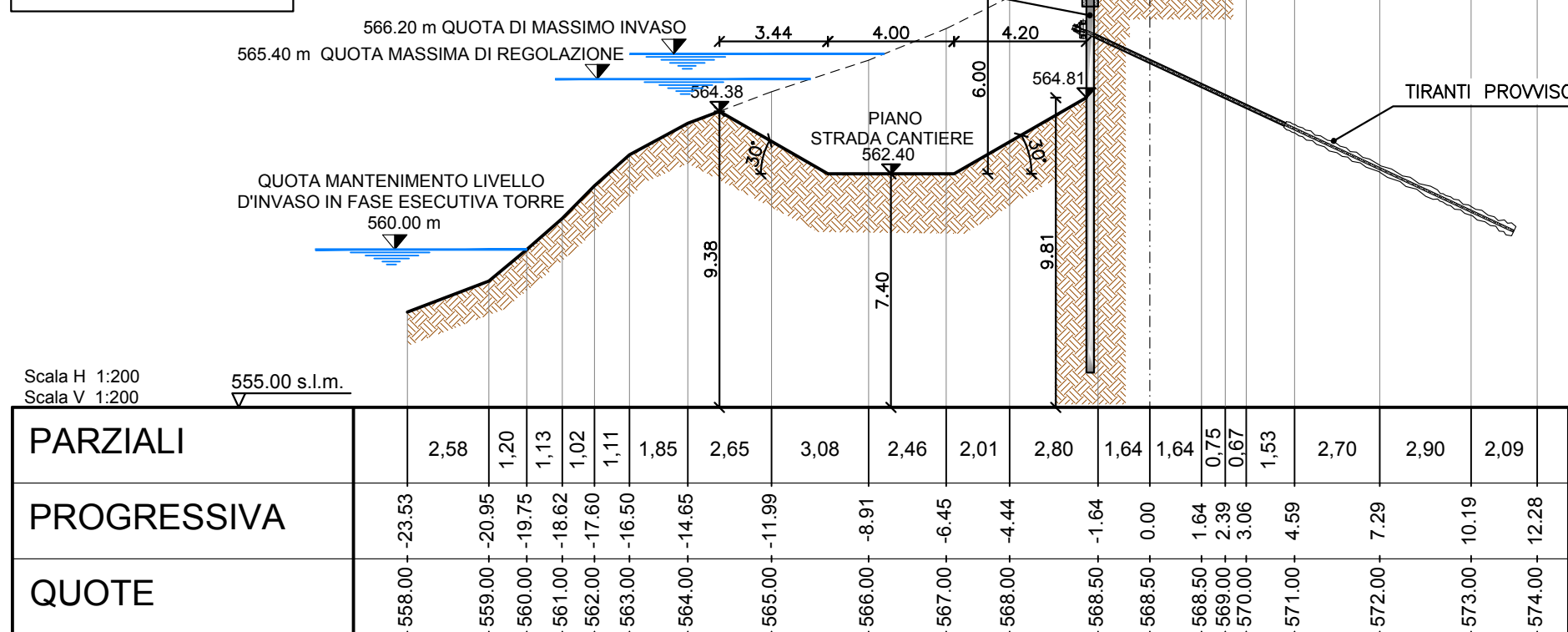
DISTINTA MICROPALI

TRATTO	LUNGHEZZA TUBOLARE (m)	N° MICROPALI	LUNGHEZZA TOTALE (m)
A-B	12.00	93	1116.00
B-C	12.00	50	600.00
C-D	12.00	22	264.00
TOTALE (m)		165	1980.00

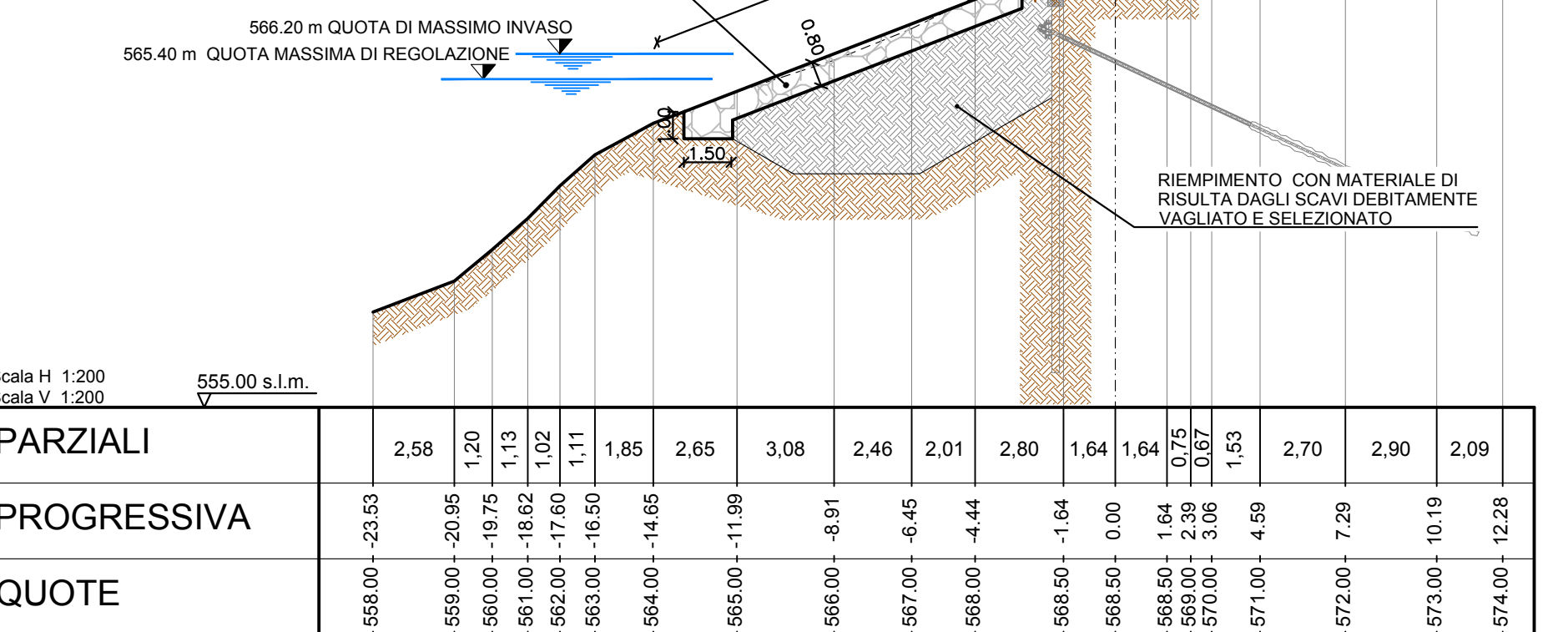
STATO DI FATTO
SEZIONE 1-1
SCALA 1:200



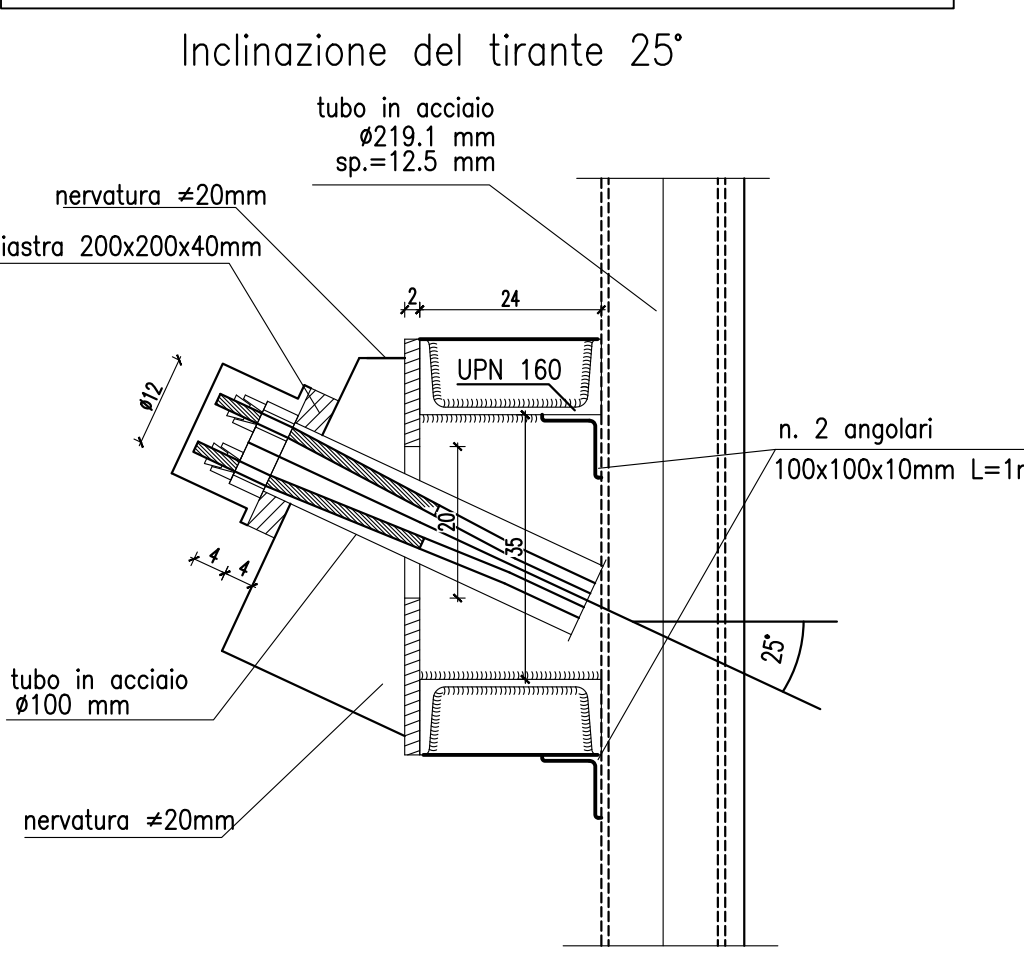
FASE ESECUTIVA
SEZIONE 1-1
SCALA 1:200



FASE FINALE
SEZIONE 1-1
SCALA 1:200



PARTICOLARE PROFILO DI CONTRASTO
PER TIRANTI A 3 TREFOLI
SCALA 1:10



PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:
PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

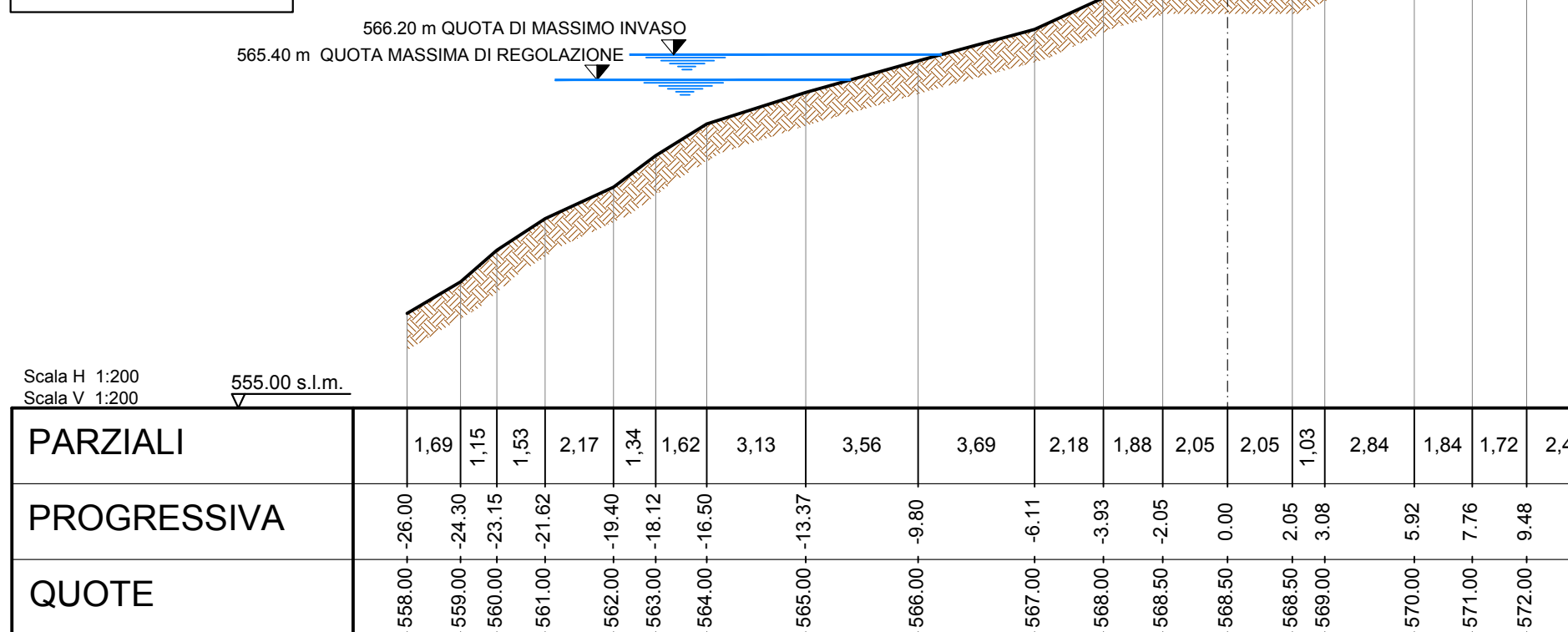
TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 E UNI EN 1050 DI TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA.
BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO LE NORME: UNI 5737, UNI 6952, UNI EN 14399, UNI EN 15048, UNI EN ISO 898, UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3854, UNI EN ISO 9007, 14732 E 15841. LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

PRESCRIZIONI ACCIAIO TUBULARI PER MICROPALI:

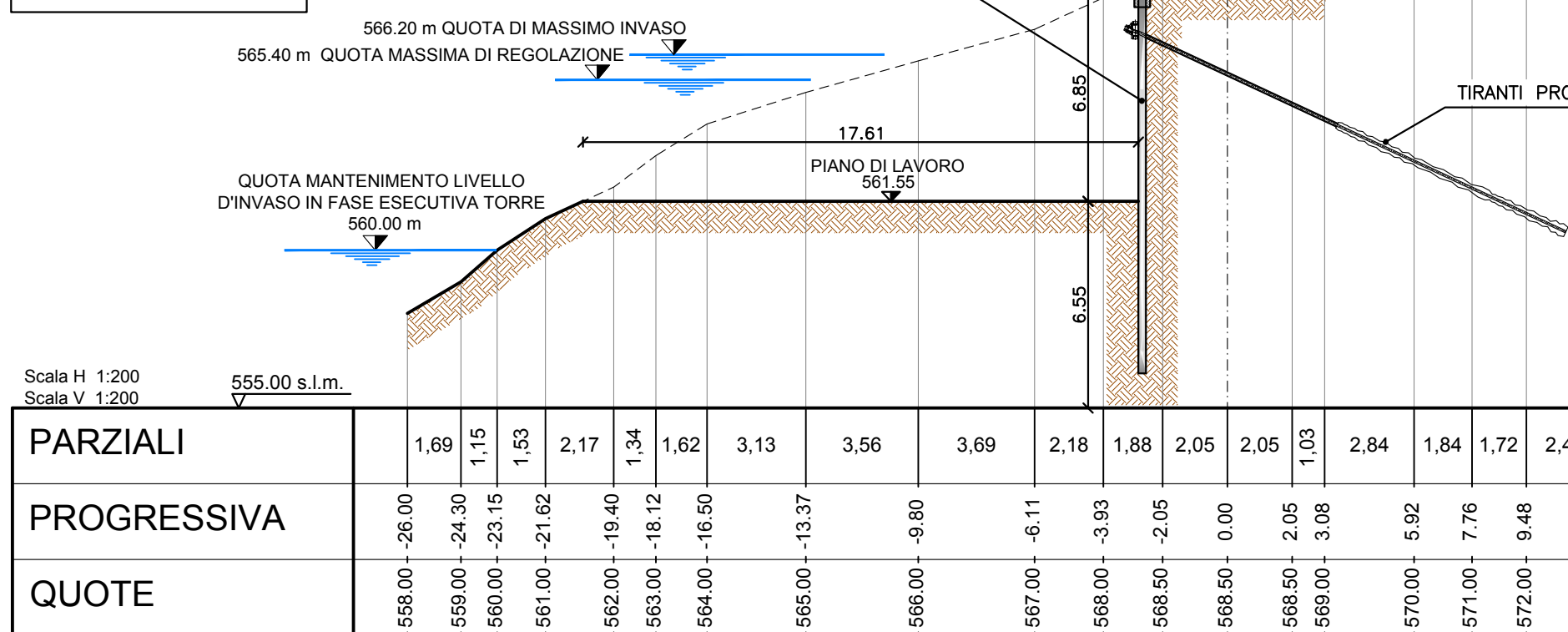
CLASSE DI RESISTENZA S 355 JR (F50), UNI EN 10210 / UNI EN 10219 CERTIFICATA.
TENSIONE DI ROTTURA: 510 N/mm².
TENSIONE DI SNERVAMENTO: 355 N/mm².
DIAMETRO ESTERNO: 139.7 mm.
SPESORE: 8.0 mm.
DOVRANNO ESSERE FORNITE ALLA D.L. COPIA DELL'ATTESTATO DI MARCATURA CE E LA CERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ DI PRODUZIONE DEI TUBULARI FORNITI, OLTRE A COPIA DELLE PROVE INTERNE ESEGUITE A CURA DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE.

N.B. La miscela cementizia di iniezione dovrà avere resistenza minima compressiva pari a 30 N/mm².

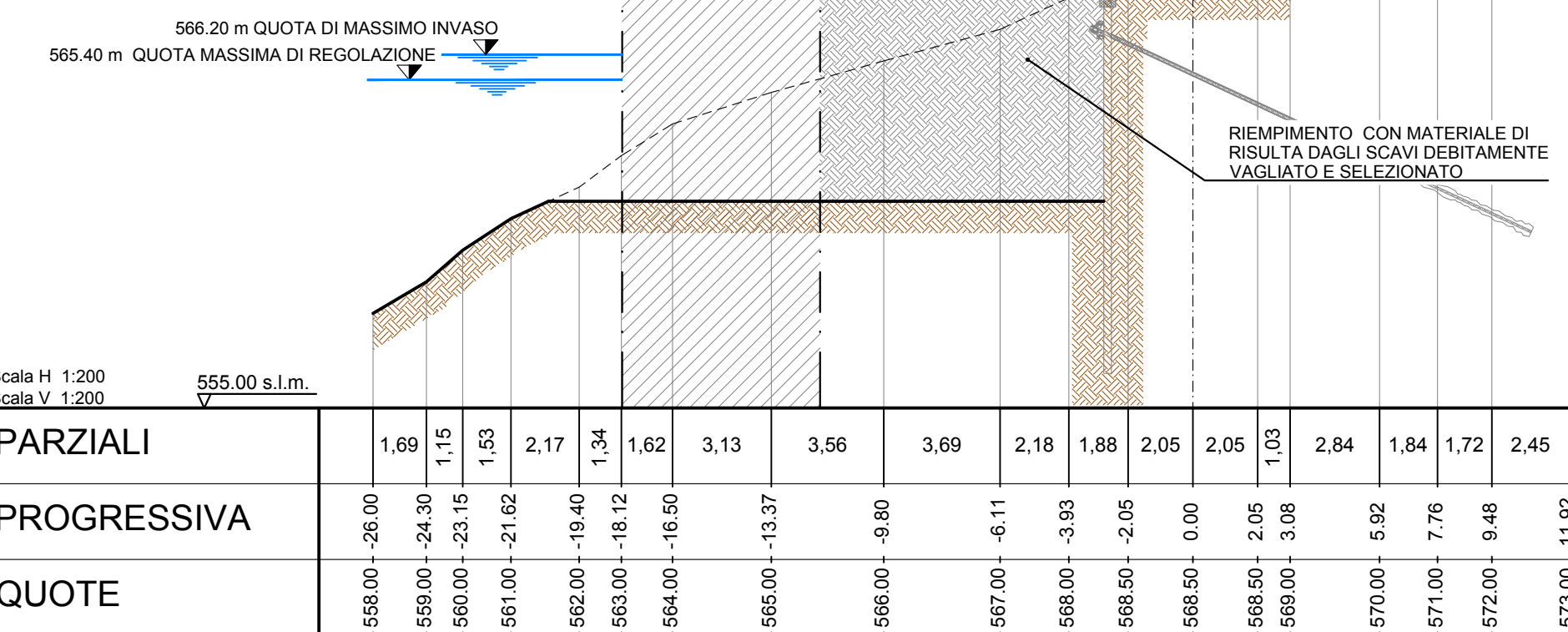
STATO DI FATTO
SEZIONE 2-2
SCALA 1:200



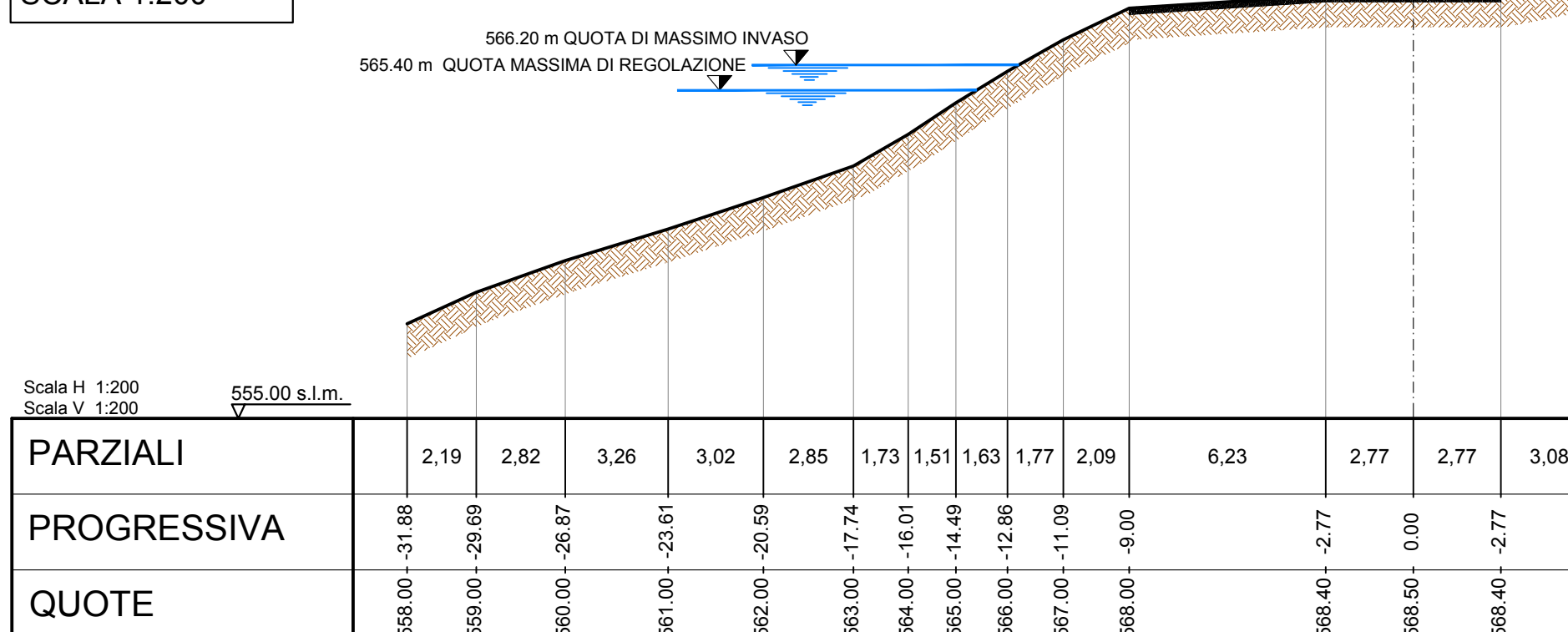
FASE ESECUTIVA
SEZIONE 2-2
SCALA 1:200



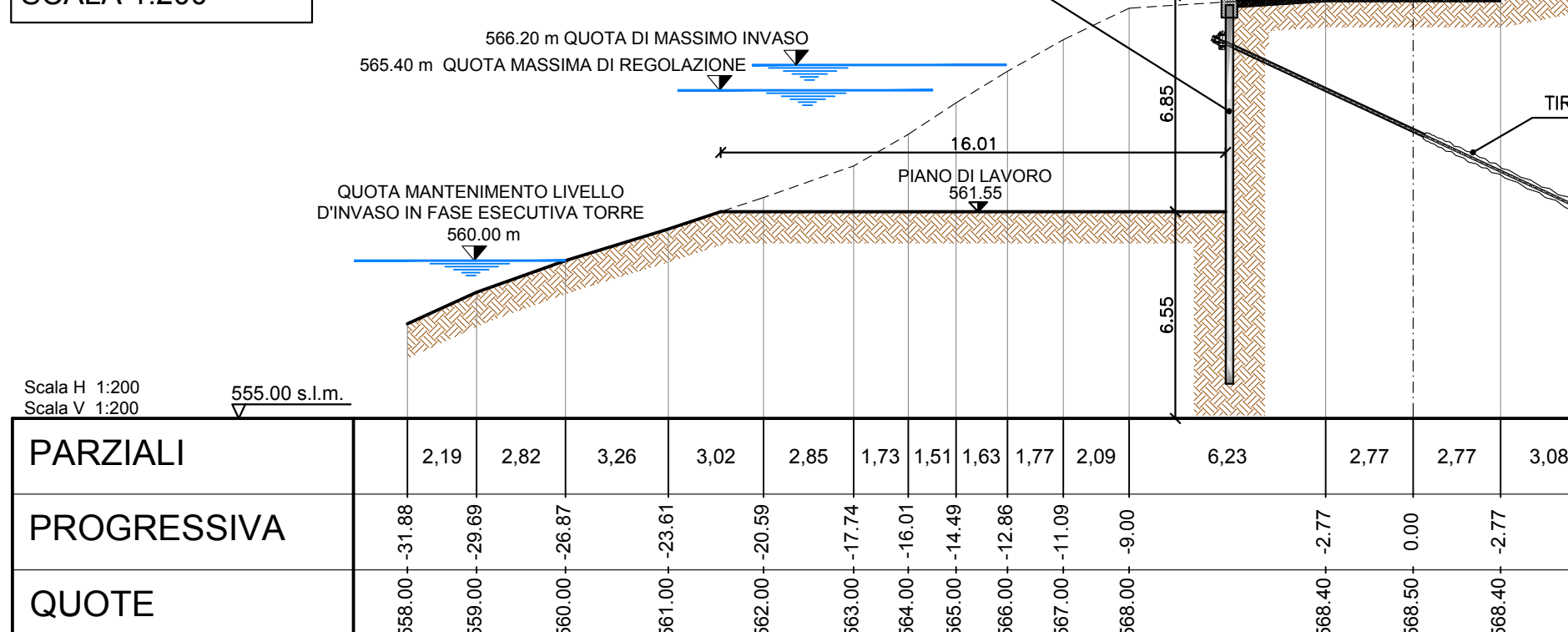
FASE FINALE
SEZIONE 2-2
SCALA 1:200



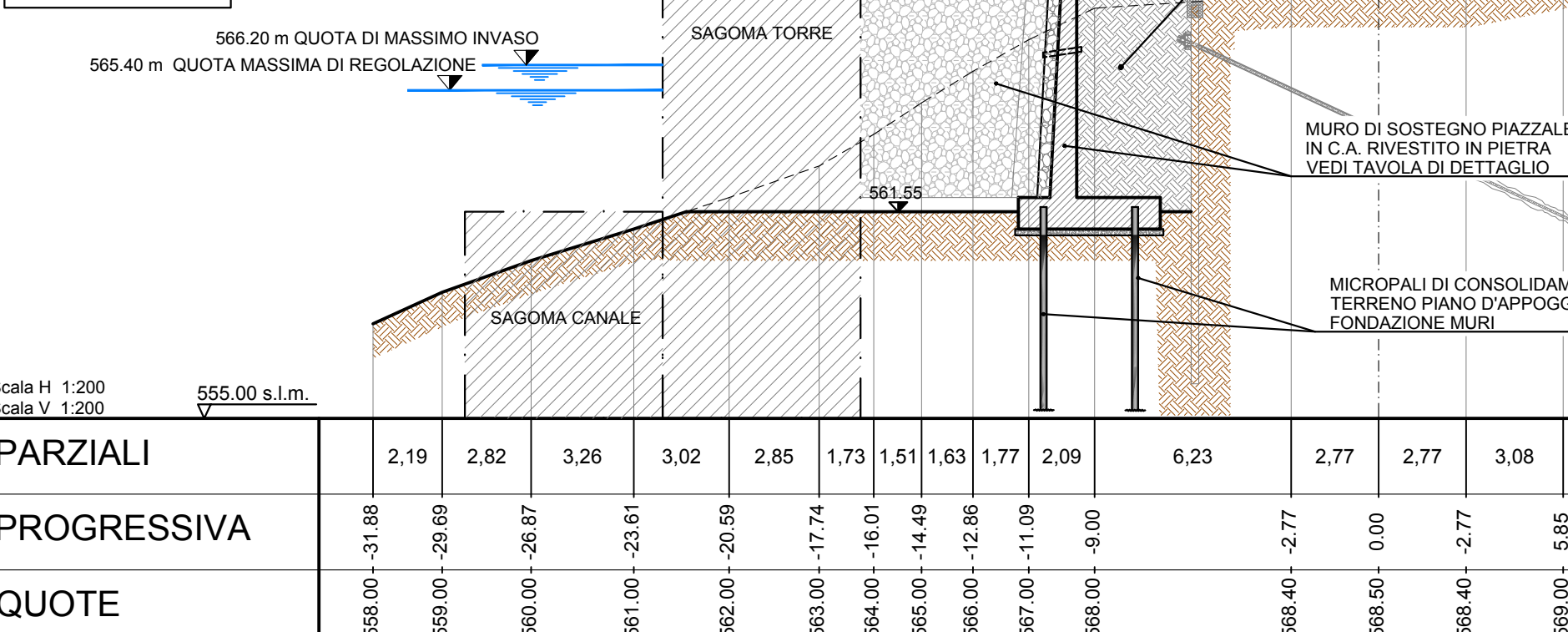
STATO DI FATTO
SEZIONE 3-3
SCALA 1:200



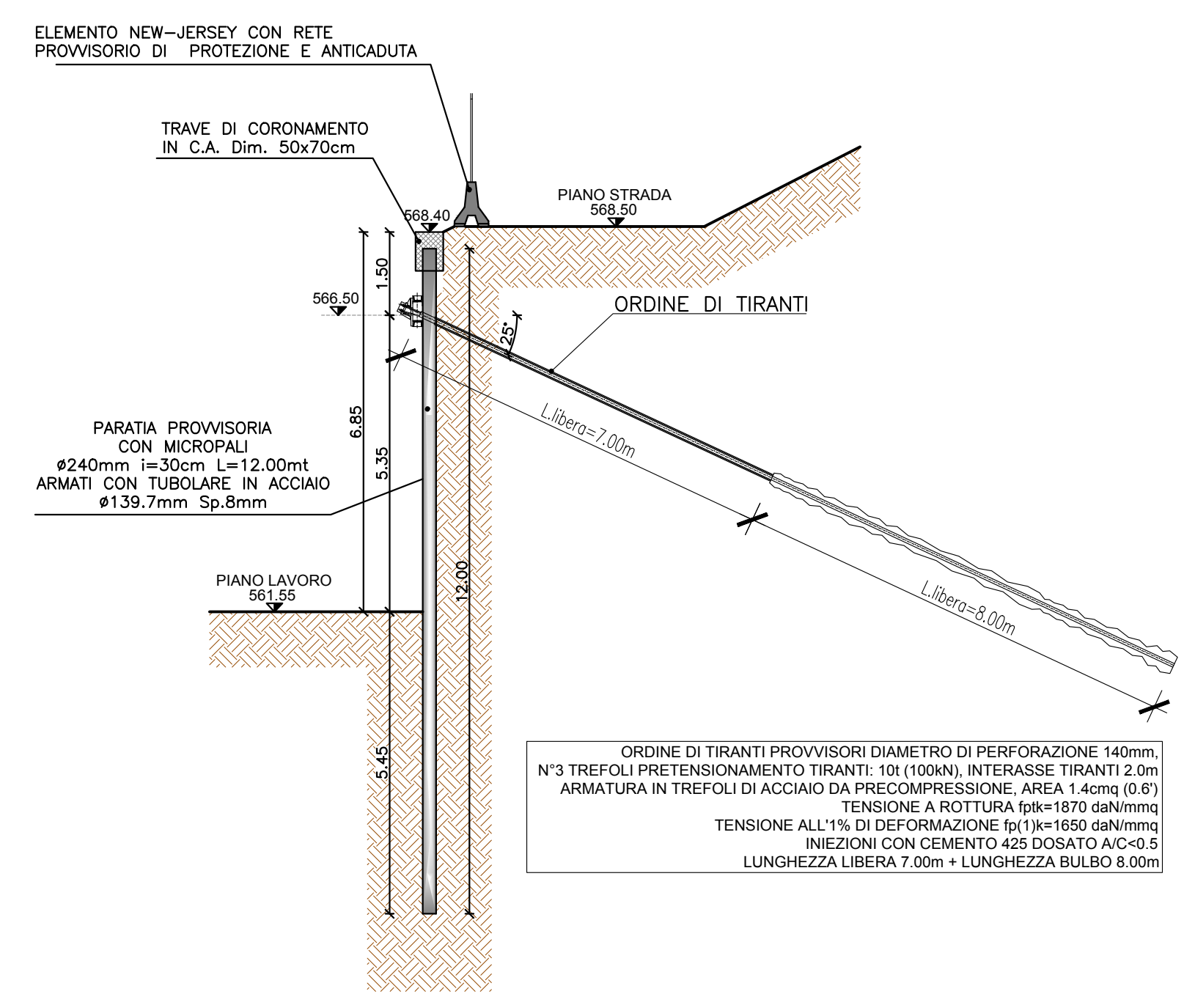
FASE ESECUTIVA
SEZIONE 3-3
SCALA 1:200



FASE FINALE
SEZIONE 3-3
SCALA 1:200



FASE ESECUTIVA - PARATIA PROVVISORIA
SEZIONE TIPO D'INTERVENTO
SCALA 1:100



LEGENDA MISURE			
Diámetro plegature d : Br			
$\leq \varnothing 12\text{mm}$ $\varnothing 14\text{mm} - \varnothing 18\text{mm}$ $\varnothing 20\text{mm} - \varnothing 25\text{mm}$ $\varnothing 26\text{mm} - \varnothing 30\text{mm}$	$d_{Br} = 4\phi$ $d_{Br} = 8\phi$ $d_{Br} = 10\phi$ $d_{Br} = 12\phi$		
SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE > 50 DIAMETRI			