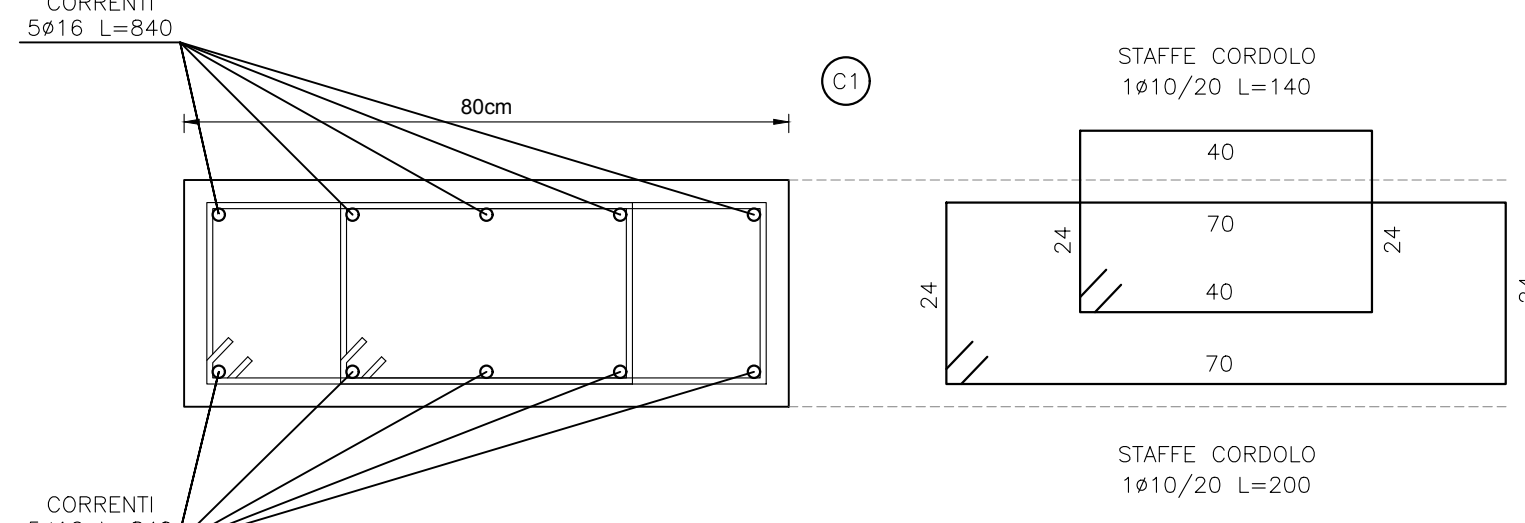


CORDOLO C1

sezione

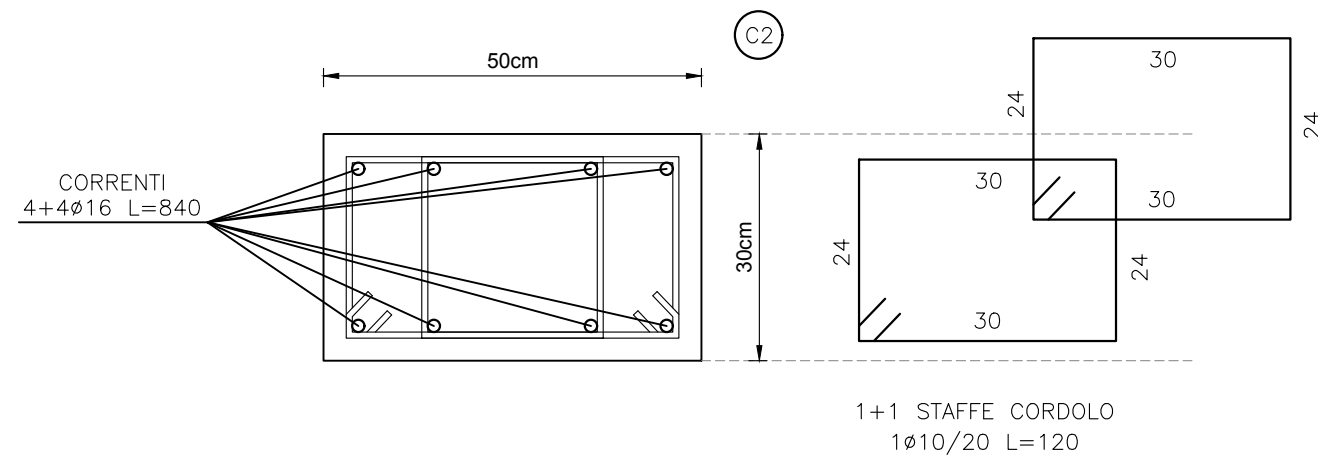
Scala 1:10



CORDOLO C2

sezione

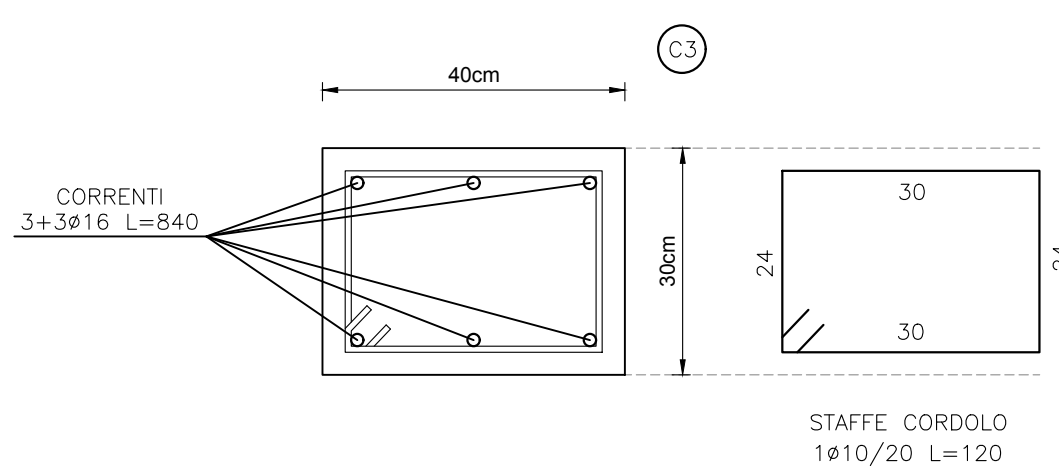
Scala 1:10



CORDOLO C3

sezione

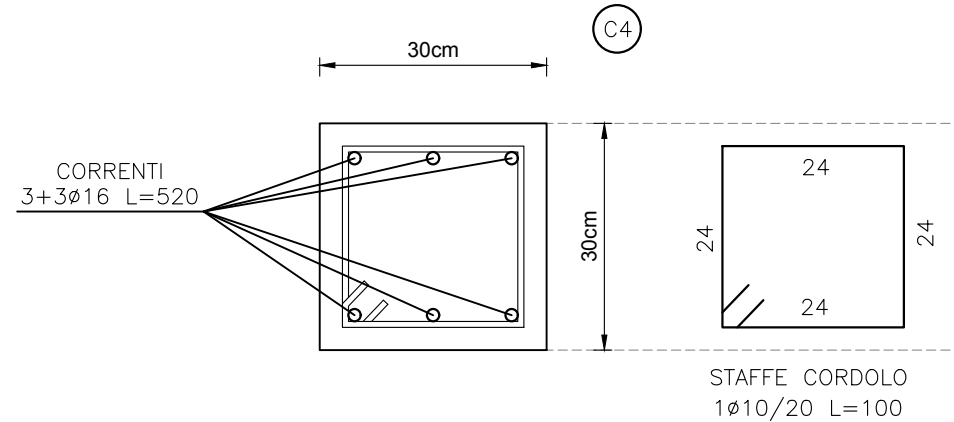
Scala 1:10



CORDOLO C4

sezione

Scala 1:10

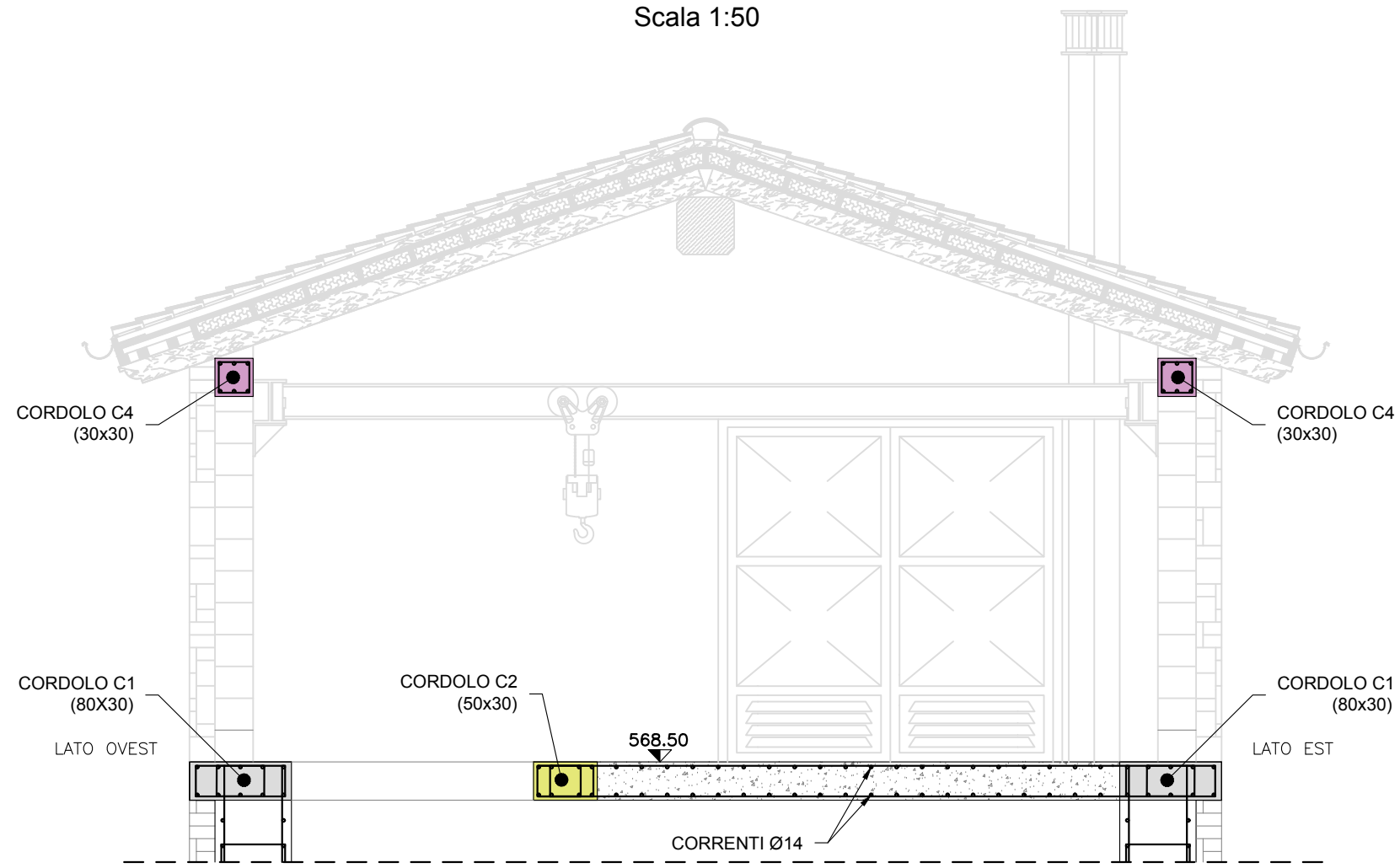


Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

- dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;
- copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);
- eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);
- eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;
- copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;
- schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.

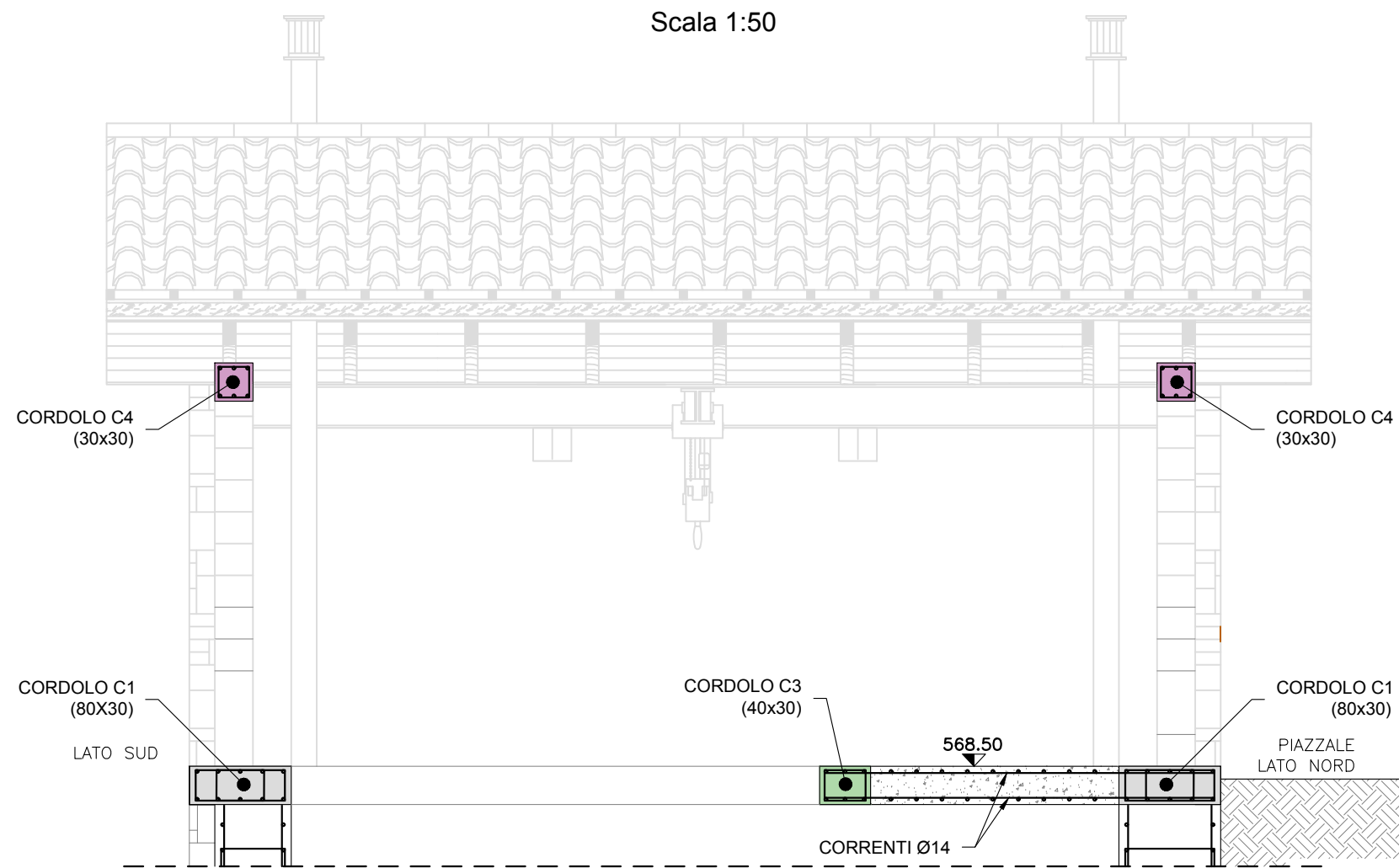
SEZIONE A-A

Scala 1:50

VEDI TAVOLA N°12
ARMATURE TORRE DI PRESA

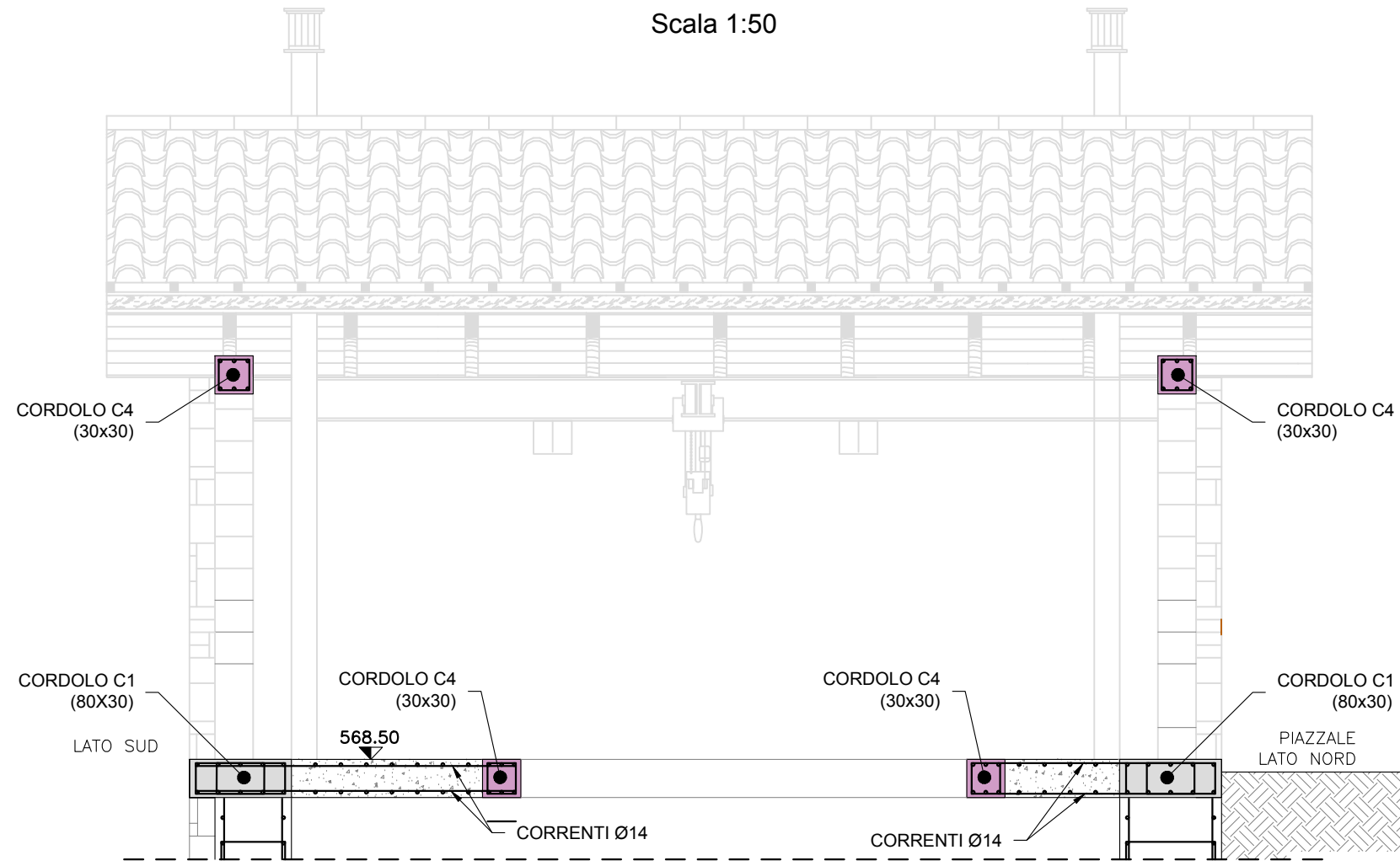
SEZIONE B-B

Scala 1:50

VEDI TAVOLA N°12
ARMATURE TORRE DI PRESA

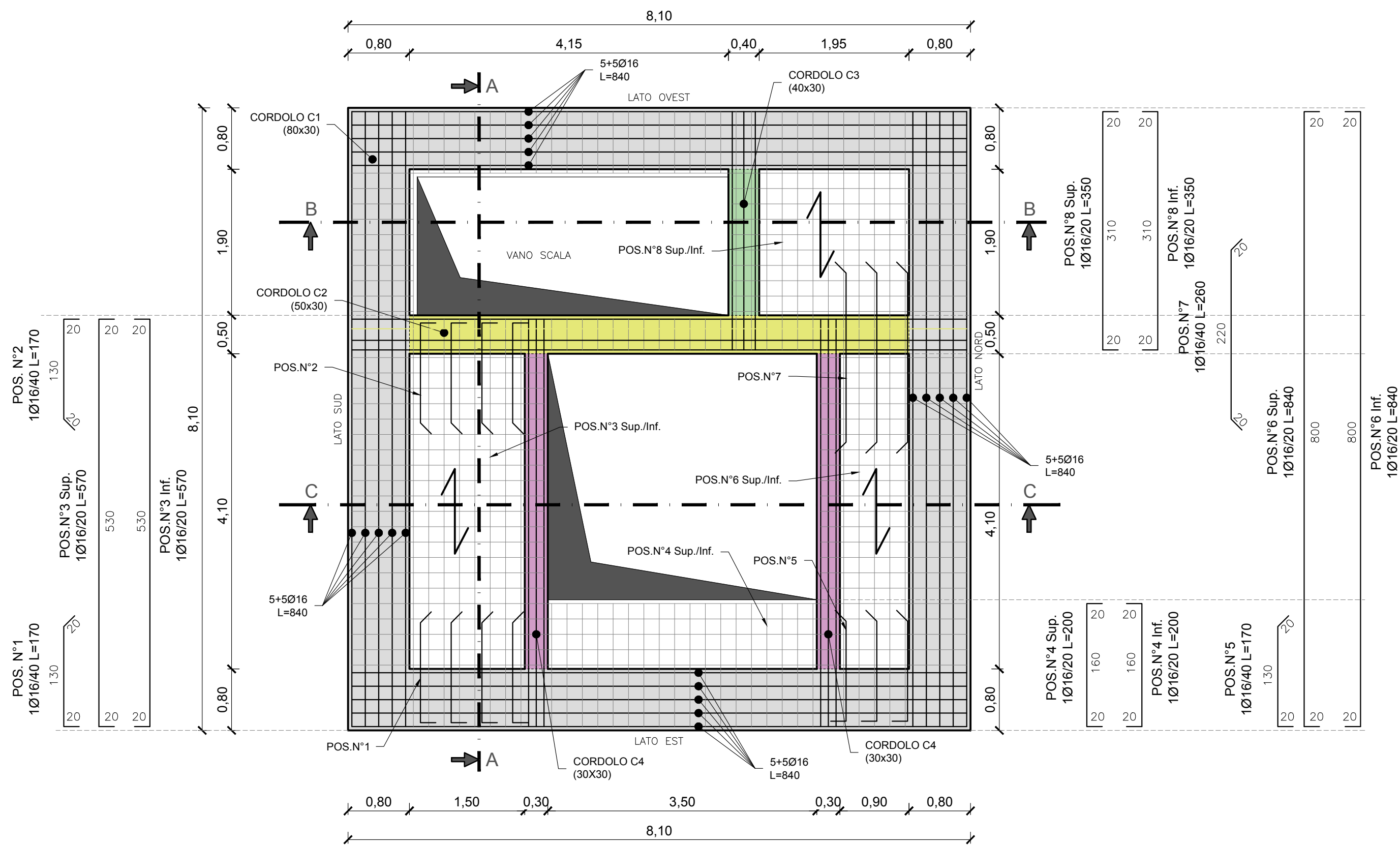
SEZIONE C-C

Scala 1:50

VEDI TAVOLA N°12
ARMATURE TORRE DI PRESA

PIANTA SOLETTA

Scala 1:50



PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104):

PER GETTI IN OPERA IN GENERALE:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 30 \text{ N/mm}^2$ (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 28/32 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50/60 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 30 mm

PER ATTRAVERSAMENTO STRADALE CANALE FUGATORE:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 40 \text{ N/mm}^2$ (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC4
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,50
DIMENSIONE MAX INERTE: 25/28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 40 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI:
LASTRE, CANALETTE, SCATOLARI E SIMILI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 35 \text{ N/mm}^2$ (C28/35)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,55
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):
B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE
 $\phi 8$ E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm
 $\phi 10$, $\phi 12$: min 70 cm
 $\phi 14$, $\phi 16$, $\phi 18$: min 100 cm
 $\phi 20$, $\phi 22$, $\phi 24$: min 150 cm

N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI

2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.

3 - VIBRARE DURANTE I GETTI

4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO:
CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"
N. 3 PRELIEVI (1 prelievo ogni 100 mc o frazione di getto)
NB: UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI
EFFETTUARE COMUNQUE ALMENO UN PRELIEVO PER OGNI GIORNO DI GETTO

5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:

PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)

PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 E UNI EN 1090

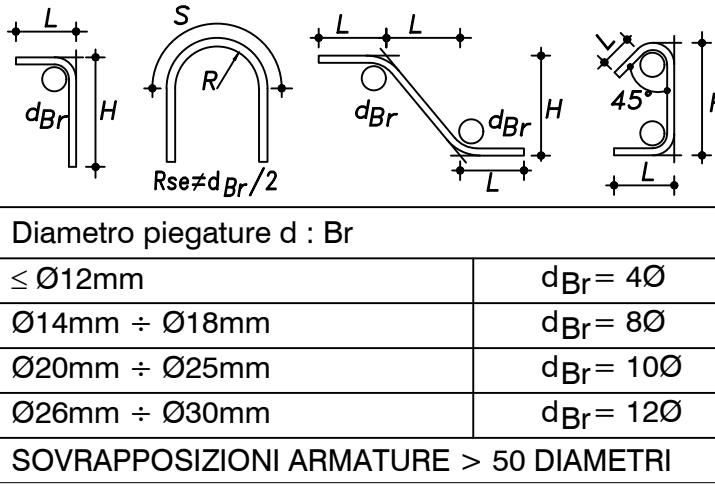
DI TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA
BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO LE NORME:
UNI 5737, UNI 6592, UNI EN 14398, UNI EN 15048, UNI EN ISO 698, UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9807, 14732 E 15641
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:

CALCESTRUZZO
• Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO
• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).
• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).
• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.

LEGENDA MISURE



CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
DI MIGLIORAMENTO FONDARIO
associato al
CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO
Legge n 205/2017 art. 1 comma 523

CODICE INTERVENTO: 526/4

CUP: D82B17000680001

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO DEL SISTEMA D'IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESE ALL'INVASO PIANFEI, VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEI E CHIUSA PESIO

L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE:

CONSORZIO DEL PESIO
Consorzio di irrigazione di II° gradoCONSORZIO IRRIGUO COMPENDIO VALLI ELLERO,
CORSAGLIA, CASOTTO
Consorzio di irrigazione di II° gradoASSOCIAZIONE IRRIGAZIONE EST SESIA
Consorzio di irrigazione di II° gradoCONSORZIO DI BONIFICA DELLA
BARAGGIA BELESE E VERCELESE
Consorzio di irrigazione di II° gradoSOCIETA' DI INGEGNERIA
ING. DOMENICO CASTELLI
Consorzio di irrigazione di II° grado

ING. DOMENICO CASTELLI

PRATICA N. 10459E
ARCH. N.
FILE: 10459E-12.1SCALA DISEGNO
1:10/50

ATTIVITA' SPECIALISTICHE:

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DELLA FASE PROGETTUALE:

(Ing. Massimo DEL GALDEO)

MODIFICHE
AGGIORNAMENTIAGGIORNAMENTO N.
DATA

CONTROLLO

FIRMA

DISEGNATORE
M.L.CONTROLLO
M.P.APPROVAZIONE
D.C.