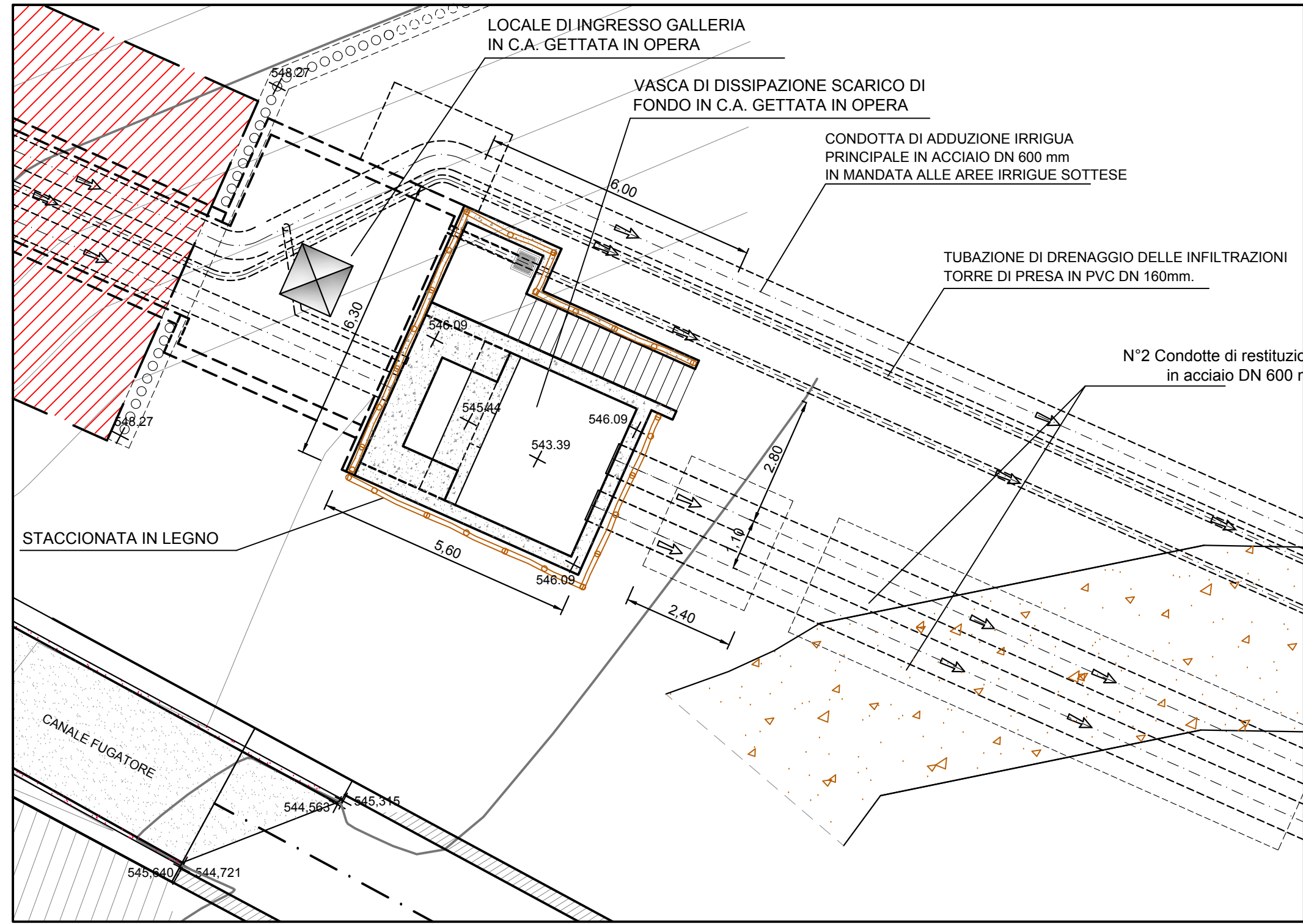
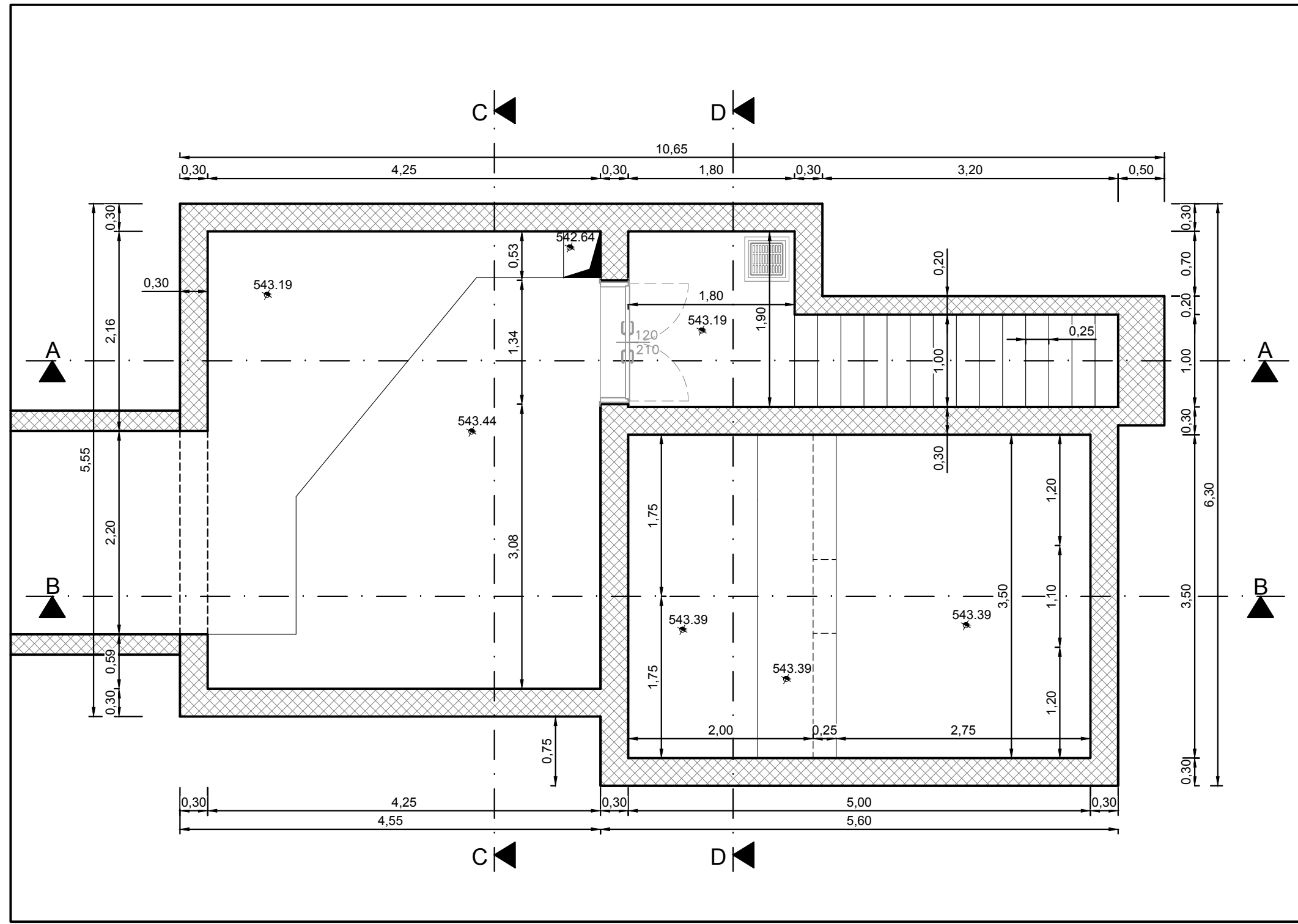


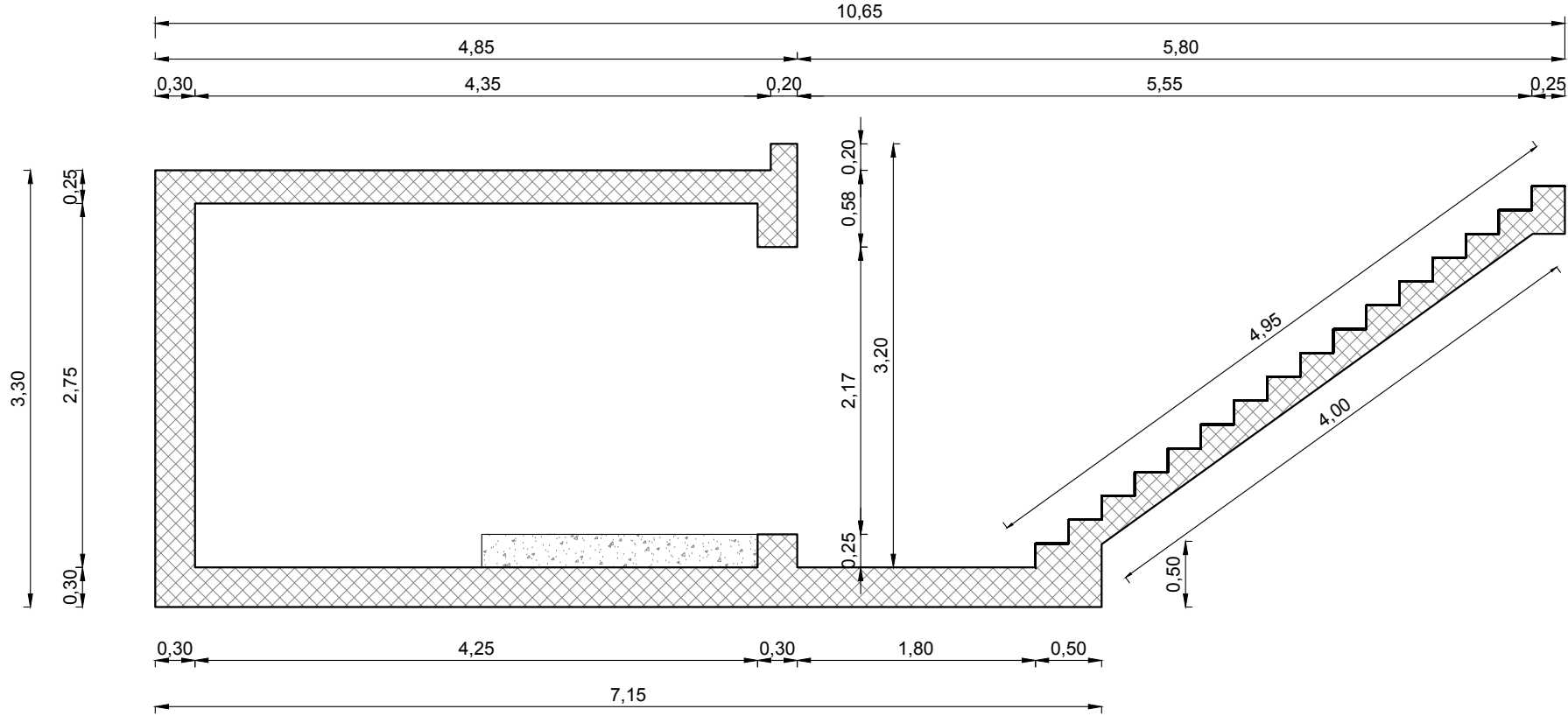
VASCA DI DISSIPAZIONE SCARICO DI FONDO LAGO
E LOCALE INGRESSO GALLERIA
PIANTA - Scala 1:100



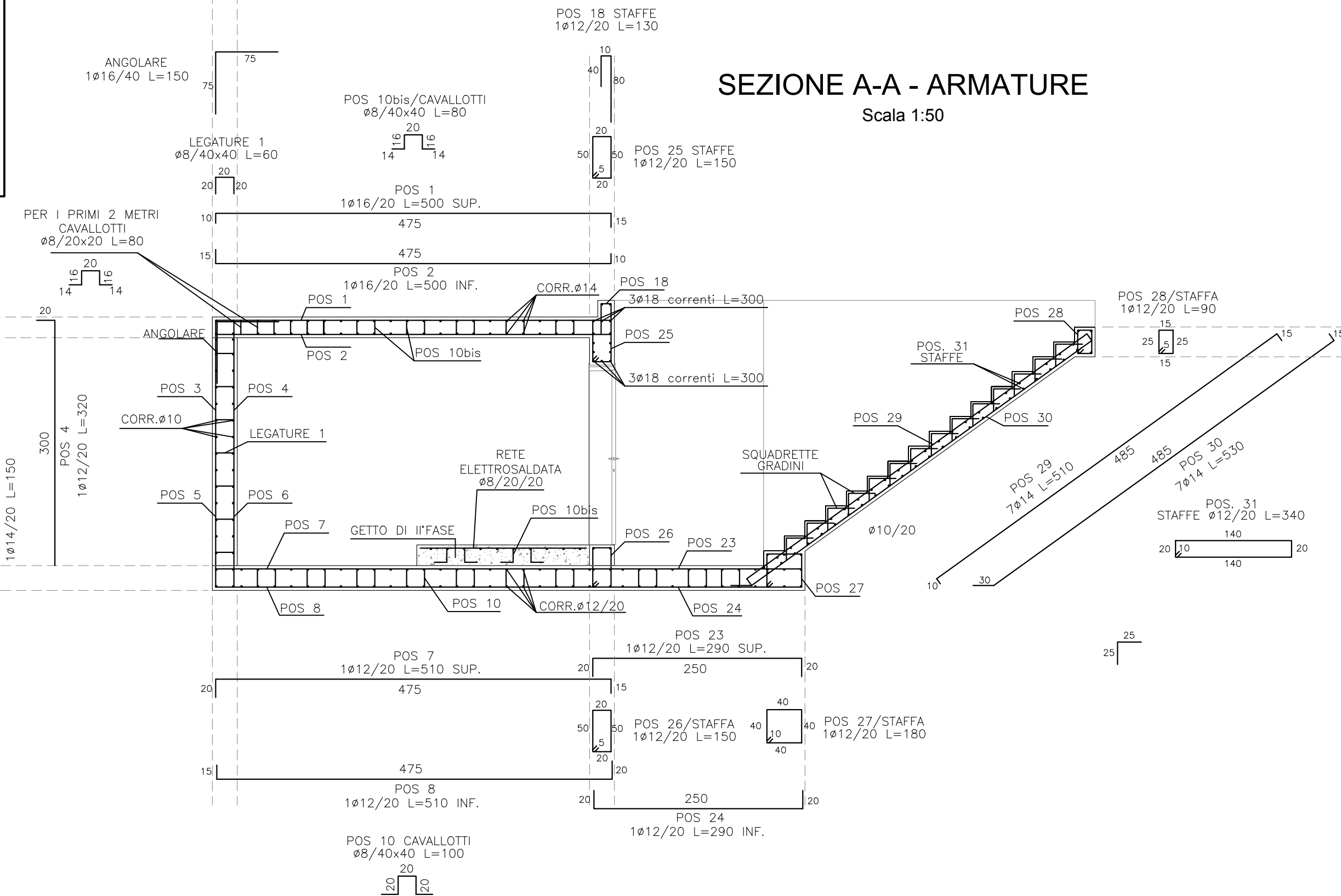
PIANTA SEZIONATA
Scala 1:50



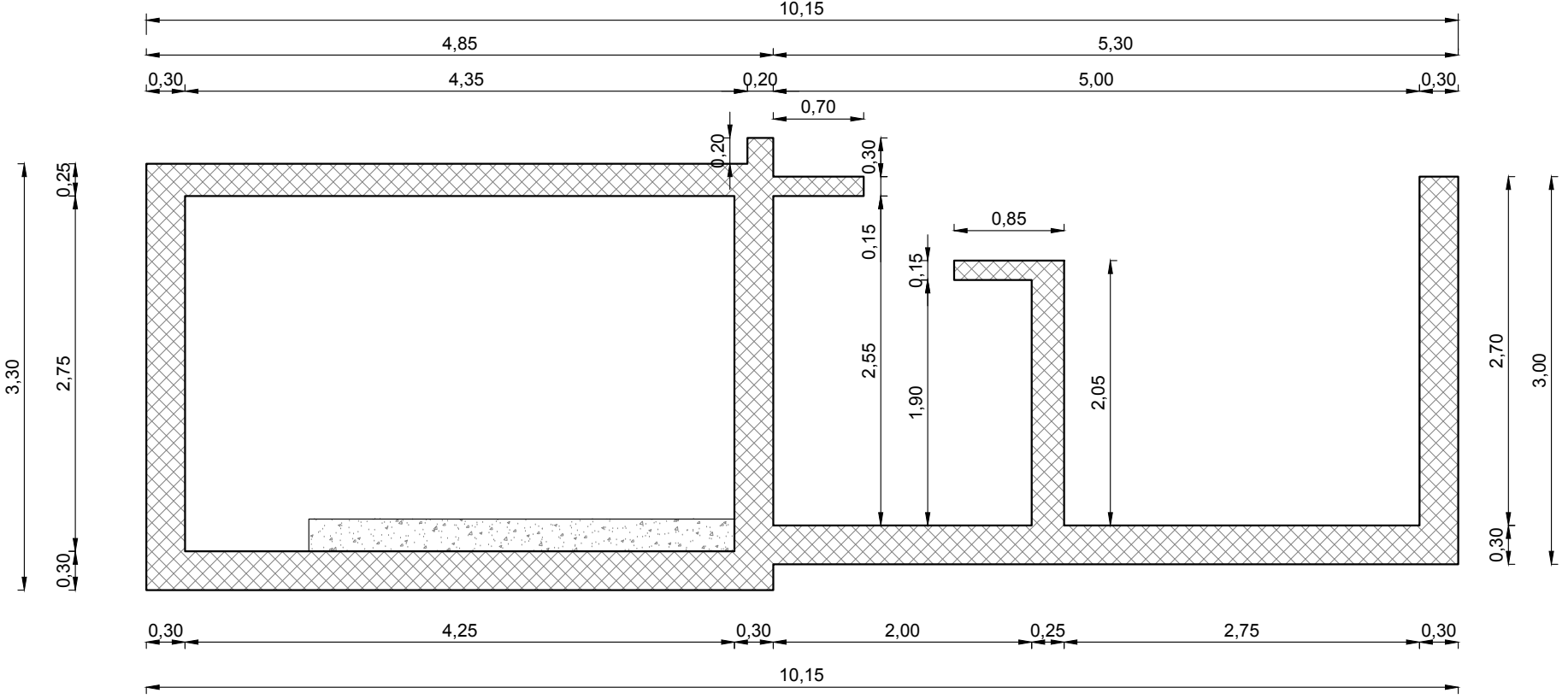
SEZIONE A-A
Scala 1:50



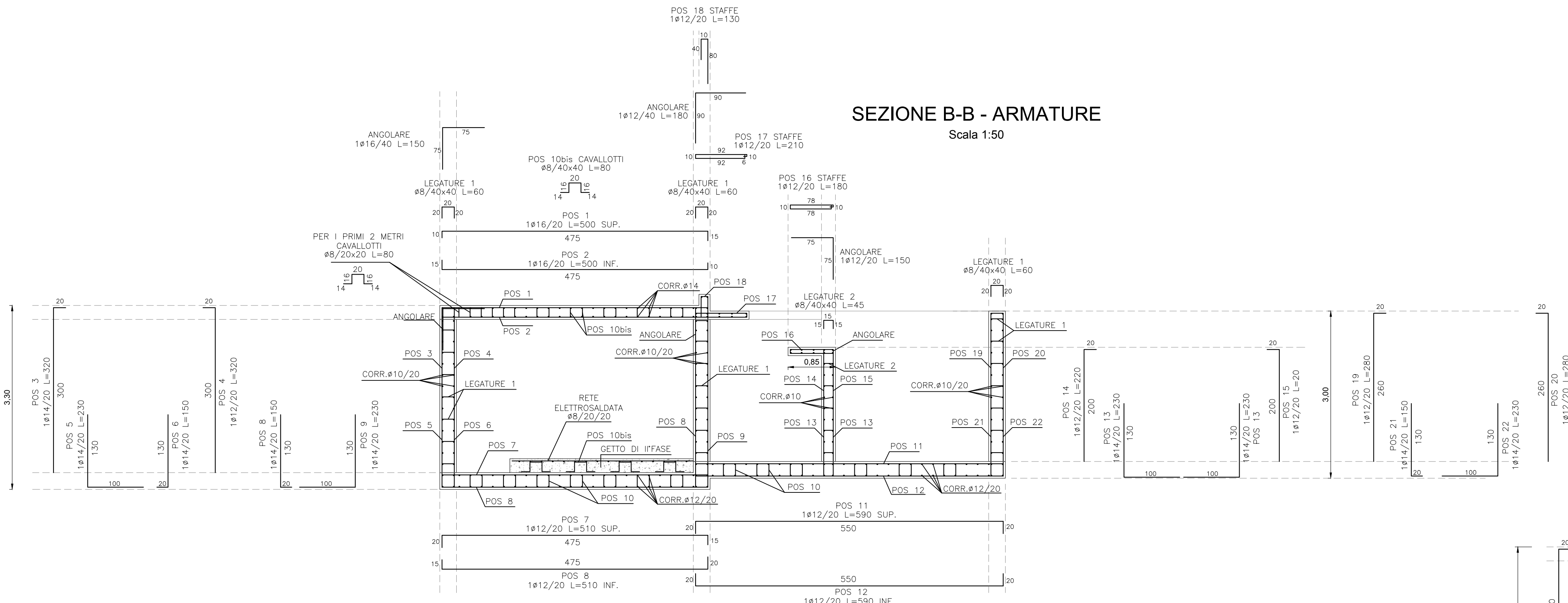
SEZIONE A-A - ARMATURE
Scala 1:50



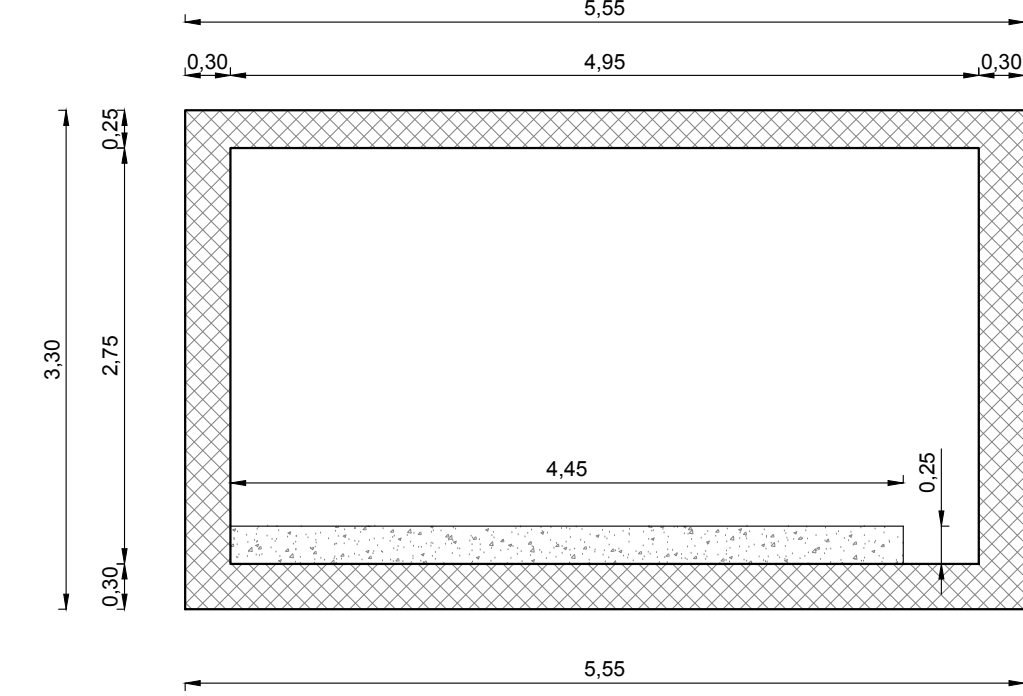
SEZIONE B-B
Scala 1:50



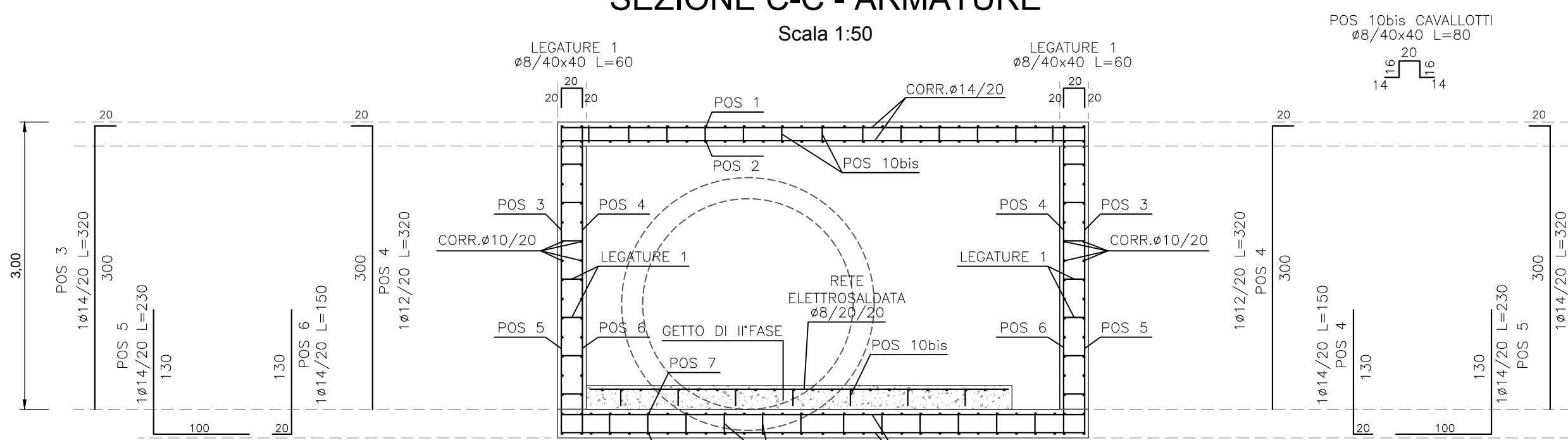
SEZIONE B-B - ARMATURE
Scala 1:50



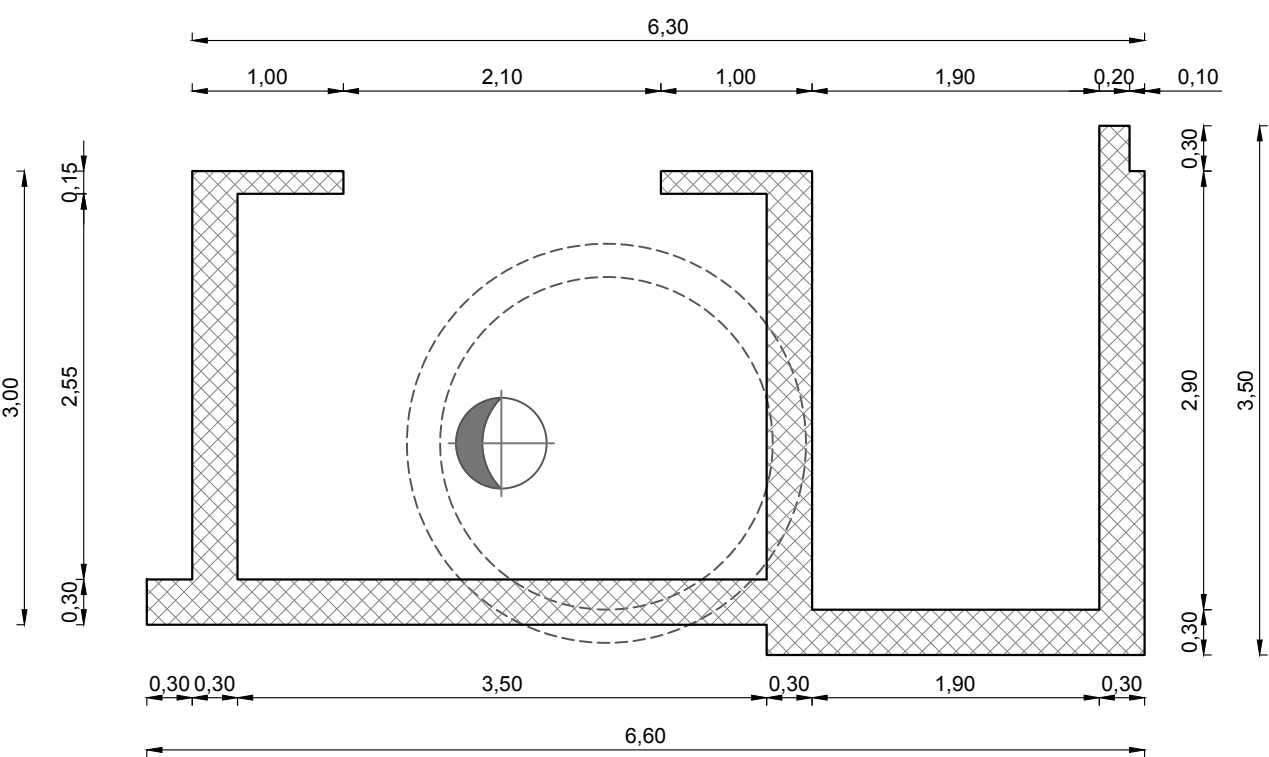
SEZIONE C-C
Scala 1:50



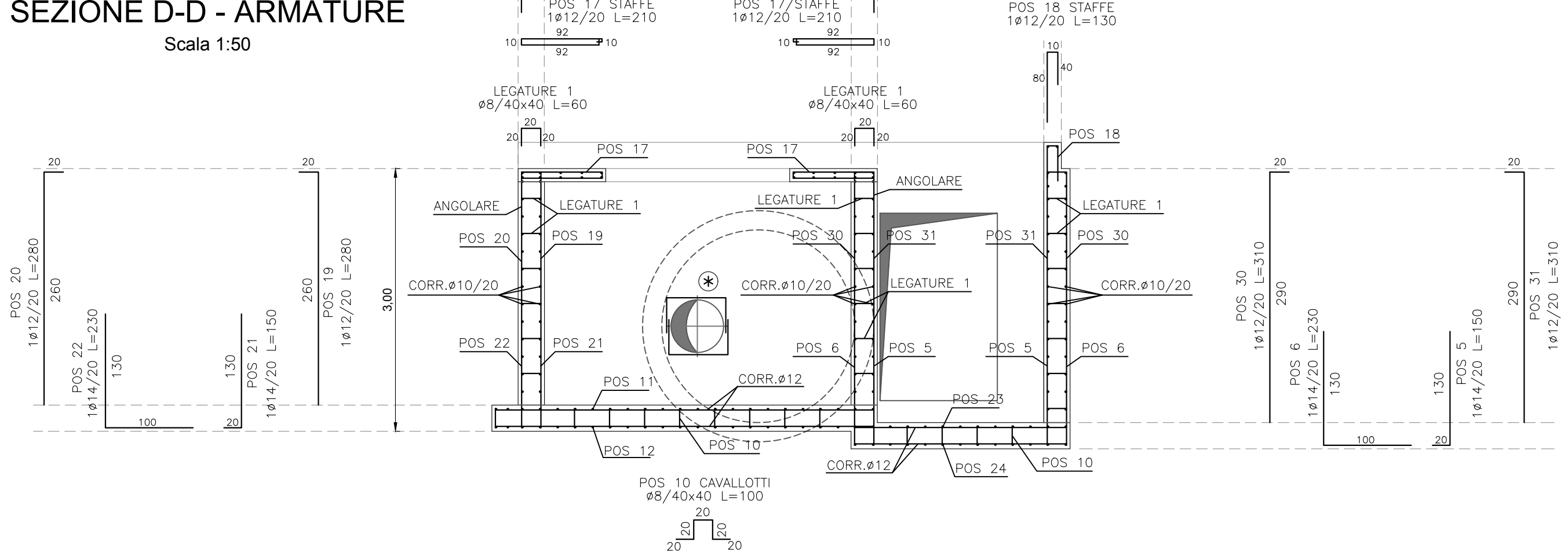
SEZIONE C-C - ARMATURE
Scala 1:50



SEZIONE D-D
Scala 1:50



SEZIONE D-D - ARMATURE
Scala 1:50



LEGENDA MISURE			
	$d_{Br} = 40$	$d_{Br} = 80$	$d_{Br} = 100$
$\leq \varnothing 12mm$	$\varnothing 14mm + \varnothing 18mm$	$\varnothing 20mm + \varnothing 25mm$	$\varnothing 26mm + \varnothing 30mm$
SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE > 50 DIAMETRI			

- N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI
- 2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN CANTIERE DA PARTE DELLA D.I.
- 3 - VIBRARE DURANTE I GETTI
- 4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO: CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A" N. 3 PRELIEVI (1 prelievo ogni 100 mc o frazione di getto) NB. UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI EFFETTUARE COMunque ALMENO UN PRELIEVO PER OGNI GIORNO DI GETTO
- 5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104):

PER GETTI IN OPERA IN GENERALE:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 30 N/mm^2$ (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 28/32 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50/60 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 30 mm

PER ATTRAVERSAMENTO STRADALE CANALE FUGATORE:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 40 N/mm^2$ (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 25/28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 40 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI:
LASTRE, CANALLETTE, SCATOLARI E SIMILI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 35 N/mm^2$ (C28/35)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,55
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):
B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE
 $\varnothing 8$ E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm
 $\varnothing 10$, $\varnothing 12$: min 70 cm
 $\varnothing 14$, $\varnothing 16$, $\varnothing 18$: min 100 cm
 $\varnothing 20$, $\varnothing 22$, $\varnothing 24$: min 150 cm

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:

PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 E UNI EN 1090
DI TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA

BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO LE NORME:
UNI 5737, UNI 5692, UNI EN 14399, UNI EN 15045, UNI EN ISO 898,
UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9007, 14732 E 15041
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE
ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:

CALCESTRUZZO
• Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO
• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018);
• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attivit , rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018);
• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.

Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e pi  precisamente:

- dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;
- copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);
- eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);
- eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;
- copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;
- schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.

CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
DI MIGLIORAMENTO FONDARIO
consorzio di
CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO
Legge n. 205/2017 art. 1 comma 523.

CODICE INTERVENTO: 526/4 CUP: D82B1700680001

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO DEL SISTEMA D'IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESSE ALL'INVASO PIANFEE, VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEE E CHIUSA PESIO

LUFFICIO TECNICO CONSORTILE:		DATA	
		DIGA DI PIANFEE	
		GENNAIO 2020	
		SERIE:	
		ELABORATI GRAFICI	
		AGGIORNAMENTO	
		ELABORATO:	
		ELABORATO N°	
		CARPENTERIE ED ARMATURE	
		VASCA DI DISSIPAZIONE SCARICO FONDO LAGO E LOCALE INGRESSO GALLERIA PIANA E SEZIONI	
		15	
		SCALA DISEGNO	
		1:100/50	
ATTIVITA SPECIALISTICHE:		PROGETTO ESECUTIVO	
		PRATICA N. 10459E	
		ARCH. N.	
		FILE: 10459E-15	
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DELLA FASE PROGETTUALE:		MODIFICHE AGGIORNAMENTI	AGGIORNAMENTO N. DATA
		CONTROLLO	FIRMA M.L. CONTROLLO M.P. APPROVAZIONE G.C.