

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE.

ALCESTRUZZO
• Copia certificata di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO
• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).
• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del genio di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).
• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.

PRESCRIZIONI MATERIALI

ALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104):

PER GETTI IN OPERA IN GENERALE:

RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 30 \text{ N/mm}^2$ (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,80
DIMENSIONE MAX INERTE: 28,32 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50/60 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 30 mm

PER ATTRAVERSAMENTO

STRADALE CANALE FUGATORE:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 40 \text{ N/mm}^2$ (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC4
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,50
DIMENSIONE MAX INERTE: 25,28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 40 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI:

LASTRE, CANALETTE, SCATOLARI E SIMILI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 35 \text{ N/mm}^2$ (C28/35)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,55
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

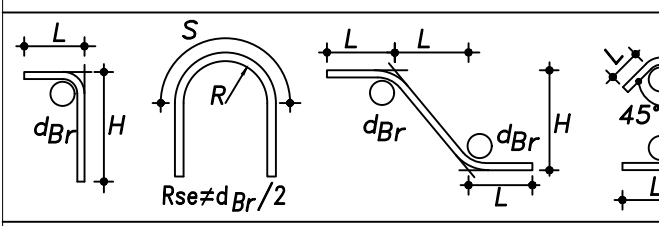
ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):

B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE

Ø 8 E RETI ELETTRICAZIONE: min 40 cm
Ø 10, Ø 12: min 70 cm
Ø 14, Ø 16, Ø 18: min 100 cm
Ø 20, Ø 22, Ø 24: min 150 cm

LEGENDA MISURE



Diametro piegature d : Br	
≤ Ø12mm	d _{Br} = 40
Ø14mm ÷ Ø18mm	d _{Br} = 80
Ø20mm ÷ Ø25mm	d _{Br} = 100
Ø26mm ÷ Ø30mm	d _{Br} = 120
SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE > 50 DIAMETRI	

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:
PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:

ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 E UNI EN 1090
DI TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA
BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO LE NORME:
UNI 5737, UNI 6692, UNI EN 14399, UNI EN 15048, UNI EN ISO 888,
UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9607, 14732 E 15841.
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE
ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI di MIGLIORAMENTO FONDARIO associato al CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO
Legge n. 202/2017 art. 1 comma 523

CODICE INTERVENTO: 52614 CUP: D82B17000680001

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO
DEL SISTEMA IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESSE ALL'INVASO PIANFEI,
VOLTATI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEI E CHIUSA PESIO

UFFICIO TECNICO CONSORTILE:
CONSORZIO DEL PESIO
Consorzio di irrigazione di II° grado
CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
Consorzio di irrigazione di II° grado
CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
Consorzio di irrigazione di II° grado
CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
Consorzio di irrigazione di II° grado

DATA
GENNAIO 2020

SERIE:
ELABORATI GRAFICI

ELABORATO:
CARPENTERIE ED ARMATURE

14.1

SCALA DISEGNO
1:50 - 1:250

PRATICA N. 10459E
FILE: 10459E-14-1

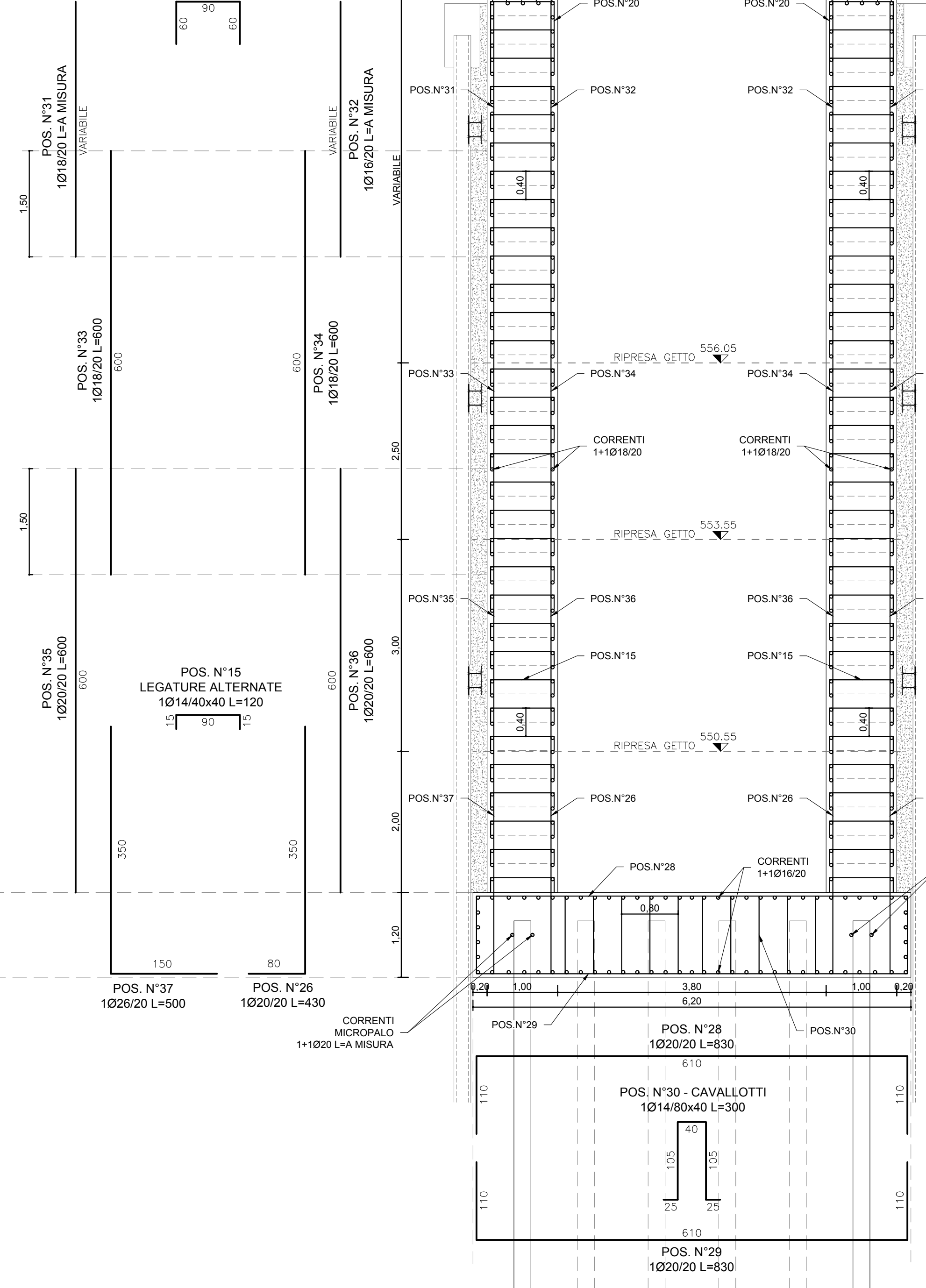
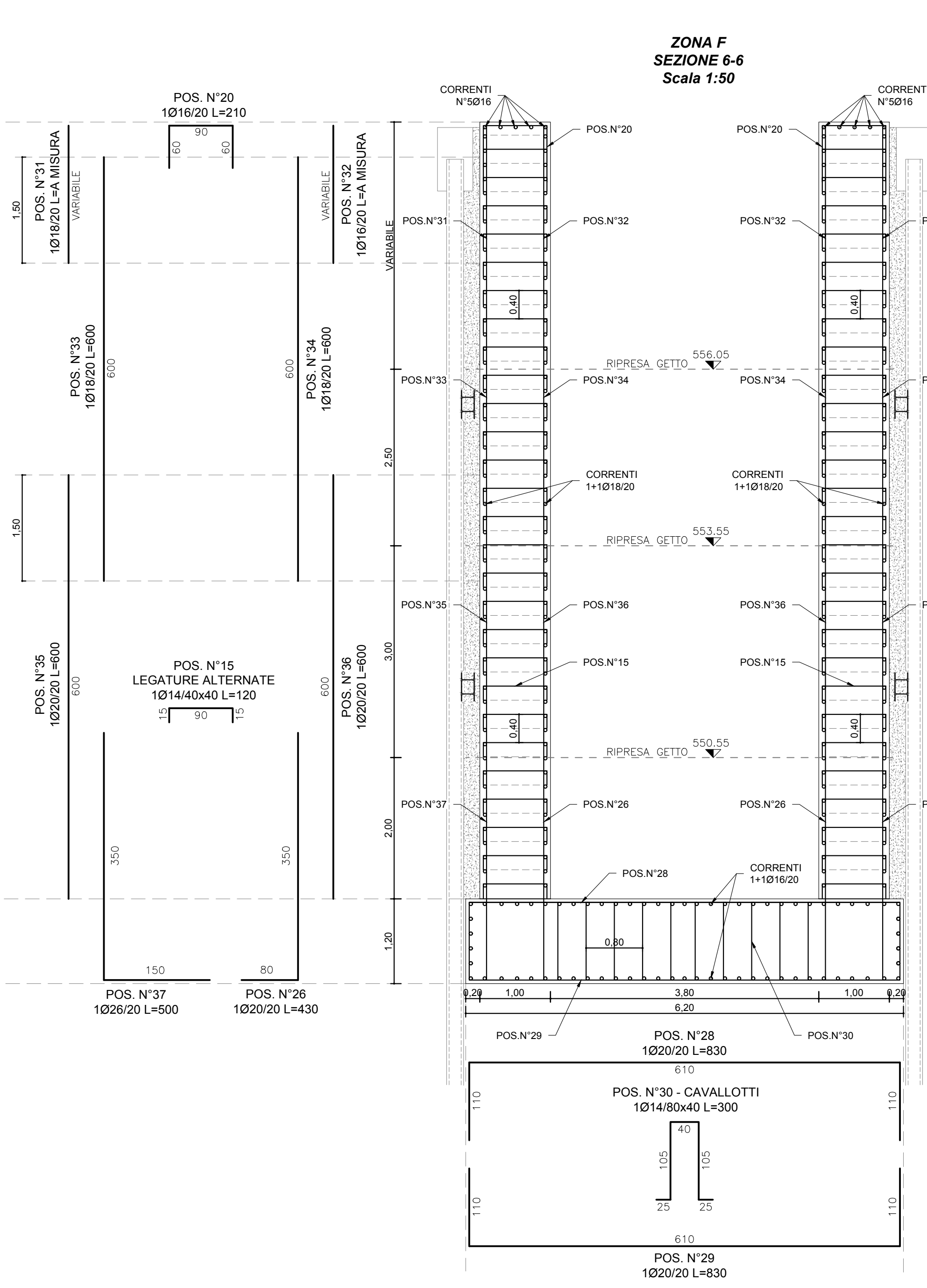
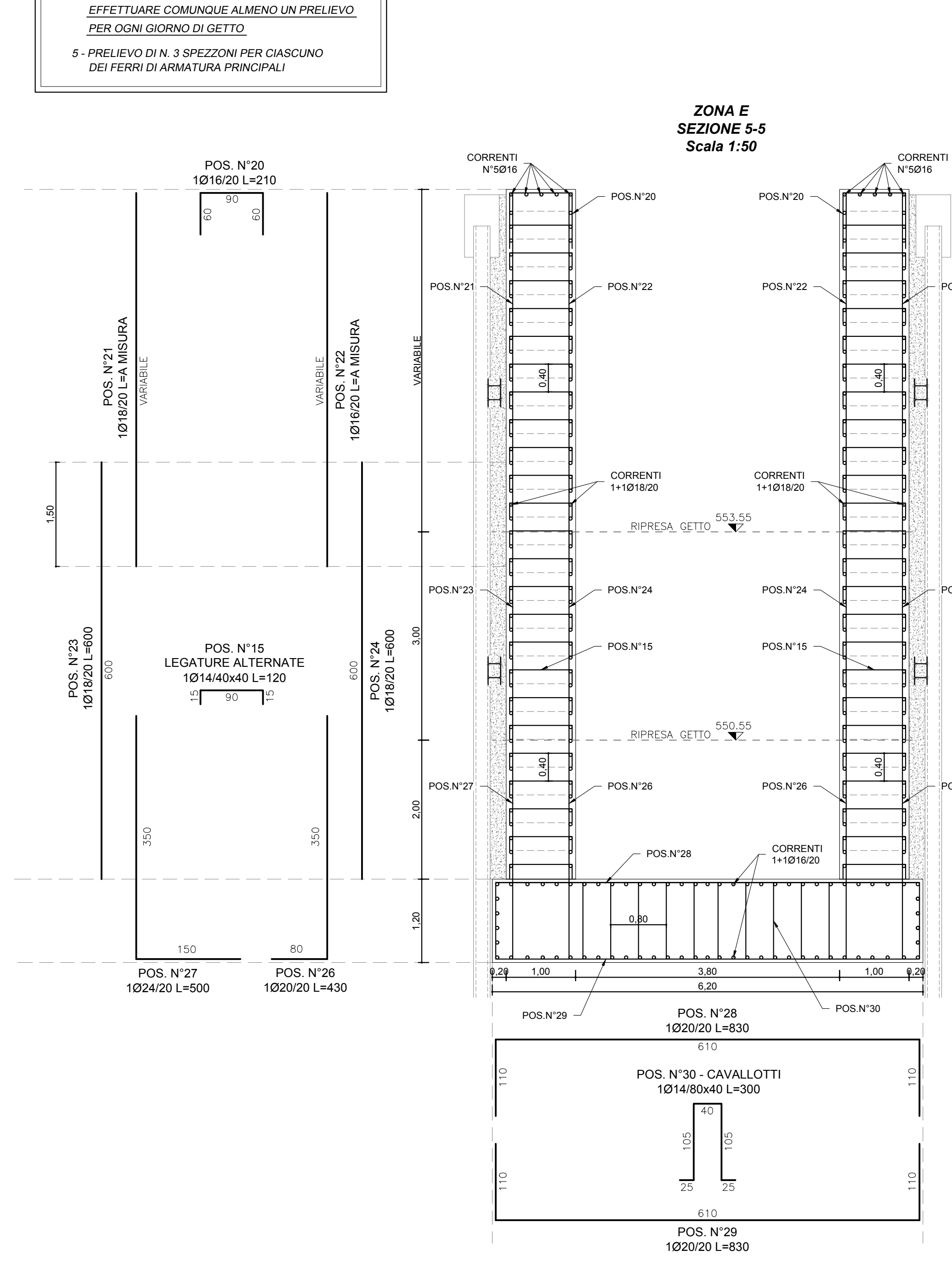
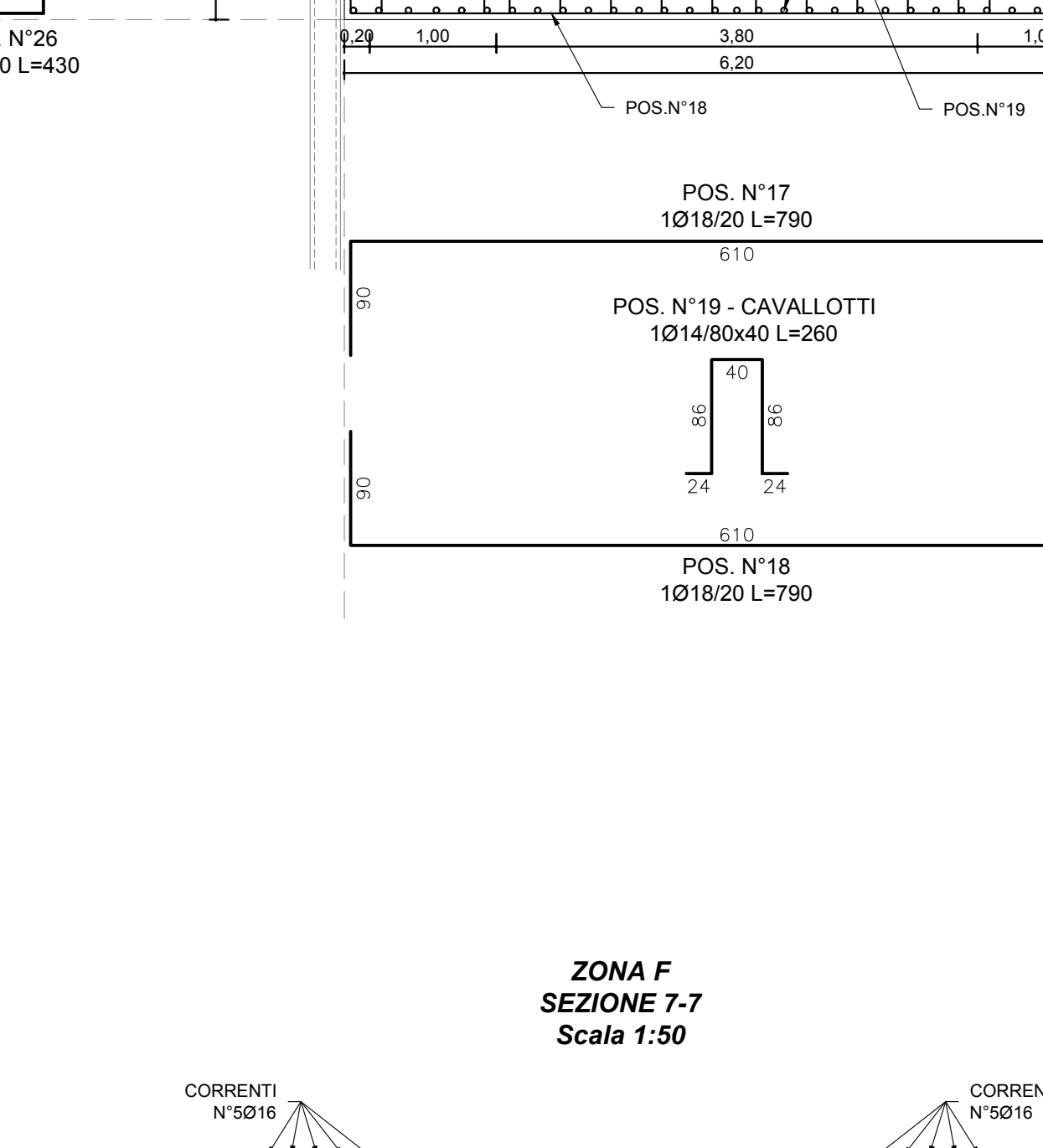
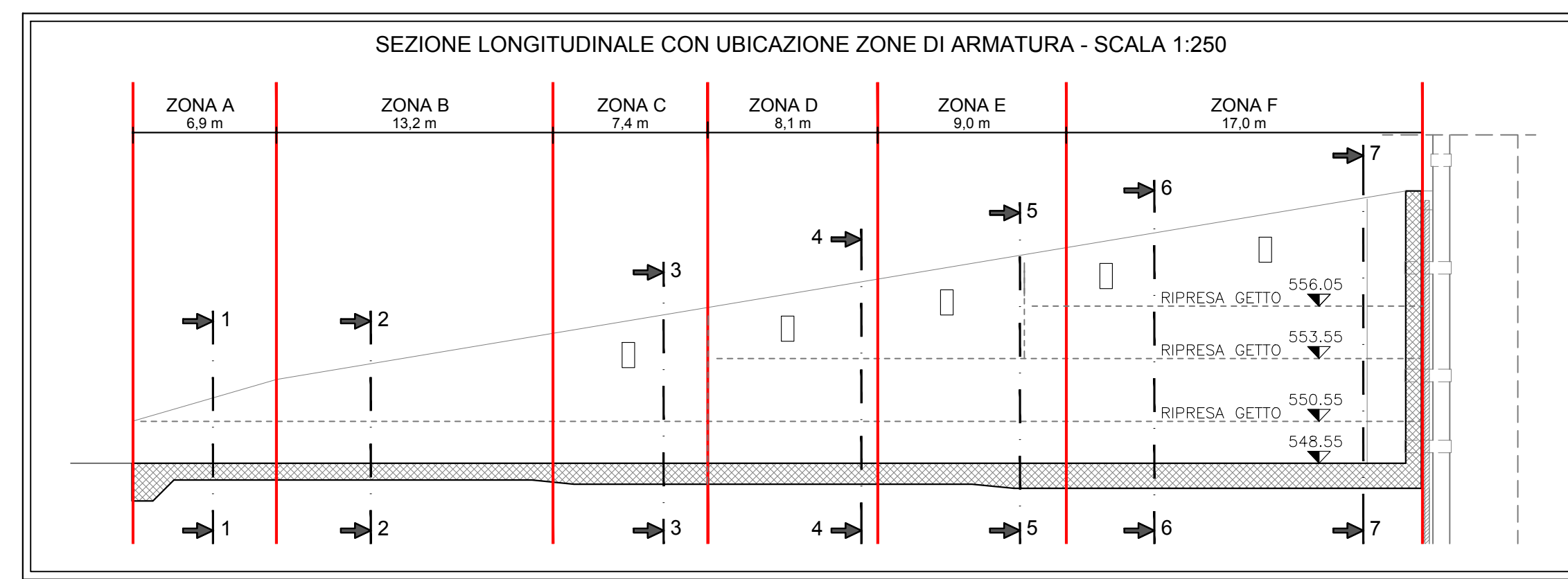
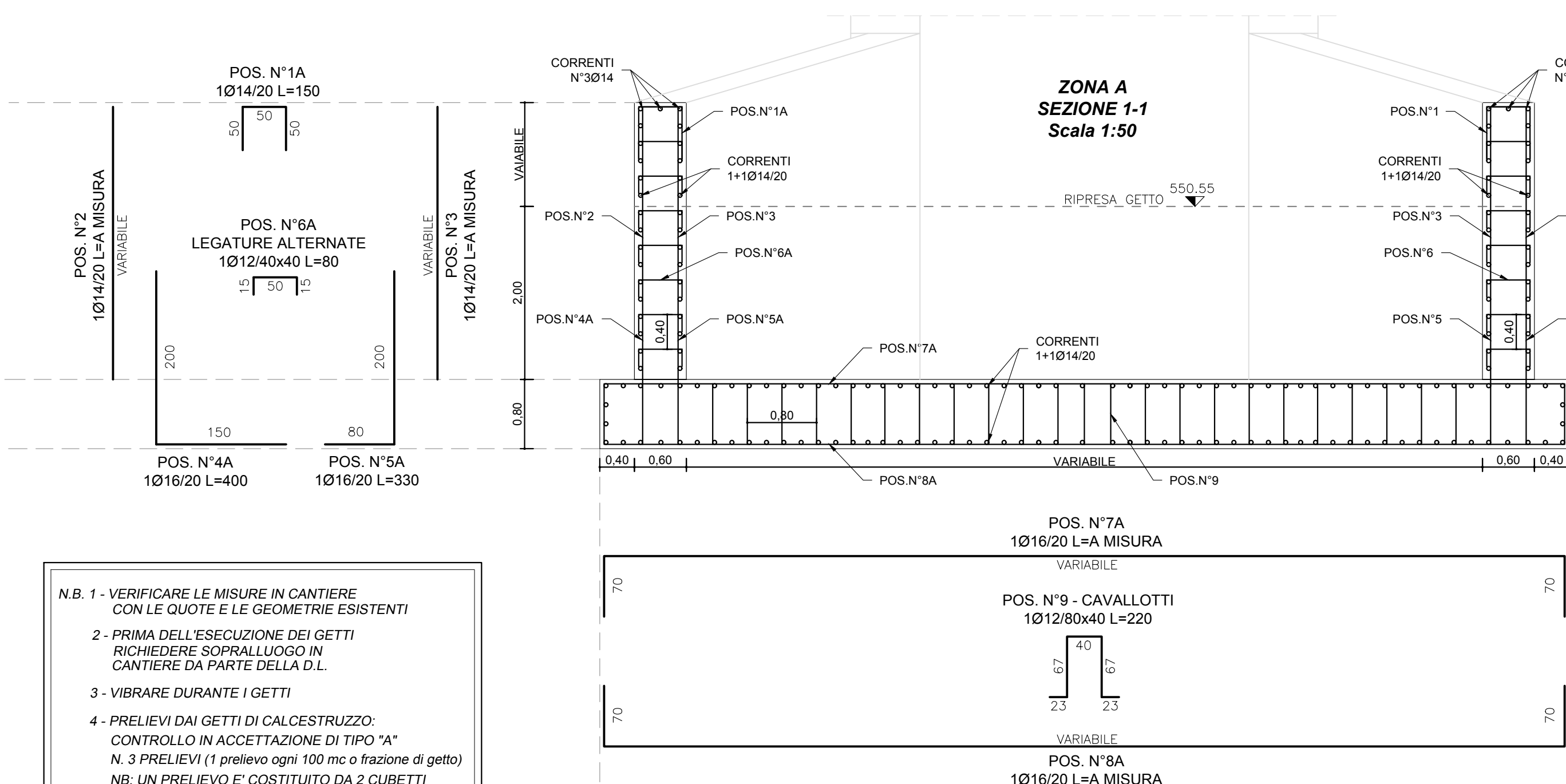
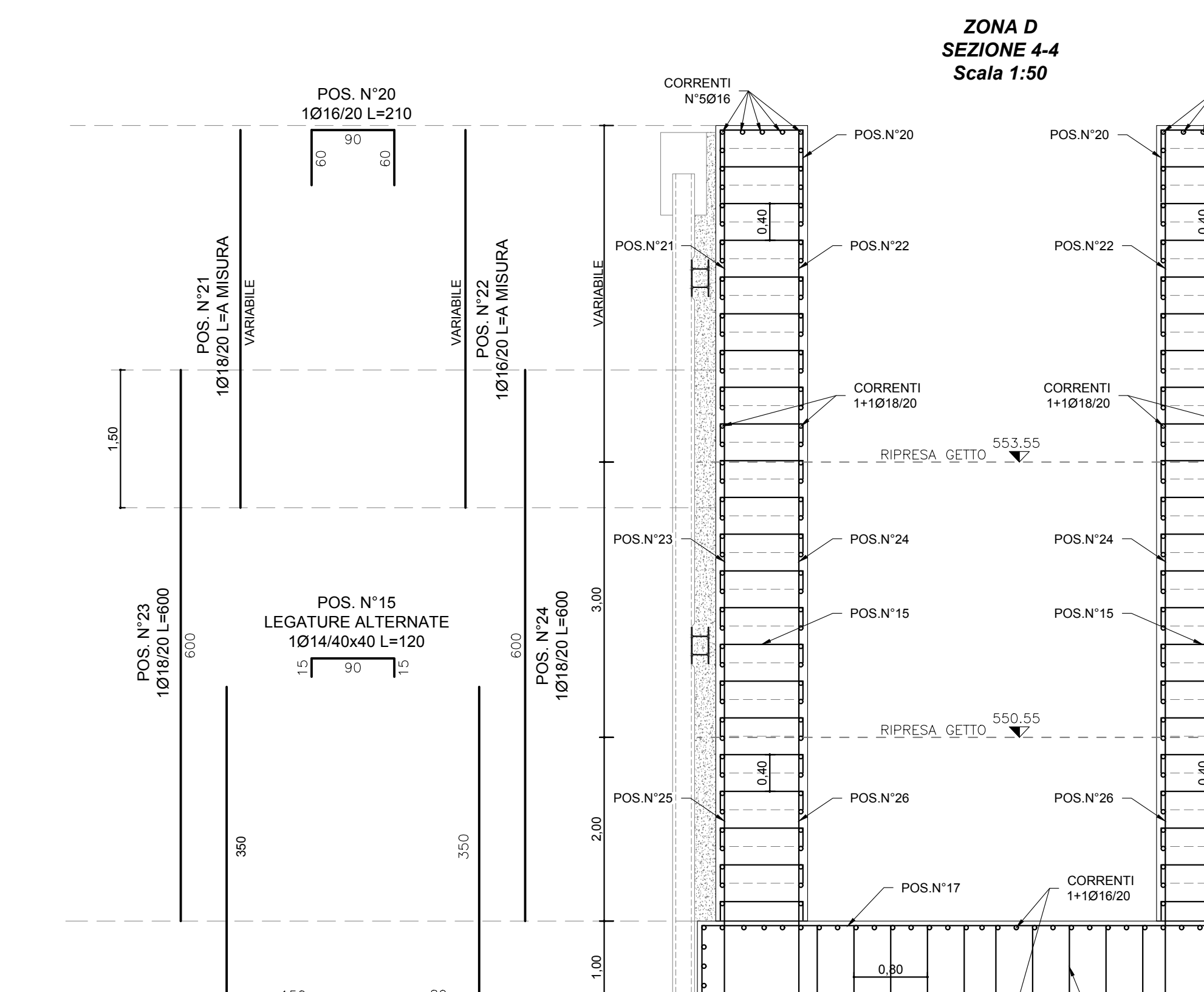
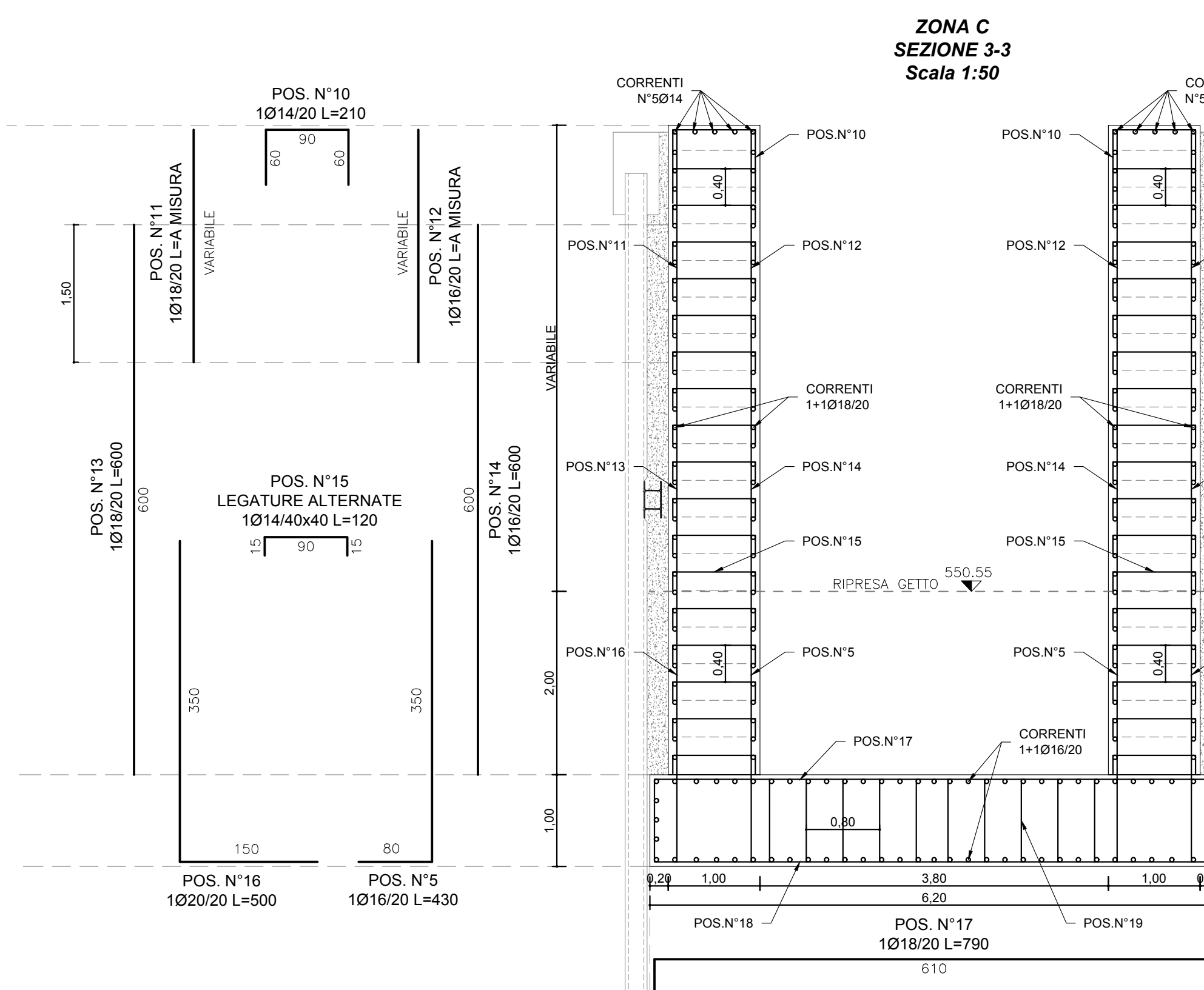
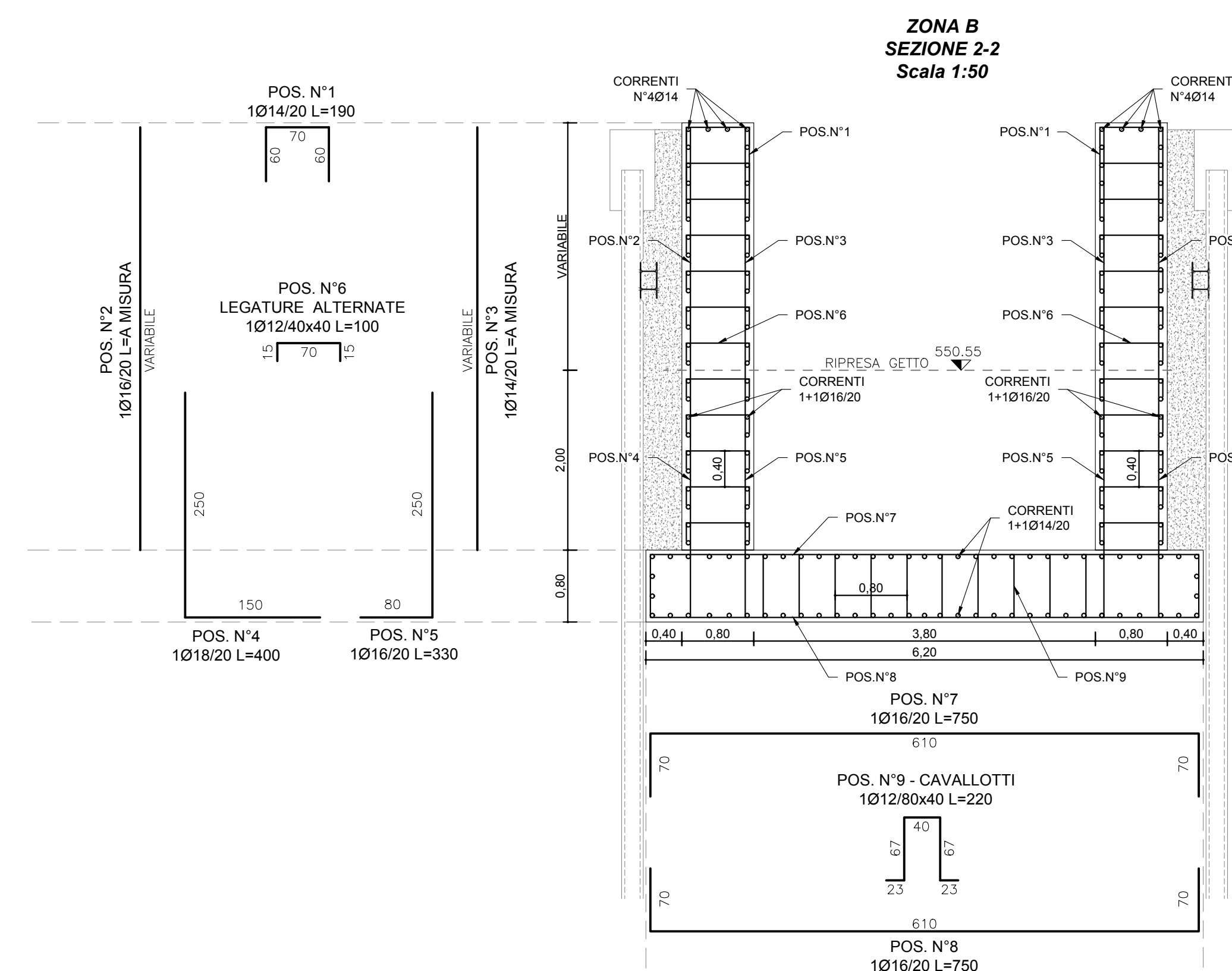
PROGETTO ESECUTIVO

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
DELLA FASE PROGETTUALE:

MODIFICHE
AGGIORNAMENTI

CONTROLLATO
FIRMA

APPROVAZIONE
D.C.



N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE
CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI
2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI
RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN
CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.
3 - VIBRARE DURANTE I GETTI
4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO:
CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"
N. 3 PRELIEVI (1 prelievo ogni 100 mc o frazione di getto)
NB: UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI
EFFETTUARE COMUNQUE ALMENO UN PRELIEVO
PER OGNI GIORNO DI GETTO
5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO
DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI